



**Elektrotechnické předpisy
ELEKTRICKÁ ZAŘÍZENÍ VÁLCOVEN
A ÚPRAVÁRENSKÝCH LINEK
Společná ustanovení**

Electrical equipment of rolling plant and finishing lines. Common directions

Equipement électrique de laminoirs et lignes de parachèvement. Règlement général

Elektrische Ausrüstung von Walzwerken und Adjustageanlagen. Gemeinsame Bestimmungen

Tato norma je podle § 3 zákona č. 142/1991 Sb., o československých technických normách závazná v rozsahu působnosti Slovenského úřadu práce na základě jeho požadavku.

Norma platí pro zařízení nově projektovaná, u nichž byly práce na projektu zahájeny po datu účinnosti této normy. Dále norma platí pro provádění celkových rekonstrukcí a modernizací existujících provozů.

Obsah	strana
Předmluva	2
1 Předmět normy	2
2 Termíny a definice	3
2.1 Hlavní vypínač	3
2.2 Odpojovací zařízení	3
2.3 Ovládač řídicích obvodů	3
2.4 Ovládač na výdrž	3
2.5 Technologické spouštění	3
2.6 Technologické zastavení	3
2.7 Bezpečnostní zastavení	3
2.8 Zajištění klidového stavu strojního zařízení	3
2.9 Havarijní vypnutí elektrického zařízení	3
3 Běžný provoz technologického zařízení	3
3.1 Ovládací zařízení	3
3.2 Zapnutí řídicích obvodů	4
3.3 Spouštění	4
3.4 Režimy činnosti	5
3.5 Zastavování	5
4 Bezpečnost práce a technických zařízení	6
4.1 Bezpečnostní zastavení	6

4.2	Odpojení strojního zařízení od zdrojů elektrické energie	7
4.3	Zajištění klidového stavu strojního zařízení	8
4.4	Přerušení dodávky elektrické energie, poruchy elektrického zařízení	9
4.5	Havarijní vypnutí elektrického zařízení	10
4.6	Hlavní vypínač	10
5	Zařízení s tyristorovými měniči	11
5.1	Provedení zařízení s tyristorovými měniči	11
5.2	Vliv na elektrizační soustavu	11
5.3	Ochrana před nebezpečným dotykovým napětím neživých částí	11
6	Řídicí a signalizační obvody	11
6.1	Napájení a jistění	11
6.2	Ochrana před nebezpečným dotykovým napětím neživých částí	12
6.3	Kontrola izolačního odporu sítě	12

Ó Federální úřad pro normalizaci a měření

28825

Strana 2

Předmluva

Citované normy

ČSN 33 2200 část 1 Elektrická zařízení pracovních strojů

ČSN 34 1010 Všeobecné předpisy pro ochranu před nebezpečným dotykovým napětím

ČSN 35 1702 Kompletné střídavé elektrické tyristorové pohony. Všeobecné technické požadavky

ČSN 35 1703 Kompletní tyristorové elektrické pohony stejnosměrné. Všeobecné technické požadavky

Další souvisící normy

ČSN 33 0170 Barvy světelných návěstí a ovládacích tlačítek

ČSN 33 3200 Elektrické stanice a rozvodná zařízení. Třídění a základní pojmy

ČSN 33 3430 Požadavky na elektrická zařízení z hlediska vlivu na elektrizační soustavu

ČSN 34 5128 Názvosloví elektrických přístrojů z oboru silové elektrotechniky

ČSN 34 5170 Názvosloví elektrických pohonů

ČSN 43 3010 Všeobecné bezpečnostní požadavky na projektování a konstruování zařízení válcoven

ČSN 83 2002 Výrobné zariadenia. Obecně bezpečnostné požiadavky

Souvisící právní předpisy

Vyhláška ČÚBP č. 48/1982 Sb., kterou se stanoví základní požadavky k zajištění bezpečnosti práce a technických zařízení

Vyhláška ČÚBP č. 207/1991 Sb., kterou se mění a doplňuje vyhláška ČÚBP č. 48/1982 Sb., kterou se stanoví základní požadavky k zajištění bezpečnosti práce a technických zařízení, ve znění vyhlášky č. 324/1990 Sb.

Souvisící mezinárodní předpisy

Směrnice rady EC 89/392/EEC ze dne 14. 6. 1989 o přizpůsobení zákonů členských států, týkajících se strojních zařízení

Deskriptory tezauru ISO/ROOT

Vypracování normy

Zpracovatel: Hutní projekt Brno, IČO 001 26861,

Ing. Miloš Krušina, Ing. Jaroslav Řihák

Elporeg Praha, IČO 10133658, Ing. Miroslav Vysloužil

Technická normalizační komise: TNK č. 22 Elektrotechnické předpisy

Pracovník Federálního úřadu pro normalizaci a měření: Ing. Michal Kříž

1 Předmět normy

Tato norma stanoví obecné zásady řešení elektrických zařízení válcoven kovů a úpravenských linek v návaznosti na základní požadavky na elektrická zařízení pracovních strojů ČSN 33 2200:1988, jejíž požadavky se na elektrická zařízení válcoven a úpravenských linek uplatňují, pokud je to technicky možné. Použití normy se doporučuje také pro jiná výrobní zařízení s kontinuálním výrobním procesem, který není možno jednoduše zastavit a kde se jedná o více strojů vzájemně spojených mechanickou nebo elektrickou vazbou.

Strana 3

2 Termíny a definice

Pro účely této normy se používají následující definice:

-- Vynechaný text --