

Železniční aplikace - Svařování železničních kolejových vozidel a jejich částí - Část 1: Všeobecně	ČSN EN 15085-1 28 4401
--	----------------------------------

Railway applications - Welding of railway vehicles and components - Part 1: General

Applications ferroviaires - Soudage des véhicules ferroviaires et des pièces - Partie 1: Généralités

Bahnanwendungen - Schweißenfahrzeugen und -fahrzeugteilen - Teil 1: Allgemeines

Tato norma je českou verzí evropské normy EN 15085-1:2007. Překlad byl zajištěn Českým normalizačním institutem. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the European Standard EN 15085-1:2007. It was translated by Czech Standards Institute. It has the same status as official version.



© Český normalizační institut, 2008
Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány
a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.

80773

CEN/TR 14599:2005 dosud nezavedena

EN ISO 17659:2004 zavedena v ČSN EN ISO 17659:2005 (05 0008) Svařování - Vícejazyčný slovník termínů svarových spojů se zobrazením

Vypracování normy

Zpracovatel: KOVÁŘ PRAHA, IČ 64897770, Ing. Josef Kovář

Technická normalizační komise: TNK 141, @eleznice

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Tomáš Velát

Strana 3

EVROPSKÁ NORMA	EN 15085-1
EUROPEAN STANDARD	
NORME EUROPÉENNE	
EUROPÄISCHE NORM	Říjen 2007

ICS 25.160.10; 45.060.01

@elezniční aplikace - Svařování železničních kolejových vozidel a jejich částí -

Část 1: Všeobecně

Railway applications - Welding of railway vehicles and components -

Part 1: General

Applications ferroviaires - Soudage des véhicules

ferroviaires et des pièces -

Partie 1: Généralités

Bahnanwendungen - Schweißen von

Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen -

Teil 1: Allgemeines

Tato evropská norma byla schválena CEN 2007-08-26.

Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se musí této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací dát status národní normy.

Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídicím centru nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Řídicímu centru, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, Bulharska, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Španělska, Švédsko a Švýcarska.

CEN

Evropský výbor pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Řídicí centrum: rue de Stassart 36, B-1050 Brusel

© 2007 CEN Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a jakýmikoli prostředky

Ref. č. EN 15085-1:2007 E

jsou celosvětově vyhrazena národním členům CEN.

Strana 4

Obsah

Strana

Předmluva

..... 5

Úvod

..... 6

1 Předmět normy

.. 7

2 Citované normativní dokumenty..... 7

3 Termíny a definice..... 7

4 Všeobecné požadavky..... 9

Příloha A (informativní) Certifikace výrobce při svařování..... 10

Bibliografie

..... 11

Strana 5

Předmluva

Tento dokument (EN 15085-1:2007) byl vypracován technickou komisí CEN/TC 256 „Železniční aplikace“, jejíž sekretariát zajišťuje DIN.

Této evropské normě je nutno nejpozději do dubna 2008 dát status národní normy, a to buď vydáním identického textu nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu, je nutno zrušit nejpozději do dubna 2008.

Tato řada evropských norem EN 15085 „Železniční aplikace - Svařování železničních kolejových vozidel a jejich částí“ se sestává z následujících částí:

- Část 1: Všeobecně
- Část 2: Požadavky na jakost a certifikaci výrobce při svařování
- Část 3: Konstrukční požadavky
- Část 4: Výrobní požadavky
- Část 5: Kontrola, zkoušení a dokumentace

Upozornění na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. Odpovědnost za zjištění jakéhokoliv patentového práva nebo všech těchto patentových práv nesmí být přisuzována CEN [a/nebo CENELEC].

Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, Bulharska, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Irsko, Island, Itálie, Kypr, Litva, Lotyšsko, Lucembursko, Maďarsko, Malta, Německo, Nizozemsko, Norsko, Polsko, Portugalsko, Rakousko, Rumunsko, Řecko, Slovensko, Slovinsko, Spojené království, Španělsko, Švédsko a Švýcarsko.

Strana 6

Úvod

Svařování je zvláštní proces při výrobě železničních kolejových vozidel a jejich částí. Požadovaná opatření pro tento proces jsou stanovena v normách řady EN ISO 3834. Základem těchto opatření jsou základní technické normy pro svařování s ohledem na zvláštní požadavky pro stavbu železničních kolejových vozidel.

Záměrem této normy je stanovit termíny pro doplnění příslušných evropských norem, nemá sloužit jako náhrada za tyto evropské normy.

Tato norma může být také používána vnitřními i vnějšími stranami včetně certifikačních orgánů, pro posuzování způsobilosti organizace plnit požadavky zákazníka, zákonné požadavky a vlastní požadavky organizace.

1 Předmět normy

Tato řada norem platí pro svařování kovových materiálů při výrobě a údržbě železničních kolejových vozidel a jejich částí.

S ohledem na železniční prostředí stanovuje tato řada norem certifikační a jakostní požadavky na výrobce, kteří provádějí svařování při výrobě nových konstrukcí a při opravách. To pak poskytuje základní provázanost mezi výkonovými požadavky stanovenými při konstrukci a dosažením odpovídající jakosti svarů při výrobě a prokázání požadované jakosti při kontrole.

Tato provázanost je dosahována stanovením třídy provedení svaru při konstrukci, která je založena na součinitelích bezpečnosti a namáhání odpovídajících železničnímu provozu. Úrovně jakosti vad jsou určeny třídami provedení svarů pro zabezpečení určité úrovně namáhání předpokládaných při konstrukci. Na základě těchto tříd provedení svaru, certifikačních úrovní pro výrobu stejně jako pro kontrolu a zkoušení, je určena i kvalifikace pracovníků výrobce při svařování.

Tato norma pojednává o svařování oceli a hliníkových slitin včetně odlitků.

POZNÁMKA Zásady této normy mohou být také použity pro svařování jiných výchozích materiálů (např. Cu, Mg).

Tato část této řady norem poskytuje obecná doporučení a definice pro svařování železničních kolejových vozidel a přidružených součástí. S výjimkou zvláštních opatření, která jsou stanovena smluvně, je norma použitelná pro všechny svařované sestavy, podsestavy a části při svařovacím postupu, jak ručním, částečně mechanizovaném, plně mechanizovaném nebo automatickém svařování podle ustanovení EN ISO 4063.

Tato řada norem nepojednává o hodnocení výrobků.

Předměty vybavení závisející na určitých předpisech nepřísluší obsahu této řady norem, např. vzduchojemy podle EN 286-3 a EN 286-4.

-- Vynechaný text --