



Specifikace jednotlivých typů vodičů pro vinutí. Část 13: Měděný vodič kruhového průřezu, lakovaný polyesterem nebo polyesterimidem s vrchní polyamidimidovou vrstvou, třída 200

ČSN IEC 317-13

34 7307

Specifications for particular types of winding wires.

Part 13: Polyester or polyesterimide overcoated with polyamide-imide enamelled round copper wire, class 200

Spécifications pour types particuliers de fils de bobinage.

Partie 13: Fil de section circulaire en cuivre émaillé avec polyester ou polyesterimide et avec surcouche polyamide-imide, classe 200

Technische Lieferbedingungen für einzelne Wickeldrähte.

Teil 13: Runddrähte aus Kupfer, lackisoliert mit Polyesterimid und darüber mit Polyamidimid, Klasse 200

Tato norma obsahuje IEC 317-13:1990 a zavádí HD 555.13 S2, který je úplným a nezměněným převzetím IEC 317-13:1990.

This standard contains the IEC Publication 317-13:1990, and implements HD 555.13 S2, which is the complete and unchanged adoption of the IEC Publication 317-13:1990.

Národní předmluva

Citované normy

IEC 264 zavedena v souboru ČSN IEC 264 Balení vodičů pro vinutí (34 7386)

IEC 317-0-1:1990 zavedena v ČSN IEC 317-0-1 Specifikace jednotlivých typů vodičů pro vinutí. Část 0: Všeobecné požadavky. Oddíl 1: Lakované měděné vodiče kruhového průřezu (34 7307)

IEC 851 dosud nezavedena

Další souvisící normy

ČSN 34 5123 Kabelářské názvoslovie

ČSN 34 7010 Skúšobné metódy vodičov a káblov

ČSN 67 3150 Elektroizolačné laky. Všeobecné ustanovenia a skúšobné metódy

ČSN 77 2081 Cívky na dráty. Základní rozměry

Obdobné mezinárodní, regionální a zahraniční normy

CENELEC-HD 555.13 S2:1992 Specifications for particular types of winding wires. Part 13: Polyester or polyesterimide overcoated with polyamide-imide enamelled round copper wire, class 200

(Specifikace jednotlivých typů vodičů pro vinutí. Část 13: Měděný vodič kruhového průřezu, lakovaný polyesterem nebo polyesterimidem, s vrchní polyamid-imidovou vrstvou, třída 200)

DIN IEC 317 Teil 13:1991 Specifications for particular types of winding wires; round copper wires, enamelled with polyester (imide) overcoated with polyamide-imide, class 200

(Specifikace jednotlivých typů vodičů pro vinutí; měděný vodič kruhového průřezu, lakovaný polyesterem (imidem), s vrchní polyamid-imidovou vrstvou, třída 200)

BS 6811: Section 3.3:1993 Winding wires. Specifications for particular types of enamelled round copper winding wires. Polyester or polyesterimide overcoated with polyamide-imide enamelled round copper wire, class 200

(Vodiče pro vinutí. Specifikace jednotlivých typů měděných vodičů pro vinutí kruhového průřezu. Lakované polyesterem nebo polyesterimidem, s vrchní polyamidimidovou vrstvou, třída 200)

© Český normalizační institut, 1994

17247

Strana 2

Vypracování normy

Zpracovatel: Elektrotechnický zkušební ústav, SZ 201, IČO 001481, Jana Lvovská

Technická normalizační komise: TNK 68 Kably a vodiče

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Ivana Nováková

Strana 3

SPECIFIKACE JEDNOTLIVÝCH TYPŮ VODIČŮ PRO VINUTÍ

**Část 13: Měděný vodič kruhového průřezu,
lakovaný polyesterem nebo polyesterimidem,
s vrchní polyamid-imidovou vrstvou, třída 200
IEC 317-13**

Druhé vydání

1990

MDT 621.315.337.4-034.3

Deskriptory: Electric conductor, electric wire, winding, copper, polyester(imide), polyamide-imide, dimension, insulated wire, specification

Obsah	strana
Předmluva	3
Úvod	4
1 Předmět normy	4
2 Odkazy na normy	4
3 Definice a všeobecné poznámky ke zkušebním metodám	4
4 Rozměry	4
5 Elektrický odpor	4
6 Tažnost	5
7 Pružnost	5
8 Ohebnost a přilnavost	5
9 Tepelný náraz	5
10 Termoplasticita	5
11 Odolnost vůči oděru	5
12 Odolnost vůči rozpouštědlům	6
13 Průrazné napětí	6
14 Souvislost izolace	6
15 Teplotní index	6
16 Odolnost vůči chladivům	6
17 Pájitelnost	6
18 Stepitelnost teplem nebo rozpouštědlem	6
19 Dielektrický ztrátový činitel	6
20 Odolnost vůči transformátorovému oleji	7
21 Úbytek hmotnosti	7
22 Odolnost vůči vysoké teplotě	7
30 Balení	7
Příloha ZA (normativní)	8

Předmluva

1) Oficiální rozhodnutí nebo dohody IEC týkající se technických otázek zpracovaných technickými komisemi, v nichž jsou zastoupeny všechny zainteresované národní komitěty, vyjadřují v největší možné míře mezinárodní shodu v názoru na předmět, kterého se týkají.

2) Mají formu doporučení pro mezinárodní použití a v tomto smyslu jsou přijímána národními komitěty.

3) Na podporu mezinárodního sjednocení vyjadřuje IEC přání, aby všechny národní komitěty převzaly text doporučení IEC do svých národních předpisů v rozsahu, který národní podmínky dovolují. Jakýkoliv rozdíl mezi doporučením IEC a odpovídajícím národním předpisem by měl být pokud možno v národním předpise jasně vyznačen.

Tato mezinárodní norma byla připravena technickou komisí IEC č. 55: Vodiče pro vinutí.

Toto druhé vydání IEC 317-13 nahrazuje první vydání z roku 1988.

Strana 4

Bylo rozhodnuto vydat IEC 182 a IEC 317 v novém uspořádání. Text IEC 182 byl zahrnut do příslušné IEC 317 bez technických změn. Všechny všeobecné požadavky na lakované měděné vodiče kruhového průřezu byly přemístěny do IEC 317-0-1 bez technických změn, pokud nebyly uvedeny v předmluvě k IEC 317-0-1.

Úvod

Tato mezinárodní norma je jednou z řady, která se zabývá izolovanými vodiči používanými pro vinutí v elektrických zařízeních. Tuto řadu tvoří tři skupiny:

1) zkušební metody (IEC 851)

2) specifikace (IEC 317)

3) balení (IEC 264)

1 Předmět normy

Tato mezinárodní norma stanoví požadavky na lakované měděné vodiče pro vinutí kruhového průřezu, třídy 200, s dvojitou vrstvou. Spodní vrstva je z polyesterové nebo z polyesterimidové pryskyřice, kterou lze modifikovat za předpokladu, že bude chemicky totožná s původní pryskyřicí a splní všechny předepsané požadavky na vodič. Vrchní vrstva je z polyamid-imidové pryskyřice.

POZNÁMKA - Modifikovaná pryskyřice je pryskyřice, která prošla chemickou změnou, nebo která obsahuje jednu nebo více přísad pro zvýšení provozních nebo užitkových charakteristik.

Třída 200 je teplotní třída, která vyžaduje nejmenší teplotní index 200 a teplotu tepelného nárazu aspoň 220 °C.

Teplota ve stupních Celsia odpovídající teplotnímu indexu nemusí být bezpodmínečně ta, která se doporučuje pro provoz vodiče; bude záviset na mnoha faktorech, včetně druhu zařízení, jehož se týká.

Rozsah jmenovitých průměrů jader, na který se tato norma vztahuje:

- stupeň 1: 0,050 mm do 2,00 mm včetně;

- stupeň 2: 0,050 mm do 5,00 mm včetně.

Jmenovité průměry jader stanoví kapitola 4 IEC 317-0-1.