

2018

Připojovací materiály pro montáž elektroniky -
Část 1-3: Požadavky na pájecí slitiny
pro elektroniku a na tavidlové a beztavidlové
tuhé pájky pro pájení v elektronice

ČSN
EN IEC 61190-1-3
ed. 3
35 9320

idt IEC 61190-1-3:2017

Attachment materials for electronic assembly -
Part 1-3: Requirements for electronic grade solder alloys and fluxed and non-fluxed solid solder for
electronic soldering
applications

Matériaux de fixation pour les assemblages électroniques -
Partie 1-3: Exigences relatives aux alliages à braser de catégorie électronique et brasure solide
fluxée et non-fluxée
pour les applications de brasage électronique

Verbindungsmaterialien für Baugruppen der Elektronik -
Teil 1-3: Anforderungen an Elektroniklote und an Festformlote mit oder ohne Flussmittel für das
Löten
von Elektronikprodukten

Tato norma přejímá anglickou verzi evropské normy EN IEC 61190-1-3:2018. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the European Standard EN IEC 61190-1-3:2018. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

S účinností od 2021-01-17 se nahrazuje ČSN EN 61190-1-3 ed. 2 (35 9320) z ledna 2008, která do uvedeného data platí souběžně s touto normou.

Anotace obsahu

Tato norma stanoví požadavky a zkušební metody na pájecí slitiny pro elektroniku, na tavidlové a beztavidlové tyčové, páskové a práškové pájky a pájecí pasty pro pájení v elektronice a rovněž na speciální pájky pro elektroniku. Obecné specifikace pájecích slitin a tavidel jsou v ISO 9453. Tato norma je dokumentem pro řízení kvality a není určena, aby se vztahovala přímo na chování materiálů ve výrobním procesu.

Speciální pájky pro elektroniku zahrnují všechny pájky, které plně nesplňují požadavky zde uvedených standardních slitin pro pájení a materiálů pro pájení. Příkladem speciálních pájek jsou anody, ingoty předtvarované pájky (*preformy*), tyče s háčkovým nebo očkovým zakončením, víceslitinové práškové pájky atd.

Národní předmluva

Upozornění na používání této normy

Souběžně s touto normou je v souladu s předmluvou k EN IEC 61190-1-3:2018 dovoleno do 2021-01-17 používat dosud platnou ČSN EN 61190-1-3 ed. 2 (35 9320) z ledna 2008.

Změny proti předchozí normě

V porovnání s předchozím vydáním byla změněna maximální úroveň nečistoty Pb a tabulka bezolovnatých pájecích slitin zahrnuje některé další bezolovnaté pájecí slitiny.

Informace o citovaných dokumentech

IEC 60194:2015 dosud nezavedena

IEC 61189-5-2:2015 zavedena v ČSN EN 61189-5-2:2015 (35 9039) Zkušební metody pro elektrotechnické materiály, desky s plošnými spoji a jiné propojovací struktury a sestavy – Část 5-2: Obecné zkušební metody pro materiály a sestavy – Pájecí tavidlo pro osazené desky s plošnými spoji

IEC 61189-5-3:2015 zavedena v ČSN EN 61189-5-3:2015 (35 9039) Zkušební metody pro elektrotechnické materiály, desky s plošnými spoji a jiné propojovací struktury a sestavy – Část 5-3: Obecné zkušební metody pro materiály a sestavy – Pájecí pasta pro osazené desky s plošnými spoji

IEC 61189-5-4:2015 zavedena v ČSN EN 61189-5-4:2015 (35 9039) Zkušební metody pro elektrotechnické materiály, desky s plošnými spoji a jiné propojovací struktury a sestavy – Část 5-4: Obecné zkušební metody pro materiály a sestavy – Pájecí slitiny a pájecí drát s plným jádrem a tavidlovým jádrem pro osazené desky s plošnými spoji

IEC 61190-1-1:2002 zavedena v ČSN EN 61190-1-1:2003 (35 9320) Připojovací materiály pro elektronickou montáž – Část 1-1: Požadavky na pájecí tavidla pro vysoce kvalitní propojování v elektronické montáži

IEC 61190-1-2 zavedena v ČSN EN 61190-1-2 ed. 3 (35 9320) Připojovací materiály pro elektronické sestavy – Část 1-2: Požadavky na pájecí pasty pro vysoce kvalitní propojování při montáži elektroniky

Souvisící ČSN

ČSN EN 61189-5 (35 9039) (soubor) Zkušební metody pro elektrotechnické materiály, desky s plošnými spoji a jiné propojovací struktury a sestavy

ČSN EN 61189-6 (35 9039) Zkušební metody pro elektrotechnické materiály, propojovací struktury a sestavy – Část 6: Zkušební metody pro materiály používané při výrobě elektronických sestav

ČSN ISO 1073-1 (36 9119) Písmeno-číslicové soubory znaků pro optické čtení. Část 1: Soubor znaků OCR A. Tvar a rozměry tištěných znaků

ČSN EN ISO 9453 (05 5605) Slitiny pro měkké pájení – Chemické složení a tvary

ČSN EN ISO 9454-1 (05 0046) Tavidla pro měkké pájení – Klasifikace a požadavky – Část 1: Klasifikace, označování a balení

ČSN EN ISO 9454-2 (05 0047) Tavidla pro měkké pájení – Klasifikace a požadavky – Část 2:

Požadavky na provedení

Informativní údaje z IEC 61190-1-3:2017

Tuto mezinárodní normu vypracovala technická komise IEC/TC 91 *Technologie montáže elektroniky*.

Toto třetí vydání zrušuje a nahrazuje druhé vydání z roku 2007, včetně změny z roku 2010. Toto vydání je jeho technickou revizí.

Text této normy se zakládá na těchto dokumentech:

FDIS	Zpráva o hlasování
91/1468/FDIS	91/1488/RVD

Úplnou informaci o hlasování při schvalování této normy lze najít ve zprávě o hlasování ve výše uvedené tabulce.

Tato publikace byla vypracována v souladu se směrnicemi ISO/IEC, část 2.

Seznam všech částí souboru IEC 61190 se společným názvem *Připojovací materiály pro montáž elektroniky*

je možno nalézt na webových stránkách IEC.

Komise rozhodla, že obsah této publikace a jejích změn zůstane nezměněn až do data příští prověrky (stability date) uvedeného na webových stránkách IEC (<http://webstore.iec.ch>) v údajích o této publikaci. K tomuto datu bude publikace buď

- znovu potvrzena;
- zrušena;
- nahrazena revidovaným vydáním, nebo
- změněna.

Upozornění na národní přílohu

Do této normy byla doplněna národní příloha NA, která obsahuje překlad kapitoly 3 Termíny a definice.

Vypracování normy

Zpracovatel: Anna Juráková, Praha, IČO 61278386, Dr. Karel Jurák

Technická normalizační komise: TNK 102 Součástky a materiály pro elektroniku a elektrotechniku.

Pracovník České agentury pro standardizaci: Ing. Zuzana Nejezchlebová CSc.

Česká agentura pro standardizaci je státní příspěvková organizace zřízená Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví na základě ustanovení § 5 odst. 2 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN v anglickém jazyce.