



**SPECIFIKACE IZOLAČNÍCH MATERIÁLŮ
ZE SLÍDY**

Část 3: Specifikace jednotlivých materiálů

**List 3: Specifikace tuhých slídových materiálů
pro tepelná zařízení**

ČSN

IEC 371-3-3

HD 352.3.3 S1

34 6610

Specification for insulating materials based on mica Part 3: Specifications for individual materials
Sheet 3: Specification for rigid mica materials for heating equipment

Spécification pour les matériaux isolants á base de mica Troisième partie: Spécifications pour
matériaux particuliers Feuille 3: Matériaux rigides de mica pour appareils de chauffage

Bestimmungen für Glimmererzeugnisse für elektrotechnische Zwecke Teil 3: Technische
Lieferbedingungen für einzelne Materialien Blatt 3: Heizmikanit

Tato norma je identická IEC 371-3-30:1983 a zavádí HD 352.3.3 S1, který je úplným a nezměněným
převzetím IEC 371-3-3:1983.

This standard is identical with the IEC Publication 371-3-3:1983 and implements HD 352.3.3 S1, which
is the complete and unchanged adaption of the IEC Publication 371-3-3:1983.

Národní předmluva

Citované normy

IEC 371-2 dosud nezavedena

Obdobné mezinárodní, regionální a zahraniční normy

CENELEC HD 352.3.3 S1 Specification for insulating materials based on mica, Part 3: Specifications
for individual materials. Sheet 3: Specification for rigid mica materials for heating equipment

(Specifikace izolačních materiálů ze slídy. Část 3: Specifikace jednotlivých materiálů. List 3: Specifikace tuhých slídových materiálů pro tepelná zařízení)

ÖVE HD 352.3.3 S1 Bestimmungen für Glimmererzeugnisse für elektrotechnische Zwecke Teil 3: Technische Lieferbedingungen für einzelne Materialien. Blatt 3: Heizmikanit

(Specifikace slídových výrobků pro elektrotechnické účely. Část 3: Technické dodací podmínky pro jednotlivé materiály. List 3: Žárový mikanit).

Vypracování normy

Zpracovatel: Ing. Jaroslav Bárta, Energonorm, IČO 48066699

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Ivana Nováková

ã Český normalizační institut, 1995

18422

Strana 2

**SPECIFIKACE IZOLAČNÍCH MATERIÁLŮ
ZE SLÍDY
Část 3: Specifikace jednotlivých materiálů
List 3: Specifikace tuhých slídových materiálů
pro tepelná zařízení**

**IEC 371-3-3
První vydání
1983**

MDT: 621.315.613.1:620.1.621.317.3

Deskriptory: Spécifications, insulating materials based on mica, rigid mica material for heating equipment.

Předmluva

1) Oficiální rozhodnutí podle dohody IEC týkající se technických otázek zpracovaných technickými komisemi, v nichž jsou zastoupeny všechny zainteresované národní komitety, vyjadřují v největší možné míře mezinárodní shodu v názoru na předmět, kterého se týkají.

2) Mají formu doporučení pro mezinárodní použití a v tomto smyslu jsou přejímána národními komitétů.

3) Na podporu mezinárodního sjednocení vyjadřuje IEC přání, aby všechny národní komitétů převzaly text doporučení IEC do svých národních předpisů v rozsahu, který národní podmínky dovolují. Jakýkoliv rozdíl mezi doporučením IEC a odpovídajícím národním předpisem by měl být pokud možno v národním předpise jasně vyznačen.

4) IEC nestanovila žádný postup týkající se vyznačování schválení a nenese žádnou odpovědnost za prohlášení o shodnosti předmětu s některým jejím doporučením.

Úvodní údaje

Tato norma byla vytvořena subkomisí 15 C: Specifikace, z technické komise IEC č. 15: Izolační materiály.

První návrh byl projednán na jednání v Madridu v roce 1980. Výsledkem jednání byl návrh dokumentu 15 C(CO)135, který byl rozeslán v květnu 1981 Národním komitétům v rámci pravidla šesti měsíců.

Národní komitétů následujících zemí vyslovily s tímto návrhem souhlas:

Argentina	Itálie	NSR
Belgie	Izrael	Polsko
Československo	Japonsko	Rumunsko
Dánsko	Jugoslávie	Rakousko
Egypt	Kanada	SSSR
Finsko	NDR	Španělsko
Irsko	Norsko	Švýcarsko

Jiné normy IEC citované v této normě:

IEC 371-2: Specifikace izolačních materiálů ze slídy. Část 2: Zkušební metody

Úvod

Tato norma je jednou z řady norem pojednávajících, o izolačních materiálech ze štípané slídy nebo

slídového papíru používaných v elektrickém zařízení.

Tato řada norem obsahuje tři následující části:

Část 1: Definice a základní požadavky

Část 2: Zkušební metody

Část 3: Specifikace jednotlivých materiálů

Strana 3

1 Předmět normy

Tento list normy určuje podmínky pro jednotlivé druhy materiálů ze štípané slídy nebo slídového papíru používané v elektrickém tepelném zařízení. Tyto materiály mohou být vyrobeny ze slídy typu muskovit nebo flogopit s použitím vhodného pojiva.

Pojivo smí být úplně odstraněno při provozu, vzniklý materiál musí být podpořen vnějším sevřením nebo pojivo smí být částečně nebo úplně zachováno a pak je materiál samonosný.

V tomto případě musí mít pojivo nezbytnou provozní tepelnou odolnost.

Výrobky mohou být dodávány v deskách, pásech nebo plochých kusech. Nejmenší jmenovité tloušťky jsou 0,30 mm (štípaná slída) a 0,20 mm (slídový papír).

-- Vynechaný text --