



**Kontrolní a rýsovací nářadí
PŘESNOST PŘÍMĚRNÝCH PLOCH DESEK A
HRANOLŮ**

ČSN 25 5502

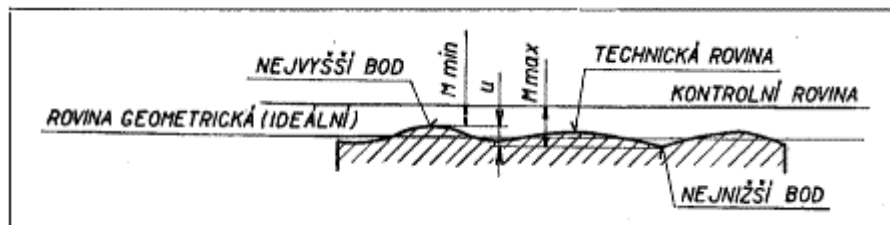
Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Tato norma platí pro průměrné plochy desek a hranolů a pro plochy rýsovacích desek podle ČSN 25 5511, 25 5514, 25 5517 25 5527, dále pro průměrné plochy litinových úhelníků podle normy ČSN 25 5133, po případě norem dalších, které budou vydány později.

Platí dále pro ty plochy výrobků, u nichž přesnost ploch je předepsána podle této normy ČSN.

I. NÁZVOSLOVÍ

- 1. Průměrná plocha** je rovinná plocha, kterou se měří rovinnost ploch obrobků, anebo se od ní při měření vychází.
- 2. Technická rovina** je skutečná rovina výrobku. Tato rovina z výrobních důvodů, má proti rovině geometrické (ideální) určité úchyly. Velikost těchto úchylek je omezena mezními úchyly.
- 3. Kontrolní rovina** je pomocná rovina, od níž se vychází při měření, při zjišťování úchylek technické roviny od roviny geometrické - viz obr. 1.
- 4. Úchyly rovinnosti** jsou rozdíly vzdáleností jednotlivých bodů kontrolované roviny (technické roviny) od roviny (plochy) kontrolní - viz obr. 1.



Obr. 1.

II. VŠEOBECNĚ

5. Posuzováním (a porovnáváním) nerovnosti obroběných ploch různých desek a hranolů vzniká pojem o přesnosti rovinnosti posuzovaných ploch.

6. Kontrolní rovina je při měření představována plochou přesného kontrolního pravítka, které se uloží na kontrolovanou plochu tak,

Červen 1957
Tato norma je směrná
ČSST 9240-56
pk (nojz) 5

Platí od
1.7.1957

02251

-- Vynechaný text --