



**Točivé elektrické stroje
MĚŘENÍ ODPORU VINUTÍ STŘÍDAVÉHO STROJE
ZA CHODU PŘI NAPÁJENÍ STŘÍDAVÝM NAPĚTÍM**

Březen 1994

**ČSN
IEC 279**

35 0019

Rotating electrical machines. Measurement of the winding resistance of an a. c. machine during operation at alternating voltage

Machines électriques tournantes. Mesure de la résistance des enroulements d'une machine à courant alternatif en fonctionnement sous tension alternative

Umlaufende elektrische Maschinen. Messen der Wicklungswiderstandes der Wechselstrommaschine beim Betrieb im Drehstromnetz

Tato norma obsahuje IEC 279:1969.

Tato norma je přeložena z anglického originálu bez redakčních změn. V případě, že by vznikl spor o výklad, použije se původní anglické znění normy.

Norma platí pro certifikaci v rámci Systémů IEC.

This standard contains IEC Publication 279:1969. This standard is translated from the English version without editorial changes. In all cases of interpretation disputes the English version applies. This standard applies for certification within IEC systems.

Národní předmluva

Upozornění k textu mezinárodní normy

Vzhledem k době vydání IEC 279 (rok 1969) je třeba doplnit druhý a třetí odstavec úvodu tom smyslu, že metody uvedené v této IEC jsou již považovány za zcela běžné, tedy nikoliv experimentální, jak to vyplývá např. z uváděné IEC 34-1 (ČSN 35 0000 část 1), kde je superpoziční metoda uváděna jako rovnocenná metoda měření odporu vinutí při měření oteplení vinutí. Stejně tak se, na rozdíl od ustanovení posledního odstavce článku 2.1 a článku 2.2.7, běžně měří absolutní hodnoty odporu pro výpočet ztrát.

Citované normy

IEC 34-1:1983 zavedena v ČSN 35 0000 část 1 Točivé elektrické stroje. Část 1: Výkonnost a vlastnosti (eqv IEC 34-1:1983)

Další souvisící normy

ČSN 35 0010 Točivé elektrické stroje. Zkoušky

ČSN 35 0070 Točivé elektrické stroje. Základné názvy a definície (neq IEC 50(411):1973)

Ó Český normalizační institut, 1993

15429

Strana 2

Nahrazení předchozích norem

Tato norma nahrazuje ČSN 35 0019 část 07 z 11. 1. 1980 v plném rozsahu.

Změny proti předchozí normě

Tato norma uvádí podrobnější popis jednotlivých metod měření; v zásadě jsou však metody podle nové normy i původní ČSN 35 0019 část 07 shodné.

Vypracování normy

Zpracovatel: VÚES Brno, s. p., IČO 008559 - Radka Horská

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Ivana Kuhnová

Strana 3

**MĚŘENÍ ODPORU VINUTÍ STŘÍDAVÉHO STROJE
ZA CHODU PŘI NAPÁJENÍ STŘÍDAVÝM NAPĚTÍM**

**IEC 279
První vydání
1969**

Obsah	strana
Předmluva	3
Úvodní údaje	3
Úvod	4
1 Princip metody	4
2 Voltampérová metoda	4
2.1 Metoda měření	5
2.2 Měřicí zařízení	5
3 Metody s měřicím můstkem	7
3.1 Měření oteplení vinutí nízkonapěťového stroje dvojitým můstkem	7
3.2 Měření nízkonapěťového stroje jednoduchým můstkem	8
3.3 Měření vysokonapěťového stroje můstkovou metodou	8
Obrázky	10

Předmluva

1) Oficiální rozhodnutí nebo dohody IEC týkající se technických otázek zpracovaných technickými komisemi, v nichž jsou zastoupeny všechny zainteresované národní komitáty, vyjadřují v největší možné míře mezinárodní shodu v názoru na předmět, kterého se týkají.

2) Mají formu doporučení pro mezinárodní použití a v tomto smyslu jsou přijímána národní komitáty.

3) Na podporu mezinárodního sjednocení vyjadřuje IEC přání, aby všechny národní komitáty převzaly text doporučení IEC do svých národních předpisů v rozsahu, který národní podmínky dovolují. Jakýkoliv rozdíl mezi doporučením IEC a odpovídajícím národním předpisem by měl být pokud možno v národním předpise jasně vyznačen.

4) IEC nestanovila žádný postup týkající se vyznačování schválení a nenese žádnou odpovědnost za prohlášení o shodnosti předmětu s některým doporučením.