

Elektrické stroje točivé

KEFY (KARTÁČE) PRE ELEKTRICKÉ STROJE TOČIVÉ Skúšobné metódy

ČSN 35 0822

JK 344

Щетки для вращающихся электрических машин. Методы испытаний.

Brushes for electrical machines. Testing methods.

Táto norma platí pre materiály kief a kefy elektrických strojov točivých a obsahuje metódy pre stanovenie:

merného elektrického odporu,

tvrdosti,

hustoty,

pevnosti v ohybe,

obsahu popola,

rozmerov kief,

elektrického odporu medzi kefou a lankom,

pevnosti upevnenia lanka v kefe,

úbytku napätia, koeficientu trenia a opotrebenia na skratovaných komutátoroch.

I. SKÚŠOBNÉ VZORKY

1. Výber dosiek. Výber dosiek pre výrobu skúšobných vzorkov sa robí tak, že z každej výrobnéj šarže sa odoberie potrebný počet dosiek, ktoré vyhoveli kontrole na tvrdosť a merný elektrický odpor podľa materiálovej normy. Z týchto dosiek sa vyhotovia vzorky s rozmermi $p \times X \times w \times X \times l$ a vzorky s rozmermi $t \times X \times X \times r$ pre prevedenie skúšok podľa materiálového listu.

2. Skúšobný vzorok. Skúšobný vzorok sa vyrezáva z dosky kefového materiálu tak, aby rozmery hrúbky "p", šírky "w" a dĺžky "Z" boli v nasledujúcom vzťahu k smeru lisovacieho tlaku:

dĺžka "Z" musí byť kolmá ku smeru stlačovania pre lisované uhlíkové dosky a musí byť v smere osi vytlačovania pre uhlíkové dosky zhotovené vytlačovaním. U vrstvených kefových materiálov musí byť hrúbka "p" kolmá k vrstvám (rovnobežná k smeru stlačovania).

Nahrádza: pozri Dodatok

Účinnosť od: 1. 1. 1979

02874