



**Specifikace jednotlivých typů vodičů pro vinutí. Část 3: Měděné vodiče kruhového průřezu lakované polyesterem, třída 155**

**ČSN IEC 317-3**

34 7307

Specifications for particular types of winding wires

Part 3: Polyester enamelled round copper wire, class 155

Spécifications pour types particuliers de fils de bobinage

Partie 3: Fil de section circulaire en cuivre émaillé avec polyester, classe 155

Technische Lieferbedingungen für einzelne Wickeldrähte

Teil 3: Runddrähte aus Kupfer, lackisoliert mit Polyester, Klasse 155

Tato norma obsahuje IEC 317-3:1990 a zavádí HD 555.3 S1, který je úplným a nezměněným převzetím IEC 317-3:1990.

This standard contains the IEC Publication 317-3:1990 and implements HD 555.3 S1, which is the complete and unchanged adoption of the IEC Publication 317-3:1990.

## **Národní předmluva**

## **Citované normy**

IEC 264 dosud nezavedena

IEC 317-0-1:1990 zavedena v ČSN IEC 317-0-1 Specifikace jednotlivých typů vodičů pro vinutí. Část 0: Všeobecné požadavky. Oddíl 1: Lakované měděné vodiče kruhového průřezu (v návrhu)

IEC 851 dosud nezavedena

### **Další souvisící normy**

ČSN 34 5123 Kabelárske názvoslovie

ČSN 34 7010 Skúsobné metódy vodičov a káblov

ČSN 67 3150 Elektroizolačné laky. Všeobecné ustanovenia a skúšobné metódy

ČSN 77 2081 Cívky na dráty. Základní rozměry

### **Obdobné mezinárodní, regionální a zahraniční normy**

CENELEC HD 555.3 S1:1992 Specifications for particular types of winding wires. Part 3: Polyester enamelled round copper wire, class 155

(Specifikace jednotlivých typů vodičů pro vinutí. Část 3: Měděné vodiče kruhového průřezu lakované polyesterem, třída 155)

PR C 31-653 Spécifications pour types particuliers de fils de bobinage. Partie 3: Fil de section circulaire en cuivre émaillé avec polyester, classe 155.

(Specifikace jednotlivých typů vodičů pro vinutí. Část 3: Měděné vodiče kruhového průřezu lakované polyesterem, třída 155.)

© Český normalizační institut, 1994

16344

Strana 2

---

**Vypracování normy**

Zpracovatel: Ing. Marie Míková, Praha 10, IČO 47628782

Technická normalizační komise: TNK 68 Kabely a vodiče

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Ivana Nováková

Strana 3

---

**SPECIFIKACE JEDNOTLIVÝCH TYPŮ VODIČŮ PRO VINUTÍ**  
**Část 3: Měděné vodiče kruhového průřezu**  
**lakované polyesterem, třída 155**  
**IEC 317-3**

---

Druhé vydání

1990

MDT 621.315.337.4-034.3:621.3.045

Deskriptory: Winding, electric wire, insulated wire, enamelled wire, copper, polyester, round shape, specification, dimension

<b>Obsah</b>	strana
Předmluva	3
Úvodní údaje	4
<b>1</b> Předmět normy	4
<b>2</b> Odkazy na normy	4
<b>3</b> Definice a všeobecné poznámky ke zkušební metodám	5
<b>4</b> Rozměry	5
<b>5</b> Elektrický odpor	5
<b>6</b> Tažnost	5
<b>7</b> Pružnost	5
<b>8</b> Ohebnost a přilnavost	5

<b>9</b>	Tepelný náraz	5
<b>10</b>	Termoplasticita	5
<b>11</b>	Odolnost vůči oděru	5
<b>12</b>	Odolnost vůči rozpouštědlům	6
<b>13</b>	Průrazné napětí	6
<b>14</b>	Souvislost izolace	6
<b>15</b>	Teplotní index	6
<b>16</b>	Odolnost vůči chladivům	6
<b>17</b>	Pájitelnost	7
<b>18</b>	Slepitelnost teplem nebo rozpouštědlem	7
<b>19</b>	Dielektrický ztrátový činitel	7
<b>20</b>	Odolnost vůči transformátorovému oleji	7
<b>21</b>	Úbytek hmotnosti	7
<b>22</b>	Odolnost vůči vysoké teplotě	7
<b>30</b>	Balení	7
	<b>Příloha ZA</b> (normativní)	8

## Předmluva

1) Oficiální rozhodnutí nebo dohody IEC týkající se technických otázek zpracovaných technickými komisemi, v nichž jsou zastoupeny všechny zainteresované národní komitěty, vyjadřují v největší možné míře mezinárodní shodu v názoru na předmět, kterého se týkají.

2) Mají formu doporučení pro mezinárodní použití a v tomto smyslu jsou přijímána národními komitěty.

3) Na podporu mezinárodního sjednocení vyjadřuje IEC přání, aby všechny národní komitěty převzaly text doporučení IEC do svých národních předpisů v rozsahu, který národní podmínky dovolují. Jakýkoliv rozdíl mezi doporučením IEC a odpovídajícím národním předpisem by měl být pokud možno v národním předpise jasně vyznačen.

Tato mezinárodní norma byla připravena technickou komisí č. 55: Vodiče pro vinutí.

Strana 4

---

Toto druhé vydání IEC 317-3 nahrazuje první vydání z roku 1970, tak jako první dodatek, IEC 317-3A (1972) a druhý dodatek IEC 317-3B (1978).

Vodiče typu 1, zahrnuté v prvním vydání, nyní obsahuje IEC 317-34.

Bylo rozhodnuto vydat IEC 182 a IEC 317 v novém návrhu. Text IEC 182 byl včleněn do platné IEC 317 bez technických změn. Všechny obecné požadavky na měděné lakované vodiče kruhového průřezu byly přesunuty do IEC 317-0-1 bez technických změn, pokud nejsou uvedeny v předmluvě IEC 317--1.

Text této normy je založen na následujících dokumentech:



Úplnou informaci o hlasování pro schválení této normy naleznete ve Zprávě o hlasování, uvedené v předcházející tabulce.

## Úvodní údaje

Tato mezinárodní norma je jednou z řady norem, které se týkají izolovaných vodičů, používaných pro vinutí v elektrických zařízeních. Tato řada má tři skupiny, které popisují:

- 1) zkušební metody (IEC 85 1)
- 2) specifikace (IEC 3 17)
- 3) balení (IEC 264)

## 1 Předmět normy

Tato mezinárodní norma stanoví požadavky na lakované měděné vodiče pro vinutí kruhového průřezu, třída 155, s jednoduchou lakovou vrstvou na bázi polyesterové pryskyřice, která může být modifikována za předpokladu, že si zachová chemickou identitu původní pryskyřice a že splňuje všechny stanovené požadavky na vodič.

POZNÁMKA - Modifikovaná pryskyřice je pryskyřice, která prošla chemickou změnou, nebo obsahuje jednu nebo více přísad pro dosažení určitých vlastností pro provoz nebo použití.

Třída 155 je teplotní třída, která vyžaduje nejmenší teplotní index 155 a teplotu tepelného nárazu nejméně 175 °C.

Teplota ve stupních Celsia, odpovídající teplotnímu indexu, není nezbytně teplotou doporučenou pro provoz vodiče a závisí na mnoha činitelích, včetně typu použitého zařízení.

Rozsah jmenovitých průměrů jader pokrytý touto normou je:

- Stupeň 1: 0,020 mm do 3,150 mm včetně,
- Stupeň 2: 0,020 mm do 5,000 mm včetně.

Jmenovité průměry jader jsou stanoveny v kapitole 4 IEC 317-0-1.