

Slepovaná lesklá lepenka pro elektrotechnické účely - Část 1: Definice, klasifikace a všeobecné požadavky

idt IEC 60763-1:2010

Laminated pressboard for electrical purposes -
Part 1: Definitions, classification and general requirements

Cartons comprimés et contrecollés a usages électriques -
Partie 1: Définitions, classification et exigences générales

Blockspan für elektrotechnische Anwendungen -
Teil 1: Begriffe, Einteilung und allgemeine Anforderungen

Tato norma přejímá anglickou verzi evropské normy EN 60763-1:2011. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard implements the English version of the European Standard EN 60763-1:2011. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

S účinností od 2014-01-02 se nahrazuje ČSN EN 60763-1 (34 6565) z června 1997, která do uvedeného data platí souběžně s touto normou.

Anotace obsahu

Tato část souboru norem uvádí definice, které jsou nutné pro porozumění všem třem částem souboru, uvádí klasifikaci typů materiálů a všeobecné požadavky, vztahující se ke všem požadavkům, vztahujícím se k této normě.

Na základě složení a vlastností stanoví typy slepované lesklé lepenky, uvedené v tabulce 1 této normy. Označení typů je totožné s označením v normě IEC 60641-1, k tomuto označení se přidává písmeno L, které značí, že se jedná o slepovaný (laminovaný materiál). Vedle popisů typů jsou uvedeny některé příklady známých aplikací, aniž by se tím omezily jiné možnosti použití.

Materiály, které jsou ve shodě s touto specifikací, odpovídají stanovené úrovni provedení. Avšak uživatelův výběr materiálu pro určitou aplikaci by měl být založen na skutečných požadavcích, nezbytných pro odpovídající provedení v dané aplikaci, nikoliv pouze na samotné specifikaci.

Národní předmluva

Upozornění na používání této normy

Souběžně s touto normou se může do 2014-01-02 používat dosud platná ČSN EN 60763-1 (34 6565) z června 1997, v souladu s předmluvou k EN 60763-1:2011.

Změny proti předchozím normám

Specifikace byla uvedena do souladu s EN 60641-1:2008.

Informace o citovaných normativních dokumentech

IEC 60641-1:2007 zavedena v ČSN EN 60641-1 ed.2:2008 (34 6565) Specifikace lesklé lepenky a obyčejné lepenky pro elektrotechnické účely – Část 1: Definice a všeobecné požadavky (idt EN 60641-1:2008)

Informativní údaje z EN 60763-1:2011

Text dokumentu 15/536/CDV budoucí 2. vydání IEC 60763-1, vypracovaný v IEC TC 15: Pevné elektroizolační materiály, byl předložen IEC-CENELEC k paralelnímu hlasování a byl schválen CENELEC jako EN 60763-3-1 dne 2011-01-02.

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. CEN a CENELEC nelze činit odpovědnými za identifikaci libovolného patentového práva nebo všech takových patentových práv.

Byla stanovena tato data:

- nejzazší datum zavedení EN na národní úrovni vydáním identické národní normy nebo vydáním oznámení o schválení EN k přímému používání jako normy národní
- nejzazší datum zrušení národních norem, které jsou s EN v rozporu

(dop) 2011-10-02

(dow) 2014-01-02

Text mezinárodní normy IEC 60763-1:2010 byl schválen CENELEC jako evropská norma bez jakýchkoliv modifikací.

Informativní údaje z IEC 60763-1:2010

Mezinárodní norma IEC 60763-1 byla připravena komisí IEC TC 15: Pevné elektroizolační materiály.

Text této normy vychází z těchto dokumentů:

FDIS
15/536/CDV

Zpráva o hlasování
15/566/RVC

Úplné informace o hlasování při schvalování této normy je možné nalézt ve zprávě o hlasování uvedené v tabulce.

Tato publikace byla navržena v souladu se Směrnicemi ISO/IEC, Část 2.

Seznam všech částí souboru IEC 60763 se nalézá na internetových stránkách IEC.

Komise rozhodla, že obsah této publikace se nebude měnit až do konečného data vyznačeného na internetové adrese <http://webstore.iec.ch> v termínu příslušejícímu dané publikaci. K tomuto datu bude publikace

- znovu potvrzena;
- zrušena;
- nahrazena revidovaným vydáním nebo
- změněna.

Vysvětlivky k textu normy

V normě jsou uvedeny dva základní termíny a jejich definice:

3.1

lesklá lepenka (*pressboard*)

lepenka obvykle vyrobená na lepenkovém stroji s nespojitou činností z papírové drtě čistě rostlinného původu, vysoké chemické čistoty; je charakterizována relativně vysokou hustotou, rovnoměrnou tloušťkou, hladkým povrchem, vysokou mechanickou pevností, ohebností, odolností vůči stárnutí a elektroizolačními vlastnostmi; povrch může být hladký nebo může být tvarovaný

3.2

slepovaná lesklá lepenka (*laminated pressboard*)

deska vytvořená z archů lesklé lepenky, které jsou spojeny lepidlem

Vypracování normy

Zpracovatel: ELEKTRA Praha, IČ 45243085, Doc. Ing. Pavel Mach, CSc.

Technická normalizační komise: TNK 110 Elektroizolační materiály

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Ing. Zuzana Nejezchlebová, CSc.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN v anglickém jazyce.