



Závitová měřidla
PROFIL ZÁVITU KALIBRŮ
Závit oblý

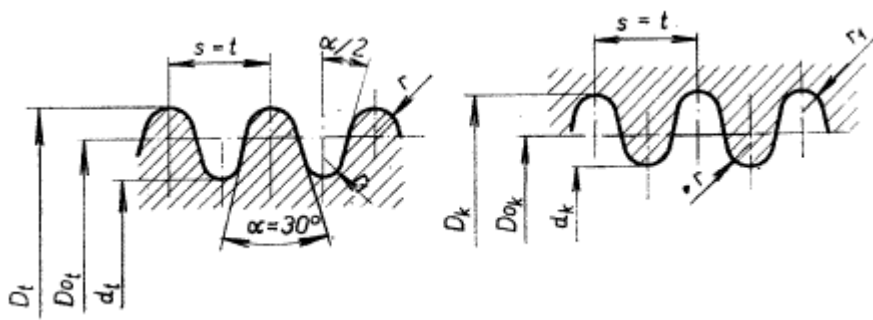
ČSN 25 4103
Část 4.

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Profile of the gauge thread. Cycle thread

Rozměry v mm

ÚPLNÝ PROFIL



Závitový trn

Závitový kroužek

Tab. XII.

Počet závitů na 1"	r	r ₁	Výrobní tolerance stoupání na délku				Výrobní tolerance úhlu $\alpha/2$ v min.
			do 32	přes 32 do 50	přes 50 do 80	přes 80	
10	0,606	0,561	± 0,005	—	—	—	25'
8	0,757	0,702		—	—	—	22'
6	1,010	0,936		—	—	—	20'
4	1,515	1,404	—	± 0,006	± 0,007	± 0,008	15'

1. Úplný profil mají kalibry:

- a) závitový trn dobrý a porovnávací kalibr k lícování dobrého kroužku,
- b) závitový kroužek dobrý.

2. Výrobní tolerance stoupání se vztahuje ke dvěma libovolným profilům závitu v dané délce.

3. Mezní úchytky závitových kalibrů - viz ČSN 25 4105 část 4.

Platí od
1.1.1961

02139

-- Vynechaný text --