

2023

Železniční aplikace - Železniční vozidla - Táhlové ústrojí a šroubovka

ČSN
EN 15566

28 0119

Railway applications - Railway Rolling stock - Draw gear and screw coupling

Applications ferroviaires - Matériel roulant ferroviaire - Organes de traction et tendeur d'attelage

Bahnanwendungen - Schienenfahrzeuge - Zugeinrichtung und Schraubenkupplung

Tato norma je českou verzí evropské normy EN 15566:2022. Překlad byl zajištěn Českou agenturou pro standardizaci. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the European Standard EN 15566:2022. It was translated by the Czech Standardization Agency. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN EN 15566 (28 0119) z února 2023.

Národní předmluva

Změny proti předchozí normě

Proti předchozí normě dochází ke změně způsobu převzetí EN 15566:2022 do soustavy norem ČSN. Zatímco ČSN EN 15566 z února 2023 převzala EN 15566:2022 schválením k přímému používání jako ČSN oznámením ve Věstníku ÚNMZ, tato norma ji přejímá překladem.

Informace o citovaných dokumentech

EN 1369:2012 zavedena v ČSN EN 1369:2013 (42 9720) Slévárenství - Zkoušení magnetickou práškovou metodou

EN 1371-1:2011 zavedena v ČSN EN 1371-1:2012 (42 9722) Slévárenství - Zkoušení kapilární metodou - Část 1: Odlitky odlévané do pískových forem gravitačně a pod nízkým tlakem

EN 10021:2006 zavedena v ČSN EN 10021:2007 (42 0905) Všeobecné technické dodací podmínky pro ocelové výrobky

EN 10025-2:2019 zavedena v ČSN EN 10025-2:2020 (42 0904) Výrobky válcované za tepla

z konstrukčních ocelí - Část 2: Technické dodací podmínky pro nelegované konstrukční oceli

EN 10079:2007 zavedena v ČSN EN 10079:2007 (42 0044) Definice ocelových výrobků

EN 10168:2004 zavedena v ČSN EN 10168:2005 (42 0007) Ocelové výrobky - Dokumenty kontroly - Přehled a popis údajů

EN 10204:2004 zavedena v ČSN EN 10204:2005 (42 0009) Kovové výrobky - Druhy dokumentů kontroly

EN 10228-1:2016 zavedena v ČSN EN 10228-1:2017 (01 5040) Nedestruktivní zkoušení ocelových výkovek - Část 1: Zkoušení magnetickou práškovou metodou

EN 10228-2:2016 zavedena v ČSN EN 10228-2:2017 (01 5040) Nedestruktivní zkoušení ocelových výkovek - Část 2: Kapilární zkouška

EN 10243-1:1999 zavedena v ČSN EN 10243-1:2003 (42 9031) Ocelové zápustkové výkovky - Mezní úchytky rozměrů - Část 1: Výkovky kované na bucharech a svislých kovacích lisech

EN 10243-2:1999 zavedena v ČSN EN 10243-2:2003 (42 9032) Ocelové zápustkové výkovky - Mezní úchytky rozměrů - Část 2: Výkovky pěchované na vodorovných kovacích lisech

EN 10308:2001 zavedena v ČSN EN 10308:2002 (01 5093) Nedestruktivní zkoušení - Zkoušení ocelových tyčí ultrazvukem

EN ISO 148-1:2016 zavedena v ČSN EN ISO 148-1:2017 (42 0381) Kovové materiály - Zkouška rázem v ohybu metodou Charpy - Část 1: Zkušební metoda

EN ISO 148-2:2016 zavedena v ČSN EN ISO 148-2:2017 (42 0381) Kovové materiály - Zkouška rázem v ohybu metodou Charpy - Část 2: Ověřování zkušebních strojů

EN ISO 148-3:2016 zavedena v ČSN EN ISO 148-3:2017 (42 0381) Kovové materiály - Zkouška rázem v ohybu metodou Charpy - Část 3: Příprava a charakteristika zkušebních tyčí typu Charpy pro nepřímé ověřování kyvadlových rázových strojů

EN ISO 377:2017 zavedena v ČSN EN ISO 377:2018 (42 0305) Ocel a ocelové výrobky - Umístění a příprava zkušebních vzorků a zkušebních těles pro mechanické zkoušení

EN ISO 643:2020 zavedena v ČSN EN ISO 643:2021 (42 0462) Ocel - Mikrografické stanovení zdánlivé velikosti zrn

EN ISO 683-1:2018 zavedena v ČSN EN ISO 683-1:2019 (42 0931) Oceli pro tepelné zpracování, oceli legované a oceli automatové - Část 1: Nelegované oceli k zušlechťování

EN ISO 683-2:2018 zavedena v ČSN EN ISO 683-2:2020 (42 0931) Oceli pro tepelné zpracování, oceli legované a oceli automatové - Část 2: Legované oceli k zušlechťování

EN ISO 683-3:2022 zavedena v ČSN EN ISO 683-3:2022 (42 0931) Oceli pro tepelné zpracování, oceli legované a oceli automatové - Část 3: Oceli k nauhličování s následným zakalením

EN ISO 683-4:2018 zavedena v ČSN EN ISO 683-4:2019 (42 0931) Oceli pro tepelné zpracování, oceli legované a oceli automatové - Část 4: Oceli automatové

EN ISO 683-17:2014 zavedena v ČSN EN ISO 683-17:2015 (42 0240) Oceli pro tepelné zpracování, oceli legované a oceli automatové – Část 17: Oceli na valivá ložiska

EN ISO 868:2003 zavedena v ČSN EN ISO 868:2003 (64 0624) Plasty a ebonit – Stanovení tvrdosti vtlačováním hrotu tvrdoměru (tvrdost Shore)

EN ISO 6506-1:2014 zavedena v ČSN EN ISO 6506-1:2015 (42 0359) Kovové materiály – Zkouška tvrdosti podle Brinella – Část 1: Zkušební metoda

EN ISO 6892-1:2019 zavedena v ČSN EN ISO 6892-1:2021 (42 0310) Kovové materiály – Zkoušení tahem – Část 1: Zkušební metoda za pokojové teploty

EN ISO 6892-2:2018 zavedena v ČSN EN ISO 6892-2:2018 (42 0310) Kovové materiály – Zkoušení tahem – Část 2: Zkušební metoda za zvýšené teploty

EN ISO 9606-1:2017 zavedena v ČSN EN ISO 9606-1:2018 (05 0711) Zkoušky svářečů – Tavné svařování – Část 1: Oceli

ISO 37:2017 zavedena v ČSN ISO 37:2019 (62 1436) Pryž, vulkanizovaný nebo termoplastický elastomer – Stanovení tahových vlastností

ISO 48-2:2018 zavedena v ČSN ISO 48-2:2019 (62 1433) Pryž, vulkanizovaný nebo termoplastický elastomer – Stanovení tvrdosti – Část 2: Tvrdost mezi 10 IRHD a 100 IRHD

ISO 48-3:2018 nezavedena

ISO 48-4:2018 zavedena v ČSN ISO 48-4:2019 (62 1433) Pryž, vulkanizovaný nebo termoplastický elastomer – Stanovení tvrdosti – Část 4: Tvrdost metodou vtlačování hrotu tvrdoměru (tvrdost Shore)

ISO 48-8:2018 nezavedena

ISO 48-9:2018 nezavedena

ISO 188:2011 zavedena v ČSN ISO 188:2017 (62 1522) Pryž, vulkanizovaný nebo termoplastický elastomer – Urychlené stárnutí a zkoušky tepelné odolnosti

ISO 813:2019 nezavedena

ISO 815-1:2019 zavedena v ČSN ISO 815-1:2022 (62 1456) Pryž, vulkanizovaný nebo termoplastický elastomer – Stanovení trvalé deformace v tlaku – Část 1: Při laboratorních nebo zvýšených teplotách

ISO 815-2:2019 zavedena v ČSN ISO 815-2:2022 (62 1456) Pryž, vulkanizovaný nebo termoplastický elastomer – Stanovení trvalé deformace v tlaku – Část 2: Při snížených teplotách

ISO 4967:2013 zavedena v ČSN ISO 4967:2015 (42 0471) Ocel – Stanovení obsahu nekovových vměstků – Mikrografická metoda využívající normovaná zobrazení

ISO 4968:1979 nezavedena

Souvisící ČSN

ČSN EN 10247 (42 0472) Mikrografické stanovení obsahu nekovových vměstků v ocelích využívající normovaná zobrazení

ČSN EN 15085-1+A1:2013 (28 4401) Železniční aplikace - Svařování železničních kolejových vozidel a jejich částí - Část 1: Obecně

ČSN EN 15085-2 (28 4401) Železniční aplikace - Svařování železničních kolejových vozidel a jejich částí - Část 2: Požadavky na výrobce svařováním

ČSN EN 15085-3 (28 4401) Železniční aplikace - Svařování železničních kolejových vozidel a jejich částí - Část 3: Konstrukční požadavky

ČSN EN 15085-4 (28 4401) Železniční aplikace - Svařování železničních kolejových vozidel a jejich částí - Část 4: Výrobní požadavky

ČSN EN 15085-5 (28 4401) Železniční aplikace - Svařování železničních kolejových vozidel a jejich částí - Část 5: Kontrola, zkoušení a dokumentace

ČSN EN 15020 (28 0120) Železniční aplikace - Nouzové spřáhlo - Požadavky na vlastnosti, specifická geometrie rozhraní, metody zkoušení

ČSN EN 15839+A1:2016 (28 0912) Železniční aplikace - Přejímací zkoušky jízdních charakteristik železničních vozidel - Nákladní vozy - Zkoušky jízdní bezpečnosti při působení podélných tlakových sil

ČSN EN 16839 (28 0329) Železniční aplikace - Železniční vozidla - Uspořádání čelníku

ČSN EN ISO 286-1 (01 4201) Geometrické specifikace produktu (GPS) - ISO systém kódu pro tolerance lineárních rozměrů - Část 1: Základní tolerance, úchytky a uložení

ČSN EN ISO 18265:2014 (42 0379) Kovové materiály - Převod hodnot tvrdosti

Vysvětlivky k textu této normy

V případě nedatovaných odkazů na evropské/mezinárodní normy jsou ČSN uvedené v člancích „Informace o citovaných dokumentech“ a „Souvisící ČSN“ nejnovějšími vydáními, platnými v době schválení této normy. Při používání této normy je třeba vždy použít taková vydání ČSN, která přejímají nejnovější vydání nedatovaných evropských/mezinárodních norem (včetně všech změn).

Citované předpisy

Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2016/797 (EU) ze dne 11. května 2016 o interoperabilitě železničního systému v Evropské unii (přepřacované znění). V České republice je tato směrnice zavedena nařízením vlády č. 72/2016 ze dne 17. února 2016, kterým se mění nařízení vlády č. 133/2005 Sb., o technických požadavcích na provozní a technickou propojenost evropského železničního systému, ve znění pozdějších předpisů.

TSI subsystému „Kolejová vozidla - nákladní vozy železničního systému v Evropské unii a o zrušení rozhodnutí Komise 2006/861/ES“ (WAG TSI). 321/2013 (EU).

TSI subsystému „Kolejová vozidla - lokomotivy a kolejová vozidla pro přepravu osob železničního systému v Evropské unii“ (LOC&PAS TSI). 1302/2014 (EU).

Vysvětlivky k textu převzaté normy

V anglickém originálu této normy jsou chybně uvedeny některé odkazy na jiná místa této normy, které byly pravděpodobně bez úpravy převzaty z předchozího vydání. Jedná se o:

článek	chybný odkaz v textu normy	správný odkaz
E.3.2	viz obrázek E.1, pozice 2	viz obrázek E.1, pozice 1
E.6.1.2.2.4	ustanovení podle E.3.1	ustanovení podle E.3.2
E.6.1.2.2.5	ustanovení podle E.3.1	ustanovení podle E.3.2
E.6.1.2.2.6	ustanovení podle E.3.3	ustanovení podle E.3.4
E.6.3.2	ustanovení podle E.6.2.5	ustanovení podle E.6.2.4
E.6.3.3	ustanovení podle E.6.1.6.1 a E.6.1.6.2.	ustanovení podle E.6.1.2.1 a E.6.1.2.2.
F.8.5.3.3	viz F.4.5.2	viz F.4.4.2

Upozornění na národní poznámky

Do této normy byly k článkům 6.1 (obrázek 4 a obrázek 5), E.1.3 (tabulka E.1), G.1.3 (tabulka G.1) a G.1.5 doplněny národní poznámky.

Vypracování normy

Zpracovatel: ACRI - Asociace podniků českého železničního průmyslu, IČO 63832721, Ing. Jana Brejlová

Technická normalizační komise: TNK 141 Železnice

Pracovník České agentury pro standardizaci: Ing. Dagmar Brablecová

Česká agentura pro standardizaci je státní příspěvková organizace zřízená Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví na základě ustanovení § 5 odst. 2 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.

EVROPSKÁ NORMA	EN 15566
EUROPEAN STANDARD	
NORME EUROPÉENNE	
EUROPÄISCHE NORM	Srpen 2022

ICS 45.060.01	Nahrazuje
EN 15566:2016	

Železniční aplikace – Železniční vozidla – Táhlové ústrojí a šroubovka

Railway applications – Railway Rolling stock – Draw gear and screw coupling

Applications ferroviaires – Matériel roulant ferroviaire – Organes de traction et tendeur d,attelage	Bahnanwendungen – Schienenfahrzeuge – Zugeinrichtung und Schraubenkupplung
--	---

Tato evropská norma byla schválena CEN dne 2022-06-10.

Členové CEN jsou povinni splnit vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací uděluje status národní normy.

Aktualizované seznamy a biblio-

grafické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídicím centru CEN-CENELEC nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Řídicímu centru CEN-CENELEC, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, Bulharska, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Chorvatska, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa,

Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Republiky Severní Makedonie, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Srbska, Španělska, Švédsko, Švýcarsko a Turecko.



Evropský výbor pro normalizaci
European Committee for Standardization
Comité Européen de Normalisation
Europäisches Komitee für Normung

Řídicí centrum CEN-CENELEC: Rue de la Science 23, B-1040 Brusel

© 2022 CEN Veškerá práva pro využití v jakékoliv formě a jakýmikoliv
prostředky Ref. č. EN 15566:2022 E

jsou celosvětově vyhrazena národním členům CEN.

Evropská předmluva.....	9
Úvod.....	10
1..... Předmět normy.....	11
2..... Citované dokumenty.....	11
3..... Termíny a definice.....	13
4..... Požadavky na všechny typy táhlových ústrojí a šroubovek.....	15
4.1..... Zatřídění a označení.....	15
4.2..... Připojovací rozměry pro nákladní vozy.....	15
4.3..... Doba životnosti.....	16
5..... Táhlové ústrojí.....	17
5.1..... Součásti táhlového ústrojí.....	17
5.2..... Požadavky na táhlový hák a táhlo.....	17
6..... Šroubovka.....	18
6.1..... Obecné požadavky.....	18
6.2..... Požadavky na šroubovku.....	19

7.....	Vypružovací zařízení.....	19
7.1.....	Charakteristiky vypružovacího zařízení.....	19
7.2.....	Požadavky na vypružovací zařízení.....	20
Příloha A (normativní)	Postup dynamické zkoušky (únavové zkoušky).....	21
A.1.....	Předpoklad.....	21
A.2.....	Provádění zkoušky.....	21
A.2.1.....	Příprava vzorků.....	21
A.2.2.....	Dynamická zkouška (únavová zkouška).....	21
A.2.3.....	Nedestruktivní zkoušky.....	23
A.2.4.....	Stanovení zbytkové pevnosti.....	23
A.2.5.....	Makroskopické a mikroskopické zkoušky.....	23
A.3.....	Kritéria přejímky.....	23
A.4.....	Protokol o zkoušce.....	23
Příloha B (normativní)	Táhlový hák - rozměry.....	24
Příloha C (normativní)	Táhlové ústrojí - připojovací rozměry.....	25
Příloha D (normativní)	Součásti šroubovky - rozměry.....	27

Příloha E (normativní) Požadavky na táhlový hák	
a táhlo.....	29
E.1..... Fyzikální	
vlastnosti.....	
.....	29
E.1.1.... Vnější	
vzhled.....	
.....	29
E.1.2....	
Celistvost.....	
.....	29
E.1.3.... Zkoušení	
materiálu.....	
.....	29
E.2..... Geometrické	
vlastnosti.....	
.....	30
E.3..... Mechanické	
vlastnosti.....	
.....	30
E.3.1....	
Obecně.....	
.....	30
E.3.2.... Zkouška tahem na zkušebním	
kusu.....	
... 30	
E.3.3.... Vrubová	
houževnatost.....	
.....	30
E.3.4....	
Tvrдость.....	
.....	30
E.3.5.... Zkouška tahem na táhlovém háku	
a táhle.....	
30	

E.4.....	
Značení.....	30
E.5.....	
Výroba.....	30
E.5.1.... Obecně	
k táhlům.....	30
E.5.2.... Obecně k táhlovým	
hákům.....	31
E.5.3....	
Obrábění.....	31
E.5.4.... Tepelné	
zpracování.....	31
E.5.5.... Odstraňování	
vad.....	31
E.6.....	
Přejímka.....	31
E.6.1....	
Obecně.....	31
E.6.2.... Zkoušení táhlových	
háků.....	33
E.6.3.... Zkoušení	
táhel.....	35
E.6.4.... Výsledek	
zkoušení.....	36
E.7.....	
Dodávka.....	37
E.7.1.... Protikorozní	
ochrana.....	37
E.7.2....	
Balení.....	

.....	37
Příloha F (normativní) Šroubovka a součásti -	
Požadavky	38
F.1.....	
Materiály	38
.....	38
F.2..... Fyzikální	
vlastnosti	38
.....	38
F.2.1..... Vnější	
vzhled	38
.....	38
F.2.2.....	
Bezvadnost	38
.....	38
F.2.3..... Dodatečné požadavky na	
šroubovky	39
.....	39
F.3..... Geometrické	
vlastnosti	39
.....	39
F.3.1.....	
Obecně	39
.....	39
F.3.2..... Rozměry vymezené buď dvěma neobrobenými nebo nahrubo obrobenými plochami,	
nebo jednou	
neobrobenou nebo jednou nahrubo obrobenou	
plochou	39
F.3.3..... Rozměry vymezené dvěma obrobenými	
plochami	39
F.4..... Mechanické	
vlastnosti	40
.....	40
F.4.1..... Tepelné	
zpracování	40
.....	40
F.4.2.....	
Tvrдост	40
.....	40
F.4.3..... Vrubová	
houževnatost	40
.....	40
F.4.4..... Požadavky na	
šroubovky	40
.....	40

F.4.5.....	Požadavky na rukojeť šroubovky a matice vřetene.....	42
F.5.....	Značení.....	42
F.6.....	Výroba.....	42
F.6.1.....	Příprava materiálu.....	42
F.6.2.....	Výroba součástí.....	42
F.7.....	Přejímka.....	44
F.7.1.....	Obecně.....	44
F.7.2.....	Výrobní kontrola.....	44
F.8.....	Zkoušení materiálu, součástí a šroubovek.....	44
F.8.1.....	Předložení materiálů k přejímce.....	44
F.8.2.....	Tvoření dávek.....	44
F.8.3.....	Druh a rozsah zkoušek.....	45
F.8.4.....	Odběr a příprava vzorků a zkušebních kusů.....	45
F.8.5.....	Provádění kontrol a zkoušek.....	49

F.9.....	Dokončení zkoušek.....	50
F.10.....	Dodávka.....	50
F.10.1...	Protikorozní ochrana.....	50
F.10.2...	Balení.....	50
Příloha G (normativní) Vypružovací zařízení -	Požadavky.....	51
G.1.....	Vypružovací zařízení z pryže nebo jiných elastomerů.....	51
G.1.1.....	Obecně.....	51
G.1.2.....	Požadavky na kovové vložky.....	51
G.1.3.....	Požadavky na elastomery.....	51
G.1.4.....	Statická zkouška.....	52
G.1.5.....	Zkouška na únavu.....	53
G.1.6.....	Lepení.....	54
G.1.7.....	Kontroly a zkoušky.....	54
G.1.8.....	Značení.....	55
G.2.....	Třecí pružina / kroužková pružina.....	55
G.2.1.....	Značka	

výrobce.....	55
G.2.2..... Zkouška pružnosti.....	56
G.2.3..... Zkouška na únavu.....	56
Příloha H (normativní) Značení.....	57
H.1..... Značení táhlového háku.....	57
H.2..... Značení šroubovky.....	57
H.3..... Táhlové ústrojí.....	58
H.4..... Táhlo.....	58
H.5..... Přehled značení.....	59
Příloha I (informativní) Mikroskopické zkoušení ocelových materiálů za použití tabulek normovaných zobrazení pro hodnocení obsahu nekovových vměstků.....	60
I.1..... Obecně.....	60
I.1.1..... Stupeň čistoty.....	60
I.1.2..... Tabulka normovaných zobrazení č. 1.....	60
I.2..... Příprava vzorků.....	60
I.3..... Struktura a použití tabulky normovaných zobrazení č. 1.....	60
I.3.1..... Použití tabulky normovaných zobrazení č. 1.....	60

I.3.2.....	Hodnocení jednotlivého vměstku.....	61
I.3.3.....	Hodnocení velmi malých vměstků.....	61
I.4.....	Provedení zkoušky.....	61
I.4.1.....	Zvětšení.....	61
I.4.2.....	Výběr vměstků.....	61
I.5.....	Vyhodnocení.....	61
I.5.1.....	Obecně.....	61
I.5.2.....	Metoda hodnocení.....	62
I.5.3.....	Metoda výpočtu pro vyhodnocení pomocí postupu K.....	62
I.6.....	Příklad.....	64
Příloha ZA	(informativní) Vztah mezi touto evropskou normou a základními požadavky Směrnice EU 2016/797 (EU), které mají být pokryty.....	65
Bibliografie		66

Evropská předmluva

Tento dokument (EN 15566:2022) vypracovala technická komise CEN/TC 256 *Železniční aplikace*, jejíž sekretariát zajišťuje DIN.

Této evropské normě je nutno nejpozději do února 2023 udělit status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu, je nutno zrušit nejpozději do února 2023.

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. CEN nelze činit odpovědným za identifikaci jakéhokoliv nebo všech patentových práv.

Tento dokument nahrazuje EN 15566:2016.

V porovnání s EN 15566:2016 byly provedeny tyto změny:

- a) Úprava 3.3 „táhlový hák“ v Termínech a definicích;
- b) Modifikace poznámky v 6.1. k výrobě;
- c) Přepřacování přílohy E, zejména tabulky E.1 a E.3.1;
- d) Přepřacování přílohy F, zejména tabulky F.1 a F.6.2.3, F.8.4.2 a);
- e) Nová příloha I „Mikroskopické zkoušení ocelových materiálů za použití tabulek normovaných zobrazení pro posuzování obsahu nekovových vměstků“;
- f) Úprava přílohy ZA s ohledem na nový přístup;
- g) Úprava tohoto dokumentu s ohledem na překrývání obsahů s EN 16839;
- h) Vypuštění 4.2 „Interakce spřáhlo/nárazník“;
- i) Modifikace těchto obrázků:
 - Obrázek E.1 - Táhlový hák - umístění zkušebních vzorků;
 - Obrázek E.3 - Táhlo - umístění zkušebních vzorků;
 - Obrázek F.2 - Uspořádání pro zkoušku tahem na šroubovce;
 - Obrázek F.5 - Vřeteno šroubovky - umístění zkušebních vzorků;
 - Obrázek F.6 - Třmen šroubovky - umístění zkušebních vzorků;
 - Obrázek G.1 - Vypružovací zařízení - zatěžovací cyklus při zkoušce na únavu;
 - Obrázek G.2 - Vypružovací zařízení - sestava pro zkoušku na únavu;
- j) redakční úpravy.

Tento dokument byl vypracován na základě normalizačního požadavku uděleného CEN Evropskou komisí a je zaměřen na podporu základních nebo jiných požadavků směrnice (směrnic) nebo nařízení

EU.

Vztah se Směrnicí (Směrnicemi) nebo Nařízením(i) EU viz informativní příloha ZA, která je nedílnou součástí tohoto dokumentu.

Jakákoli zpětná vazba a otázky týkající se tohoto dokumentu mají být adresovány národnímu normalizačnímu orgánu uživatele. Úplný seznam těchto orgánů lze nalézt na webových stránkách CEN.

Podle vnitřních předpisů CEN-CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, Bulharska, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Chorvatska, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Republiky Severní Makedonie, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Srbska, Španělska, Švédska, Švýcarska a Turecka.

Úvod

Tento dokument je založen na UIC 520:3002, UIC 825:1985, UIC 826:2004, UIC 827-1:1990 a UIC 827-2:1981.

1 Předmět normy

Tento dokument stanovuje požadavky na táhlové ústrojí a šroubovku pro konce kolejových vozidel, které jsou nezbytné pro spřažení s jinými kolejovými vozidly (nákladními vozy, lokomotivami, vozidly pro přepravu osob atd.).

Tento dokument se vztahuje na funkčnost, konstrukci, rozhraní a zkoušení včetně kritérií pro „vyhovující/nevhovující“ pro táhlové ústrojí a šroubovku.

Dokument popisuje tři kategorie táhlového ústrojí a šroubovky (1 MN, 1,2 MN a 1,5 MN).

Ustanovení přesahující předmět tohoto dokumentu smí být odsouhlasena v technické specifikaci. Technická specifikace není povinným dokumentem.

Spřahovací systémy mezi trvale spřaženými vozidlovými jednotkami nejsou předmětem tohoto dokumentu.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.