



Kontrolní a rýsovací nářadí
SINUSOVÉ PRAVÍTKO NA KONTROLU KUŽELŮ **ČSN 25 3726**

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Rozměry v mm.

Tato norma platí pro sinusové pravítko s osovou vzdáleností válečků 100 mm, určené jako kontrolní pomůcka na kontrolu kuželovitosti. Příklad nastavení sinusového pravítka je na obr. 2.

I. NÁZVOSLOVÍ

1. Názvy hlavních částí sinusového pravítka jsou uvedeny v obr. 1.

II. VŠEOBECNĚ

2. Sinusová pravítka se vyrábějí jen v jedné velikosti, se vzdáleností válečků 10 mm a s rozměry podle obr. 1.

3. Označování. Sinusová pravítka se označují, např. v objednávce, jen číslem normy, např.:

Sinusové pravítko ČSN 25 3726

III. TECHNICKÉ POŽADAVKY

4. Rozměry. Hlavní rozměry sinusových pravítek jsou uvedeny v obr. 1. Ostatní, v obrázku neuvedené rozměry a naznačené provedení není závazné.

5. Materiál. Hlavní součásti, tj. těleso pravítka a opěrné válečky jsou zhotoveny z oceli 14 120.2, stavitelná příložka je z oceli 12 010.1; všechny tyto součásti jsou cementovány a kaleny. Kalený čep je z oceli 19 221.3 a šroub z oceli 11 107.

Povrch

6. Na funkčních plochách těles, válečků a nastavitelných příložek nesmějí být stopy po strojním obrábění, otláčeniny, ani stopy po rzi.

7. Na všech součástech musí být ostré hrany sraženy.

8. Největší dovolená drsnost povrchu funkčních ploch (podle ČSN 01 4450) je uvedena v tab. I.

DRSNOST POVRCHU FUNKČNÍCH PLOCH

Tab. I

Funkční plochy součástí	Drsnost povrchu $H_{1,k}$ nejvýše
Válcové plochy opěrných válečků	0,05 μ
Funkční plochy pravítka	0,1 μ
Funkční plochy stavitelné příložky	0,1 μ
Válcová plocha čepu	0,1 μ

Platí od:
1.7.1960

02114

-- Vynechaný text --