

Železniční aplikace - Svařování železničních kolejových vozidel a jejich částí - Část 2: Požadavky na jakost a certifikaci výrobce při svařování	ČSN EN 15085-2 28 4401
---	----------------------------------

Railway applications - Welding of railway vehicles and components - Part 2: Quality requirements and certification of welding manufacturer

Applications ferroviaries - Soudage de véhicules et des composants ferroviaries - Partie 2: Exigences de qualité et certification du constructeur

Bahnanwendungen - Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen - Teil 2: Qualitätsanforderungen und Zertifizierung von Schweißenbetrieben

Tato norma je českou verzí evropské normy EN 15085-2:2007. Překlad byl zajištěn Českým normalizačním institutem. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the European Standard EN 15085-2:2007. It was translated by Czech Standards Institute. It has the same status as official version.



Národní předmluva

Informace o citovaných normativních dokumentech

EN 287-1 zavedena v ČSN EN 287-1 (05 0711) Zkoušky svářečů - Tavné svařování - Část 1: Ocel

EN 473 zavedena v ČSN EN 473 (01 5004) Nedestruktivní zkoušení - Kvalifikace a certifikace pracovníků nedestruktivního zkoušení - Všeobecné zásady

EN 1418 zavedena v ČSN EN 1418 (05 0730) Svářečský personál - Zkoušky svářečských operátorů pro tavné svařování a seřizovačů odporového svařování pro plně mechanizované a automatické svařování kovových materiálů

EN 15085-1:2007 zavedena v ČSN EN 15085-1:2008 (28 4401) Železniční aplikace - Svařování železničních kolejových vozidel a jejich částí - Část 1: Všeobecně

EN 15085-3:2007 zavedena v ČSN EN 15085-3:2008 (28 4401) Železniční aplikace - Svařování železničních kolejových vozidel a jejich částí - Část 3: Konstrukční požadavky

EN 15085-4:2007 zavedena v ČSN EN 15085-4:2008 (28 4401) Železniční aplikace - Svařování železničních kolejových vozidel a jejich částí - Část 4: Výrobní požadavky

EN ISO 3834 zavedena v ČSN EN ISO 3834 (05 0331) Požadavky na jakost při tavném svařování kovových materiálů

EN ISO 9606-2 zavedena v ČSN EN ISO 9606-2 (05 0712) Zkoušky svářečů - Tavné svařování - Část 2: Hliník a jeho slitiny

EN ISO 14555 zavedena v ČSN EN ISO 14555 (05 0324) Svařování - Obloukové přivařování svorníků z kovových materiálů

EN ISO 14731:2006 zavedena v ČSN EN ISO 14731:2007 (05 0330) Svářečský dozor - Úkoly a odpovědnosti

EN ISO 15607 zavedena v ČSN EN ISO 15607 (05 0311) Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů - Všeobecná pravidla

EN ISO 15609 (všechny části) zavedeny v ČSN EN ISO 15609 (05 0312) Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů - Stanovení postupu svařování

EN ISO 15610 zavedena v ČSN EN ISO 15610 (05 0315) Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů - Kvalifikace na základě vyzkoušených svařovacích materiálů

EN ISO 15611 zavedena v ČSN EN ISO 15611 (05 0316) Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů - Kvalifikace na základě předchozí svářečské zkušenosti

EN ISO 15612 zavedena v ČSN EN ISO 15612 (05 0317) Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů - Kvalifikace na základě normalizovaného postupu svařování

EN ISO 15613 zavedena v ČSN EN ISO 15613 (05 0318) Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů - Kvalifikace na základě předvýrobní zkoušky svařování

EN ISO 15614 (všechny části) zavedeny v ČSN EN ISO 15614 (05 0313) Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů - Zkoušky postupu svařování

EN ISO 15620 zavedena v ČSN EN ISO 15620 (05 0325) Svařování - Třecí svařování kovových materiálů

EN ISO/IEC 17025 zavedena v ČSN EN ISO/IEC 17025 (01 5253) Všeobecné požadavky na způsobilost zkušebních a kalibračních laboratoří

Vypracování normy

Zpracovatel: KOVÁŘ PRAHA, IČ 64897770, Ing. Josef Kovář

Technická normalizační komise: TNK 141, @eleznice

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Tomáš Velát

Strana 3

EVROPSKÁ NORMA	EN 15085-2
EUROPEAN STANDARD	
NORME EUROPÉENNE	
EUROPÄISCHE NORM	Říjen 2007

ICS 25.160.10; 45.060.01

@elezniční aplikace - Svařování železničních kolejových vozidel a jejich částí -

Část 2: Požadavky na jakost a certifikaci výrobce při svařování

Railway applications - Welding of railway vehicles and compoments -

Part 2: Quality requirements and certification of welding manufacturer

Appllications ferroviaries - Soudage de véhicules
et des composants ferroviaries -
Partie 2: Exigences de qualité et certification
du constructeur

Bahnanwendungen - Schweißen
von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen -
Teil 2: Qualitätsanforderungen und Zertifizierung
von Schweißenbetrieben

Tato evropská norma byla schválena CEN 2007-08-18.

Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se musí této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací dát status národní normy.

Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídicím centru nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Řídicímu centru, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, Bulharska, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Španělska, Švédsko a Švýcarska.

CEN

Evropský výbor pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Řídící centrum: rue de Stassart 36, B-1050 Brusel

© 2007 CEN Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a jakýmikoli prostředky

Ref. č. EN 15085-2:2007 E

jsou celosvětově vyhrazena národním členům CEN.

Strana 4

Obsah

Strana

Předmluva

..... 5

Úvod

..... 6

1 Předmět normy

.. 7

2 Citované normativní dokumenty.....

7

3 Termíny a definice

8

4 Certifikace výrobců při svařování.....

8

5 Požadavky na jakost pro výrobce při svařování.....

9

5.1 Požadavky na pracovníky

9

5.2 Technické požadavky

11

5.3	Koordinace svařování v organizaci.....	11
5.4	Stanovení postupu svařování.....	12
5.5	Stanovení požadavků pro certifikační úroveň.....	12
6	Postup certifikace.....	12
6.1	Audit pro certifikaci.....	12
6.2	Certifikace.....	12
7	Platnost.....	12
Příloha A	(informativní) Možné rozčlenění částí a podsestav železničních kolejových vozidel do certifikačních úrovní.....	14
Příloha B	(normativní) Úkoly a oblasti oprávnění svářečského dozoru.....	16
Příloha C	(normativní) Požadavky pro výrobce při svařování.....	18
Příloha D	(informativní) Svařování železničních kolejových vozidel a jejich částí podle EN 15085-2.....	19
	Bibliografie.....	20

Předmluva

Tento dokument (EN 15085-2:2007) byl vypracován technickou komisí CEN/TC 256 „železniční aplikace“, jejíž sekretariát zajišťuje DIN.

Této evropské normě je nutno nejpozději do dubna 2008 dát status národní normy, a to buď vydáním identického textu nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu, je nutno zrušit nejpozději do dubna 2008.

Tato řada evropských norem EN 15085 „železniční aplikace - Svařování železničních kolejových vozidel a jejich částí“ se sestává z následujících částí:

- Část 1: Všeobecně
- Část 2: Požadavky na jakost a certifikaci výrobce při svařování
- Část 3: Konstrukční požadavky
- Část 4: Výrobní požadavky
- Část 5: Kontrola, zkoušení a dokumentace

Upozornění na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. Odpovědnost za zjišťování jakéhokoli patentového práva nebo všech těchto patentových práv nesmí být přisuzována CEN [a/nebo CENELEC].

Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, Bulharska, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Irsko, Island, Itálie, Kypr, Litva, Lotyšsko, Lucembursko, Maďarsko, Malta, Německo, Nizozemsko, Norsko, Polsko, Portugalsko, Rakousko, Rumunsko, Řecko, Slovensko, Slovinsko, Spojeného království, Španělsko, Švédsko a Švýcarsko.

Strana 6

Úvod

Svařování je zvláštní proces při výrobě železničních kolejových vozidel a jejich částí. Požadovaná opatření pro tento proces jsou stanovena v normách řady EN ISO 3834. Základem těchto opatření jsou základní technické normy pro svařování s ohledem na zvláštní požadavky pro stavbu železničních kolejových vozidel.

Záměrem této normy je stanovit termíny pro doplnění příslušných evropských norem, nemá sloužit jako náhrada za tyto evropské normy.

Tato norma také může být také používána vnitřními i vnějšími stranami včetně certifikačních orgánů, pro posuzování způsobilosti organizace plnit požadavky zákazníka, zákonné požadavky a vlastní požadavky organizace.

1 Předmět normy

Tato řada norem platí pro svařování kovových materiálů při výrobě a údržbě železničních kolejových vozidel a jejich částí.

Tato část této řady norem stanovuje certifikační úrovně i požadavky pro výrobce při svařování a popisuje postupy pro ověření způsobilosti výrobců při svařování.

-- Vynechaný text --