

Zkoušení vlivů prostředí -

ČSN

Část 2-83: Zkoušky - Zkouška Tf: Zkoušení pájitelnosti elektronických součástek

EN IEC 60068-2-83

pro povrchovou montáž (SMD) metodou smáčecích vah při použití pájecí pasty

ed. 2

34 5791

idt IEC 60068-2-83:2025

Environmental testing -

Part 2-83: Tests - Test Tf: Solderability testing of electronic components for surface mounting devices (SMD) by the wetting balance method using solder paste

Essais d'environnement -

Partie 2-83: Essais - Essai Tf: Essai de brasabilité des composants électroniques pour les composants montés en surface (CMS) par la méthode de la balance de mouillage utilisant de la pâte à braser

Umweltprüfungen -

Teil 2-83: Prüfungen - Prüfung Tf: Prüfung der Lötbarkeit von elektronischen Bauelementen für oberflächenmontierbaren Bauelementen (SMD) nach dem Benetzungsbilanzverfahren unter Verwendung von Lotpaste

Tato norma přejímá anglickou verzi evropské normy EN IEC 60068-2-83:2025. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard implements the English version of the European Standard EN IEC 60068-2-83:2025. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

S účinností od 2028-07-31 se nahrazuje ČSN EN 60068-2-83 (34 5791) z března 2012, která do uvedeného data platí souběžně s touto normou.

Anotace obsahu

Tato část souboru IEC 60068 poskytuje metody pro srovnávací zkoušení smáčitelnosti kovových vývodů SMD nebo pokovených vývodů součástek SMD s pomocí pájecích past. Data získaná těmito metodami nejsou určena k použití jako absolutní kvantitativní data pro účely hodnocení vyhovuje/nevyhovuje. Další metody zkoušení pájitelnosti pro SMD jsou popsány v normách IEC 60068-2-58 a IEC 60068-2-69. Norma IEC 60068-2-58 specifikuje vizuální hodnocení s použitím pájecí lázně a metody přetavování, norma IEC 60068-2-69 metodu smáčecích vah s pájecí lázní a metodu smáčecích vah se zkušební kuličkou pájky.

Národní předmluva

Upozornění na používání této normy

Souběžně s touto normou je v souladu s předmluvou k EN IEC 60068-2-83:2025 dovoleno do 2028-07-31 používat dosud platnou ČSN EN 60068-2-83 (34 5791) z března 2012.

Změny proti předchozí normě

Toto druhé vydání zrušuje a nahrazuje první vydání z roku 2011. Toto vydání je jeho technickou revizí.

Toto vydání obsahuje v porovnání s předchozím vydáním dále uvedené významné technické změny.

Kapitola 5 je zrevidována, aby byla v souladu s normou IEC 60068-2-20:2021.

Informace o citovaných dokumentech

EN 60068-1 zavedena v ČSN EN 60068-1 ed. 2 (34 5791) Zkoušení vlivů prostředí – Část 1: Obecně a návod

EN IEC 60068-2-20:2021 zavedena v ČSN EN IEC 60068-2-20 ed. 2:2021 (34 5791) Zkoušení vlivů prostředí – Část 2-20: Zkoušky – Zkouška Ta a Tb: Zkušební metody na pájitelnost a na odolnost proti teplu při pájení pro součástky s vývody

EN 60068-2-58 zavedena v ČSN EN 60068-2-58 ed. 3 (34 5791) Zkoušení vlivů prostředí – Část 2-58: Zkoušky – Část Td: Metody zkoušení součástek pro povrchovou montáž (SMD) – pájitelnost, odolnost proti rozpouštění metalizace a proti teplu při pájení

IEC 60194-2 dosud nezavedena

EN IEC 61190-1-3 zavedena v ČSN EN IEC 61190-1-3 ed. 3 (35 9320) Připojovací materiály pro montáž elektroniky – Část 1-3: Požadavky na pájecí slitiny pro elektroniku a na tavidlové a beztavidlové tuhé pájky pro pájení v elektronice

Souvisící ČSN

ČSN EN 60068-2-69 ed. 3 (34 5791) Zkoušení vlivů prostředí – Část 2-69: Zkoušky – Zkouška Te/Tc: Zkoušení pájitelnosti elektronických součástek a desek s plošnými spoji metodou smáčecích vah (měření síly)

ČSN EN 60068-3-13:2016 (34 5791) Zkoušení vlivů prostředí – Část 3-13: Podpůrná dokumentace a návod ke zkoušce T – Pájení

Vysvětlivky k textu této normy

V případě nedatovaných odkazů na evropské/mezinárodní normy jsou ČSN uvedené v člancích „Informace o citovaných dokumentech“ a „Souvisící ČSN“ nejnovějšími vydáními, platnými v době schválení této normy. Při používání této normy je třeba vždy použít taková vydání ČSN, která přejímají nejnovější vydání nedatovaných evropských/mezinárodních norem (včetně všech změn).

Upozornění na národní přílohu

Do této normy byla doplněna informativní národní příloha NA, která obsahuje překlad kapitoly Termíny a definice

Vypracování normy

Zpracovatel Národní přílohy: Česká agentura pro standardizaci, státní příspěvková organizace,
IČO 06578705

Technická normalizační komise: TNK 102, Součástky a materiály pro elektroniku a elektrotechniku

Vydala: Česká agentura pro standardizaci, státní příspěvková organizace

Citované dokumenty a souvisící ČSN lze získat v e-shopu.

Česká agentura pro standardizaci je státní příspěvková organizace zřízená Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví na základě ustanovení § 5 odst. 2 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN v anglickém jazyce.