

MDT 621. 313

ČESKOSLOVENSKÁ ŠTÁTNA NORMA Schválená: 25. 4. 1977

Elektrické stroje točivé

ODCHÝLKY MONTÁŽNYCH ROZMEROV A GEOMETRICKÝCH TVAROV ČASTÍ ELEKTRICKÝCH STROJOV TOČIVÝCH

□ ČSN 35 0049

Допуски на установочные размеры и на геометрическую форму частей электрических вращающихся машин

Tolerances of mounting dimensions and of geometrical form of parts electrical rotating machines

Táto norma platí pre stanovenie prípustných odchylok montážnych rozmerov a geometrického tvaru častí točivých elektrických strojov (ďalej len stroje) skupin tvarov M1 až M6 podľa ČSN 35 0002.

Norma stanovuje medzné odchýlky montážnych rozmerov a metódy ich skúšok ako pre stroje s bežnou geometrickou presnosťou, tak i pre stroje so zvýšenou a vysokou geometrickou presnosťou tried Q a QQ.

Táto norma neplatí pre stanovenie odchylok montážnych rozmerov, ktoré sú uvedené v príslušných technických normách, alebo sú dohodnuté medzi výrobcom a odberateľom (napr.: odchyly strojov s osobitnými montážnymi podmienkami, odchyly strojov s väčšími montážnymi rozmermi ako sú v príslušných tabuľkách tejto normy, odchyly strojov vyrábaných kusovo a pod.).

Táto norma platí pre stroje navrhované odo dňa nadobudnutia účinnosti normy.

I. VŠEOBECNE

Označovanie

1. Písmenové označovanie rozmerov v tejto norme je podľa ČSN 35 0020. Porovnanie označovania podľa RS 4752-74 a ČSN 35 0020 je v prílohe.
2. Elektrické stroje so zvýšenou geometrickou presnosťou, ktoré vyhovujú v celom rozsahu tejto normy, sa musia na štítku v príslušnom políčku označiť písmenom Q.

Elektrické stroje s vysokou geometrickou presnosťou, ktoré vyhovujú v celom rozsahu tejto normy, sa na štítku v príslušnom políčku musia označiť písmenami QQ.

Nahrádza ČSN 35 0049 z 22. 12. 1971

Účinnosť od: 1. 4. 1978

02864