

ČESKÁ TECHNICKÁ NORMA

**Letectví a kosmonautika - Ocel X3CrNiMoAl (1.4534) -
Indukčně tavená ve vakuu a přetavená odtavnou
elektrodou - Zpracovávána rozpouštěcím žíháním a
precipitačním vytvrzením - Tyče pro obrábění - *a* nebo *D* ?
200 mm - 1 200 MPa ? R_m ? 1 350 MPa**



Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN v anglickém jazyce.