



Specifikace jednotlivých typů vodičů pro vinutí. Část 21: Pájitelný měděný vodič kruhového průřezu, lakovaný polyuretanem, s vrchní polyamidovou vrstvou, třída 155

ČSN IEC 317-21

34 7307

Specifications for particular types of winding wires.

Part 21: Solderable polyurethane enamelled round copper wire overcoated with polyamide, class 155

Spécifications pour types particuliers de fils de bobinage.

Partie 21: Fil de section circulaire en cuivre émaillé avec polyuréthane brasable et avec surcouche polyamide, classe 155

Technische Lieferbedingungen für einzelne Wickeldrähte.

Teil 21: Runddrähte aus Kupfer, verzinnbar und lackisoliert mit Polyurethan und darüber mit Polyamid, Klasse 155

Tato norma obsahuje IEC 317-21:1990 a zavádí HD 555.21 S2, který je úplným a nezměněným převzetím IEC 317-21:1990.

This standard contains the IEC Publication 317-21:1990, and implements HD 555.21 S2, which is the complete and unchanged adoption of the IEC Publication 317-21:1990.

Národní předmluva

Citované normy

IEC 264 zavedena v souboru ČSN IEC 264 Balení vodičů pro vinutí (34 7386)

IEC 317-0-1:1990 zavedena v ČSN IEC 317-0-1 Specifikace jednotlivých typů vodičů pro vinutí. Část 0: Všeobecné požadavky. Oddíl 1: Lakované měděné vodiče kruhového průřezu (34 7307)

IEC 851 dosud nezavedena

Další souvisící normy

ČSN 34 5123 Kabelárske názvoslovie

ČSN 34 7010 Skúšobné metódy vodičov a káblov

ČSN 67 3150 Elektroizolačné laky. Všeobecné ustanovenia a skúšobné metódy

ČSN 77 2081 Cívky na dráty. Základní rozměry

Obdobné mezinárodní, regionální a zahraniční normy

CENELEC HD 555.21 S2:1992 Specifications for particular types of winding wires. Part 21: Solderable polyurethane enamelled round copper wire overcoated with polyamide, class 155

(Specifikace jednotlivých typů vodičů pro vinutí. Část 21: Pájitelný měděný vodič kruhového průřezu, lakovaný polyuretanem, s vrchní polyamidovou vrstvou, třída 155)

OEVE HD 555.21 S1:1990 Specifications for particular types of winding wires. Part 21: Solderable polyurethane enamelled round copper winding wire overcoated with polyamide, class 155

(Specifikace jednotlivých typů vodičů pro vinutí. Část 21: Pájitelný měděný vodič kruhového průřezu, lakovaný polyuretanem, s vrchní polyamidovou vrstvou, třída 155)

NEN 10317-21:1990 Specifications for winding wires. Part 21: Solderable polyurethane enamelled round copper wire overcoated with polyamide, class 155

(Specifikace vodičů pro vinutí. Část 21: Pájitelný měděný vodič kruhového průřezu, lakovaný

polyuretanem, s vrchní polyamidovou vrstvou, třída 155)

© Český normalizační institut, 1994

17243

Strana 2

Vypracování normy

Zpracovatel: Elektrotechnický zkušební ústav, SZ 201, IČO 001481, Jana Lvovská

Technická normalizační komise: TNK 68 Kably a vodiče

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Ivana Nováková

Strana 3

SPECIFIKACE JEDNOTLIVÝCH TYPŮ VODIČŮ PRO VINUTÍ

**Část 21: Pájitelný měděný vodič
kruhového průřezu, lakovaný polyuretanem,
s vrchní polyamidovou vrstvou, třída 155
IEC 317-21**

Druhé vydání

1990

MDT 621.315.337.4-034.3

Deskriptory: Electric conductor, electric wire, winding, enmelled wire, copper, polyurethane, polyamide, dimension, insulated wire, specification

Obsah	strana
Předmluva	3
Úvod	4
1 Předmět normy	4
2 Odkazy na normy	4
3 Definice a všeobecné poznámky ke zkušebním metodám	4
4 Rozměry	4
5 Elektrický odpor	4
6 Tažnost	4
7 Pružnost	5
8 Ohebnost a přilnavost	5
9 Tepelný náraz	5
10 Termoplastičita	5
11 Odolnost vůči oděru	5
12 Odolnost vůči rozpouštědlům	6
13 Průrazné napětí	6
14 Souvislost izolace	6
15 Teplotní index	6
16 Odolnost vůči chladivům	6
17 Pájitelnost	7
18 Slepitelnost teplem nebo rozpouštědlem	8
19 Dielektrický ztrátový činitel	8
20 Odolnost vůči transformátorovému oleji	8
21 Úbytek hmotnosti	8
22 Odolnost vůči vysoké teplotě	8
30 Balení	8
Příloha ZA (normativní)	9

Předmluva

1) Oficiální rozhodnutí nebo dohody IEC týkající se technických otázek zpracovaných technickými komisemi, v nichž jsou zastoupeny všechny zainteresované národní komitěty, vyjadřují v největší možné míře mezinárodní shodu v názoru na předmět, kterého se týkají.

2) Mají formu doporučení pro mezinárodní použití a v tomto smyslu jsou přijímána národními komitěty.

3) Na podporu mezinárodního sjednocení vyjadřuje IEC přání, aby všechny národní komitěty převzaly text doporučení IEC do svých národních předpisů v rozsahu, který národní podmínky dovolují. Jakýkoliv rozdíl mezi doporučením IEC a odpovídajícím národním předpisem by měl být pokud možno v národním předpise jasně vyznačen.

Tato mezinárodní norma byla připravena technickou komisí IEC č. 55: Vodiče pro vinutí.

Toto druhé vydání IEC 317-21 nahrazuje první vydání z roku 1988.

Strana 4

Bylo rozhodnuto vydat IEC 182 a IEC 317 v novém uspořádání. Text IEC 182 byl zahrnut do příslušné IEC 317 bez technických změn. Všechny všeobecné požadavky na lakované měděné vodiče kruhového průřezu byly přemístěny do IEC 397-0-1 bez technických změn, pokud nebyly uvedeny v předmluvě k IEC 317-0-1.

Tato mezinárodní norma je jednou z řady, která se zabývá izolovanými vodiči používanými pro vinutí v elektrických zařízeních. Tuto řadu tvoří tři skupiny:

1) zkušební metody (IEC 851);

2) specifikace (IEC 317);

3) balení (IEC 264).

1 Předmět normy

Tato mezinárodní norma stanoví požadavky na pájitelné, lakované měděné vodiče pro vinutí, kruhového průřezu, třídy 155, s dvojitou vrstvou. Podkladová vrstva je z polyuretanové pryskyřice, která může být modifikována za předpokladu, že bude chemicky totožná s původní pryskyřicí a splní všechny předepsané požadavky na vodič. Vrchní vrstva je na základě polyamidové pryskyřice.

POZNÁMKA - Modifikovaná pryskyřice je pryskyřice, která prošla chemickou změnou, nebo která obsahuje jednu nebo více přísad pro zvýšení provozních nebo užitkových charakteristik.

Třída 155 je teplotní třída, která vyžaduje nejmenší teplotní index 155 a teplotu tepelného nárazu aspoň 175 °C.

Teplota ve stupních Celsia odpovídající teplotnímu indexu nemusí být bezpodmínečně ta, která se doporučuje pro provoz vodiče; bude to záviset na mnoha faktorech, včetně druhu zařízení, kterého se to týká.

Rozsah jmenovitých průměrů jader, na které se tato norma vztahuje:

- stupeň 1:0,050 mm do 1,600 mm včetně;

- stupeň 2:0,050 mm do 1,600 mm včetně.

Jmenovité průměry jader stanoví kapitola 4 IEC 317-0-1.