



PLOŠNÉ SPOJE
Metody zkoušek

ČSN 35 9004*
ST SEV 2743-80

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Printed circuit boards Test methods

Touto normou se zavádí

ST SEV 2743-80 Plošné spoje. Metody zkoušek /viz str. 3 až 16/, jako čs. státní norma.

Ve smluvně právních vztazích při hospodářské a vědeckotechnické spolupráci mezi státy, které normu RVHP schválily /viz str. 16/, se používá /v odvolávkách, citacích a odkazech/ přímo norma RVHP.

Čs. norma je doplněna o čl. 01 platný pouze v ČSSR.

01. Složení pájky a tavidla pro zkoušku pájitelnosti a odolnosti při pájení. Pájka musí mít následující složení:

cín	59 až 61 %;
antimon	max. 0,5 %;
měď	max. 0,1 %;
arsen	max. 0,05 %;
železo	max. 0,02 %;
olovo	zbytek do 100 %.

Při zkouškách se používá neaktivované tavidlo následujícího složení:

borová kalafuna	25 %;
isopropylalkohol	75 % /čistota 99,5 %, max. kyselost 0,002 %, suchý zbytek max. 2 mg na 100

ml/.

Poznámka: Je dovoleno použít ethanolu místo isopropylalkoholu.

Účinnost od:
1.7.1983

23906

-- Vynechaný text --