

	Elektromechanické součástky pro elektronická zařízení Základní zkušební postupy a měřicí metody Část 12: Zkoušky pájení Oddíl 6: Zkouška 12f: Těsnost proti tavidlu a čistícím rozpouštědlům při strojním pájení	ČSN EN 60512-12-6 35 4055
---	---	--

idt IEC 512-12-6:1996

Electromechanical components for electronic equipment

Basic testing procedures and measuring methods

Part 12: Soldering tests

Section 6: Test 12f: Sealing against flux and cleaning solvents in machine soldering

Composants électromécaniques pour équipements électroniques

Procédures d'essai de base et méthodes de mesure

Partie 12: Essais de soudure

Section 6: Test 12f: Etanchéité aux flux et solvants de nettoyage dans une machine à souder

Elektrisch-mechanische Bauelemente für elektronische Einrichtungen

Meß- und Prüfverfahren

Teil 12: Prüfungen der Lötbarkeit

Hauptabschnitt 6: Prüfung 12f: Dichtheit gegen Fluß- und Reinigungsmittel bei maschinellem Löten

Tato norma je identická s EN 60512-12-6:1996.

This standard is identical with EN 60512-12-6:1996.

Národní předmluva

Citované normy

IEC 68-1:1988 zavedena v ČSN EN 60068-1 Zkoušení vlivů prostředí. Část 1: Všeobecně a návod (34

5791) (v návrhu)

IEC 68-2-20:1979 zavedena v ČSN 34 5791 část 2-20 Elektrotechnické a elektronické výrobky.
Základní zkoušky vlivu vnějších činitelů prostředí. Část 2-20: Zkouška T: Pájení (eqv IEC 68-2-20:1979)

Porovnání s mezinárodní normou

V této evropské normě je zavedena IEC 512-12-6:1996 bez jakýchkoliv úprav. Obsahuje však navíc normativní přílohu ZA "Normativní odkazy na mezinárodní normy a odpovídající evropské normy".

Vypracování normy

Zpracovatel: Ing. Miroslav Kett, Technická normalizace průmyslové automatizace, Praha, IČO
18666108

Technická normalizační komise: TNK 102 Součástky a materiály pro elektroniku a elektrotechniku

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Jiří Strnad

© Český normalizační institut, 1997	22059
-------------------------------------	-------

Strana 2

Prázdná strana

Strana 3

EVROPSKÁ NORMA	EN 60512-12-6
EUROPEAN STANDARD	Březen 1996
NORME EUROPÉENNE	
EUROPÄISCHE NORM	

ICS 31.220.00

Deskriptory: testing procedures, soldering tests, test 12f, sealing against flux

Elektromechanické součástky pro elektronická zařízení
Základní zkušební postupy a měřicí metody
Část 12: Zkoušky pájení
Oddíl 6: Zkouška 12f: Těsnost proti tavidlu a čistícím rozpouštědlům
při strojním pájení
(IEC 512-12-6:1996)

Electromechanical components for electronic equipment
Basic testing procedures and measuring methods
Part 12: Soldering tests
Section 6: Test 12f: Sealing against flux and cleaning solvents in
machine soldering
(IEC 512-12-6:1996)

Composants électromécaniques pour
équipements électroniques - Procédures
d'essai de base et méthodes de mesure
Partie 12: Essais de soudure
Section 6: Essai 12f: Etanchéité aux flux et
solvants de nettoyage dans une machine à
souder
(CEI 512-12-6:1996)

Elektrisch-mechanische Bauelemente für
elektronische Einrichtungen Meß- und
Prüfverfahren
Teil 12: Prüfungen der Lötbarkeit
Hauptabschnitt 6: Prüfung 12f: Dichtheit
gegen Fluß- und Reinigungsmittel bei
maschinellem Löten

(IEC 512-12-6:1996)

Tato evropská norma byla schválena CENELEC 1996-03-05. Členové CENELEC jsou povinni splnit
Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se této evropské normě
bez jakýchkoli modifikací uděluje status národní normy.

Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze vyžádat v
Ústředním sekretariátu CENELEC nebo u kteréhokoli členu CENELEC.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v
každém jiném jazyce přeložená členem CENELEC do jeho vlastního jazyka, za kterou odpovídá a
kterou notifikuje Ústřednímu sekretariátu, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CENELEC jsou národní elektrotechnické komitety Belgie, Dánska, Finska, Francie, Irska, Islandu,
Itálie, Lucemburska, Německa, Nizozemska, Norska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Spojeného
království, Španělska, Švéd-ska a Švýcarska.

CENELEC
Evropská komise pro normalizaci v elektrotechnice
European Committee for Electrotechnical Standardization
Comité Européen de Normalisation Électrotechnique
Europäisches Komitee für Elektrotechnische Normung
Ústřední sekretariát: rue de Stassart 35, B-1050 Brussels

Předmluva

Text dokumentu 48B/420/FDIS, budoucího 1. vydání IEC 512-12-6, připravený Subkomisí 48B: Konektory, Technické komise IEC 48 Elektromechanické součástky a mechanické struktury pro elektronická zařízení byl předložen IEC-CENELEC k souběžnému hlasování a byl schválen CENELEC 1996-03-05 jako EN 60512-12-6.

Byla stanovena následující data:

- nejzazší datum zavedení EN na národní úrovni vydáním identické národní normy nebo vydáním oznámení o schválení

EN k přímému použití jako normy národní 12-01	(dop)	1996-
--	-------	-------

- nejzazší datum zrušení národních norem,

které jsou s EN v rozporu -01	(dow)	1996-1-
----------------------------------	-------	---------

Přílohy označené "normativní" jsou součástí textu normy.

V této normě je příloha ZA normativní.

Příloha ZA byla doplněna CENELEC.

Oznámení o schválení

Text mezinárodní normy IEC 512-12-6:1996 byl schválen CENELEC jako evropská norma bez jakýchkoliv modifikací.

Obsah

Strana

Předmluva

..... 4

Kapitola

1 Předmět normy a rozsah platnosti 6

2 Normativní odkazy 6

3 Příprava vzorku..... 6

4	Zkušební zařízení.....	6
5	Zkušební postup.....	6
5.1	Ponoření vzorku.....	6
5.2	Pájení.....	7
5.3	Čisticí rozpouštědla.....	7
5.4	Zkušební vzorek desky s plošnými spoji.....	8
6	Příprava pro zkoušení.....	8
7	Požadavky.....	9
7.1	Počáteční měření.....	9
7.2	Expozice.....	9
7.3	Aklimatizace po zkoušce.....	9
7.4	Závěrečná měření.....	9
7.5	Vizuální kontrola.....	9
8	Údaje, které je nutno specifikovat.....	9
	Příloha ZA - Normativní odkazy na mezinárodní normy a odpovídající evropské normy.....	10

1 Předmět normy a rozsah platnosti

Tento oddíl normy IEC 512-12 se používá pro zkoušení elektromechanických součástek v oblasti IEC TC 48 *), pokud je to požadováno předmětovou specifikací. Tato zkouška může být také použita pro podobné součástky, je-li to předepsáno předmětovou specifikací.

Cílem této zkoušky je upřesnění zkušební metody k ověření schopnosti těsnosti součástky proti tavidlu a čisticím rozpouštědlům v průběhu procesu strojního pájení. Výsledky této zkoušky nemohou být reprezentativní pro ostatní tavidla, např. pěnové tavidlo se sníženým obsahem pryskyřice a ostatní metody pokrývání tavidlem a čištění zde popsané.

2 Normativní odkazy

Součástí tohoto oddílu normy IEC 512-12 jsou i ustanovení dále uvedených norem, na něž jsou odkazy v textu této normy. V době uveřejnění této normy byla platná uvedená vydání. Všechny normy podléhají revizím a účastníci, kteří uzavírají dohody na podkladě tohoto oddílu normy IEC 512-12, by měli využít nejnovějšího vydání dále uvedených norem. Členové IEC a ISO udržují seznamy platných mezinárodních norem.

IEC 68-1:1988 Zkoušení vlivů prostředí. Část 1: Všeobecně a návod

IEC 68-2-20:1979 Základní zkoušky vlivu vnějších činitelů prostředí. Část 2: Zkoušky - Zkouška T: Pájení

-- Vynechaný text --