



Specifikace jednotlivých typů vodičů pro vinutí. Část 25: Hliníkový vodič kruhového průřezu, lakovaný polyesterem nebo polyesterimidem s vnější polyamidimidovou vrstvou, třída 200

ČSN IEC 317-25

34 7307

Specifications for particular types of winding wires.

Part 25: Polyester or polyesterimide overcoated with polyamide-imide enamelled round aluminium wire, class 200

Spécifications pour types particuliers de fils de bobinage.

Partie 25: Fil de section circulaire en aluminium émaillé avec polyester ou polyestermide et avec surcouche polyamide-imide, classe 200

Technische Lieferbedingungen für einzelne Wickeldrähte.

Teil 25: Runddrähte aus Aluminium, lackisoliert mit Polyester oder Polyesterimid und darüber mit Polyamidimid, Klasse 200

Tato norma obsahuje IEC 317-25:1990 a zavádí HD 555.25 S2, který je úplným a nezměněným převzetím IEC 317-25:1990.

This standard contains the IEC Publication 317-25:1990, and implements HD 555.25 S2, which is the complete and unchanged adoption of the IEC Publication 317-25:1990.

Národní předmluva

Citované normy

IEC 264 zavedena v souboru ČSN IEC 264 Balení vodičů pro vinutí (34 7386)

IEC 317-0-3:1990 zavedena v ČSN IEC 317-0-3 Specifikace jednotlivých typů vodičů pro vinutí. Část 0: Všeobecné požadavky. Oddíl 3: Lakované hliníkové vodiče kruhového průřezu

IEC 851 dosud nezavedena

Další souvisící normy

ČSN 34 5123 Kabelárske názvoslovie

ČSN 34 7010 Skúšobné metódy vodičov a káblov

ČSN 67 3150 Elektroizolačné laky. Všeobecné ustanovenia a skúšobné metódy

ČSN 77 2081 Cívky na dráty. Základní rozměry

Obdobné mezinárodní, regionální a zahraniční normy

CENELEC HD 555.25 S2:1 992 Specifications for particular types of winding wires. Part 25: Polyester or polyesterimide overcoated with polyamide-imide enamelled round aluminium wire, class 200

(Specifikace jednotlivých typů vodičů pro vinutí. Část 25: Hliníkový vodič kruhového průřezu, lakovaný polyesterem nebo polyesterimidem s vnější polyamid-imidovou vrstvou, třída 200)

BS 6811: Section 5.3:1993, IEC 317-25:1990 Winding wires. Specifications for particular types of enamelled round aluminium winding wire. Polyester or polyesterimide overcoated with polyamide-imide enamelled round copper wire, class 200

(Vodiče pro vinutí. Specifikace jednotlivých typů vodičů pro vinutí. Hliníkový vodič kruhového průřezu, lakovaný polyesterem nebo polyesterimidem s vnější polyamid-imidovou vrstvou, třída 200)

Strana 2

Vypracování normy

Zpracovatel: Elektrotechnický zkušební ústav, SZ 201, IČO 001481, Jana Lvovská

Technická normalizační komise: TNK 68 Kabely a vodiče

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Ivana Nováková

Strana 3

SPECIFIKACE JEDNOTLIVÝCH TYPŮ VODIČŮ PRO VINUTÍ

**Část 25: Hliníkový vodič kruhového průřezu,
lakovaný polyesterem nebo polyesterimidem
s vnější polyamid-imidovou vrstvou, třída 200
IEC 317-25**

Druhé vydání

1990

MDT 621.315.337.4-034.3

Deskriptory: Electric conductor, electric wire, insulated wire, winding, aluminium, polyester, polyamide, specification, dimension

Obsah	strana
Předmluva	3
Úvod	4

1	Předmět normy	4
2	Odkazy na normy	4
3	Definice a všeobecné poznámky ke zkušebním metodám	4
4	Rozměry	4
5	Elektrický odpor	5
6	Tažnost	5
7	Pružnost	5
8	Ohebnost a přilnavost	5
9	Tepelný náraz	5
10	Termoplasticita	5
11	Odolnost vůči oděru	5
12	Odolnost vůči rozpouštědlům	6
13	Průrazné napětí	6
14	Souvislost izolace	6
15	Teplotní index	6
16	Odolnost vůči chladivům	6
17	Pájitelnost	6
18	Slepitelnost teplem nebo rozpouštědlem	6
19	Dielektrický ztrátový činitel	6
20	Odolnost vůči transformátorovému oleji	7
21	Úbytek hmotnosti	7
22	Odolnost vůči vysoké teplotě	7
30	Balení	7
	Příloha ZA (normativní)	8

Předmluva

1) Oficiální rozhodnutí nebo dohody IEC týkající se technických otázek zpracovaných technickými komisemi, v nichž jsou zastoupeny všechny zainteresované národní komitěty, vyjadřují v největší možné míře mezinárodní shodu v názoru na předmět, kterého se týkají.

2) Mají formu doporučení pro mezinárodní použití a v tomto smyslu jsou přijímána národními komitěty.

3) Na podporu mezinárodního sjednocení vyjadřuje IEC přání, aby všechny národní komitěty převzaly text doporučení IEC do svých národních předpisů v rozsahu, který národní podmínky dovolují. Jakýkoliv rozdíl mezi doporučením IEC a odpovídajícím národním předpisem by měl být pokud možno v národním předpise jasně vyznačen.

Tato mezinárodní norma byla připravena technickou komisí IEC č. 55: Vodiče pro vinutí.

Toto druhé vydání IEC 3 17-25 nahrazuje první vydání z roku 1988.

Bylo rozhodnuto vydat IEC 182 a IEC 317 v novém uspořádání. Text IEC 182 byl zahrnut do příslušné IEC 317 bez technických změn. Všechny všeobecné požadavky na lakované hliníkové vodiče kruhového průřezu byly přemístěny do IEC 317-0-3 bez technických změn, pokud nebyly uvedeny v předmluvě k IEC 317-0-3.

Úvod

Tato mezinárodní norma je jednou z řady, která se zabývá izolovanými vodiči používanými pro vinutí v elektrických zařízeních. Tuto řadu tvoří tři skupiny:

- 1) zkušební metody (IEC 851)
- 2) specifikace (IEC 3 17)
- 3) balení (IEC 264)

1 Předmět normy

Tato mezinárodní norma stanoví požadavky na lakované hliníkové vodiče pro vinutí kruhového průřezu, třídy 200, s dvojitou izolační vrstvou. Spodní vrstva je vytvořena na bázi polyesterové nebo polyesterimidové pryskyřice, která může být modifikována za předpokladu, že si zachová chemickou identitu původní pryskyřice a vyhovuje všem předepsaným požadavkům pro vodič. Vrchní vrstva je vytvořena na bázi polyamid-imidové pryskyřice.

POZNÁMKA - Modifikovaná pryskyřice je pryskyřice, která je odolná vůči chemickým změnám, nebo obsahuje jednu nebo více přísad k dosažení určitého provedení nebo vlastností použití.

Třída 200 je teplotní třída, která vyžaduje nejmenší teplotní index 200 a teplotu tepelného nárazu aspoň 220 °C.

Teplota ve stupních Celsia odpovídající teplotnímu indexu nemusí být bezpodmínečně ta, která se

doporučuje pro provoz vodiče; bude záviset na mnoha faktorech, včetně druhu zařízení, jichž se týká.

Rozsah jmenovitých průměrů jader, na který se tato norma vztahuje:

- stupeň 1:0,40 mm do 3,15 mm včetně;

- stupeň 2:0,40 mm do 5,00 mm včetně.

Jmenovité průměry jader stanoví kapitola 4 IEC 317-0-3.