



**Specifikace jednotlivých typů vodičů pro
vinutí. Část 29: měděné pravouhlého
průřezu lakované polyesterem nebo
polyesterimidem s vrchní vrstvou z
polyamid-imidu, třída 200**

ČSN IEC 317-29

34 7307

Specifications for particular types of winding wires

Part 29: Polyester or polyesterimide overcoated with polyamide-imide enamelled rectangular copper wire, class 200

Spécifications pour types particuliers de fils de bobinage

Partie 29: Fil de section rectangulaire en cuivre émaillé avec polyester ou polyesterimide et avec surcouche polyamideimide, classe 200

Technische Lieferbedingungen für einzelne Wickeldrähte

Teil 29: Flachdrähte aus Kupfer, lackisoliert mit Polyester oder Polyesterimid und zusätzlich mit Polyamid-imid, Klasse 200

Tato norma obsahuje IEC 317- 29:1990 a zavádí HD 555.29 S1, který je úplným a nezměněným převzetím IEC 317-29:1990.

This standard contains the IEC Publication 317-29:1990 and implements HD 555.29 S1, which is the complete and unchanged adoption of the IEC Publication 317-29:1990.

Národní předmluva

Citované normy

IEC 264 dosud nezavedena

IEC 317-0-2:1990 zavedena v ČSN IEC 317-0-2 Predmetové normy jednotlivých typov vodičov na vinutia. Časť 0: Všeobecné požiadavky. Diel 2: Lakované medené pásy (34 7307)

IEC 851 dosud nezavedena

Další souvisící normy

ČSN 34 5123 Kabelárske názvoslovie

ČSN 34 7010 Skúšobné metódy vodičov a káblov

ČSN 67 3150 Elektroizolačné laky. Všeobecné ustanovenia a skúšobné metódy

ČSN 77 2081 Cívky na dráty. Základní rozměry

Obdobné mezinárodní, regionální a zahraniční normy

CENELEC HD 555.29 S1:1992 Specifications for particular types of winding wires. Part 29: Polyester or polyesterimide overcoated with polyamide-imide enamelled rectangular copper wire, class 200 (Specifikace jednotlivých typů vodičů pro vinutí. Část 29: Měděné vodiče pravoúhlého průřezu lakované polyesterem nebo polyesterimidem s vrchní vrstvou z polyamid-imidu, třída 200)

© Český normalizační institut, 1994

16347

Strana 2

BS 6811: Section 4.2:1991 Winding wires. Specifications for particular types of rectangular winding wires. Polyester or polyesterimide overcoated with polyamide-imide enamelled rectangular copper wire, class 200

(Vodiče pro vinutí. Specifikace jednotlivých typů vodičů pro vinutí pravoúhlého průřezu. Měděné

vodiče pravoúhlého průřezu lakované polyesterem nebo polyesterimidem s vrchní vrstvou z polyamid-imidu, třída 200)

C 31-679:1990 Spécifications pour types particuliers de fils de bobinage. Fil de section rectangulaire en cuivre émaillé avec polyester ou polyesterimide et avec surcouche polyamide-imide, classe 200

(Specifikace jednotlivých typů vodičů pro vinutí. Měděné vodiče pravoúhlého průřezu lakované polyesterem nebo polyesterimidem s vrchní vrstvou z polyamid-imidu, třída 200)

Vypracování normy

Zpracovatel: Ing. Marie Míková, Praha 10, IČO 47628782

Technická normalizační komise: TNK 68 Kabely a vodiče

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Ivana Nováková

Strana 3

SPECIFIKACE JEDNOTLIVÝCH TYPŮ VODIČŮ PRO VINUTÍ Část 29: Měděné vodiče pravoúhlého průřezu lakované polyesterem nebo polyesterimidem s vrchní vrstvou z polyamid-imidu, třída 200 IEC 317 29

První vydání

1990

MDT 621.3 15.337.4-034.3:621.3.045

Deskriptory: Winding, electric wire, insulated wire, enamelled wire, copper, polyester, polyamide,

Obsah	strana
Předmluva	3
Úvodní údaje	4
1 Předmět normy	4
2 Odkazy na normy	5
3 Definice a všeobecné poznámky ke zkušebním metodám	5
4 Rozměry	5
5 Elektrický odpor	5
6 Tažnost	5
7 Pružnost	5
8 Ohebnost a přilnavost	5
9 Tepelný náraz	5
10 Termoplasticita	5
11 Odolnost vůči oděru	6
12 Odolnost vůči rozpouštědlům	6
13 Průrazné napětí	6
14 Souvislost izolace	6
15 Teplotní index	6
16 Odolnost vůči chladivům	6
17 Pájitelnost	6
18 Slepitelnost teplem nebo rozpouštědlem	6
19 Dielektrický ztrátový činitel	6
20 Odolnost vůči transformátorovému oleji	6
21 Úbytek hmotnosti	7
22 Odolnost vůči vysoké teplotě	7
30 Balení	7
Příloha ZA (normativní)	8

Předmluva

1) Oficiální rozhodnutí nebo dohody IEC týkající se technických otázek zpracovaných technickými komisemi, v nichž jsou zastoupeny všechny zainteresované národní komitěty, vyjadřují v největší možné míře mezinárodní shodu v názoru na předmět, kterého se týkají.

2) Mají formu doporučení pro mezinárodní použití a v tomto smyslu jsou přijímána národními komitěty.

3) Na podporu mezinárodního sjednocení vyjadřuje IEC přání, aby všechny národní komitěty převzaly text doporučení IEC do svých národních předpisů v rozsahu, který národní podmínky dovolují. Jakýkoliv rozdíl mezi doporučením IEC a odpovídajícím národním předpisem by měl být pokud možno v národním předpise jasně vyznačen.

Tato mezinárodní norma byla připravena technickou komisí č. 55: Vodiče pro vinutí.

Bylo rozhodnuto vydat IEC 182 a IEC 317 v novém návrhu. Text IEC 182 byl včleněn do platné IEC 317 bez technických změn. Všechny obecné požadavky na měděné lakované vodiče pravoúhlého průřezu byly převzaty do IEC 317-0-2 bez technických změn.

Text této normy je založen na následujících dokumentech:



Úplnou informaci o hlasování pro schválení této normy naleznete ve Zprávě o hlasování, uvedené v předcházející tabulce.

Úvodní údaje

Tato mezinárodní norma je jednou z řady norem, které se týkají izolovaných vodičů, používaných pro vinutí v elektrických zařízeních. Tato řada má tři skupiny, které popisují:

- 1) zkušební metody (IEC 851),
- 2) specifikace (IEC 317),
- 3) balení (IEC 264).

1 Předmět normy

Tato mezinárodní norma stanoví požadavky na lakované měděné vodiče pro vinutí pravoúhlého průřezu, třída 200 s dvojitou lakovou vrstvou. Lak použitý na spodní lakovou vrstvu je založen na bázi polyesterové nebo polyesterimidové pryskyřice, která může být modifikována za předpokladu, že si

zachová chemickou identitu původní pryskyřice a splňuje všechny stanovené požadavky na lakovaný vodič. Vrchní laková vrstva je na bázi polyamid-imidové pryskyřice.

POZNÁMKA - Modifikovaná pryskyřice je pryskyřice, která prošla chemickou změnou, nebo obsahuje jednu nebo více přísad pro dosažení určitých vlastností pro provoz nebo použití.

Třída 200 je teplotní třída, která vyžaduje nejmenší teplotní index 200 a teplotu tepelného nárazu nejméně 220 °C.

Teplota ve stupních Celsia, odpovídající teplotnímu indexu, není nezbytně teplotou doporučenou pro provoz vodiče a závisí na mnoha činitelích, včetně typu použitého zařízení.

Rozsah jmenovitých rozměrů jader pokrytý touto normou je:

- šířka: min. 2,0 mm max. 16,0 mm,
- tloušťka: min. 0,80 mm max. 5,60 mm.

Do této specifikace jsou zařazeny vodiče stupně 1 a stupně 2, což představuje kompletní řadu jader.

Stanovené kombinace šířky a tloušťky, a rovněž stanovený poměr šířka/tloušťka udává IEC 3 17-0-2.