

2021

Technologie povrchové montáže -
Část 3: Standardní metoda specifikování součástek pájených přetavením
do průchozích otvorů (THR)

ČSN
EN IEC 61760-3
ed. 2
35 9310

idt IEC 61760-3:2021

Surface mounting technology -
Part 3: Standard method for the specification of components for through hole reflow (THR) soldering

Technique du montage en surface -
Partie 3: Méthode normalisée relative a la spécification des composants pour le brasage par refusion
a trous traversants (THR)

Oberflächenmontagetechnik -
Teil 3: Genormtes Verfahren zur Spezifizierung von Durchsteckmontage-Bauelementen für das
Aufschmelzlöten (THR)

Tato norma přejímá anglickou verzi evropské normy EN IEC 61760-3:2021. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard implements the English version of the European Standard EN IEC 61760-3:2021. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

S účinností od 2024-03-10 se nahrazuje ČSN EN 61760-3 (35 9310) ze září 2010, která do uvedeného data platí souběžně s touto normou.

Anotace obsahu

Tato norma uvádí reference na sadu požadavků, podmínek procesů a příslušné zkušební podmínky, které se mají použít při sestavování specifikací elektronických součástek, určených pro použití v technologii pájení přetavením do průchozích otvorů.

Cílem tohoto dokumentu je zajistit, aby součástky s vývody, které jsou určeny pro přetavení v průchozích otvorech a součástky pro povrchovou montáž mohly být podrobeny stejným postupům umístění a montáže. Tento dokument tedy definuje zkoušení a požadavky, které musí být součástí specifikace kmenové, dílčí nebo předmětové pro součástku, pokud se předpokládá pájení přetavením do průchozích otvorů.

Tento dokument dále poskytuje uživatelům a výrobcům komponent sadu odkazů na typické podmínky procesů používaných technologii pájení přetavením do průchozích otvorů.

Národní předmluva

Upozornění na používání této normy

Souběžně s touto normou je v souladu s předmluvou k EN IEC 61760-3:2021 dovoleno do 2024-03-10 používat dosud platnou ČSN EN 61760-3 (35 9310) ze září 2010.

Změny proti předchozí normě

Toto vydání obsahuje dále uvedené významné změny proti předchozímu vydání:

- a) změna požadavku na polohovou toleranci (mezi 0,2 mm a 0,4 mm, maximálně 0,4 mm);
- b) zavádí se metoda prázdného průchozího otvoru při dodávání pájecí pasty.

Informace o citovaných dokumentech

IEC 60068 (soubor) zaveden v souboru ČSN EN 60068 (34 5791) Zkoušení vlivů prostředí

IEC 60068-2-20:2008 zavedena v ČSN EN 60068-2-20:2009 (34 5791) Zkoušení vlivů prostředí – Část 2-20: Zkoušky – Zkouška T: Zkušební metody na pájitelnost a na odolnost proti teple při pájení pro součástky s vývody

IEC 60068-2-21 zavedena v ČSN EN 60068-2-21 ed. 2 (34 5791) Zkoušení vlivů prostředí – Část 2-21: Zkoušky – Zkouška U: Pevnost vývodů a jejich neoddělitelných upevňovacích částí

IEC 60068-2-45:1980 zavedena v ČSN EN 60068-2-45+A1:1995 (34 5791) Zkoušení vlivů prostředí – Část 2-45: Zkoušky – Zkouška XA a návod: Ponoření do čisticích rozpouštědel

IEC 60068-2-45:1980/AMD1:1993 zavedena v ČSN EN 60068-2-45+A1:1995 (34 5791) Zkoušení vlivů prostředí – Část 2-45: Zkoušky – Zkouška XA a návod: Ponoření do čisticích rozpouštědel

IEC 60068-2-58 zavedena v ČSN EN 60068-2-58 ed. 3 (34 5791) Zkoušky vlivů prostředí – Část 2-58: Zkoušky – Zkouška Td: Metody zkoušení součástek pro povrchovou montáž (SMD) – pájitelnost, odolnost proti rozpouštění metalizace a proti teple při pájení

IEC 60068-2-77 zavedena v ČSN EN 60068-2-77 (34 5791) Zkoušení vlivů prostředí – Část 2-77: Zkoušky – Zkouška 77: Pevnost těla součástky a zkouška úderem

IEC 60194-1 nezavedena

IEC 60286 (soubor) zaveden v souboru ČSN EN 60286 (35 8292) Balení součástek pro automatickou montáž

IEC 60286-3 zavedena v ČSN EN IEC 60286-3 ed. 4 (35 8292) Balení součástek pro automatickou montáž – Část 3: Balení součástek pro povrchovou montáž do nekonečných pásek

IEC 60286-4 zavedena v ČSN EN 60286-4 ed. 2 (35 8292) Balení součástek pro automatickou montáž – Část 4: Tyčové zásobníky pro elektronické součástky zapouzdřené v pouzdrech různých tvarů

IEC 60286-5 zavedena v ČSN EN IEC 60286-5 ed. 3 (35 8292) Balení součástek pro automatickou montáž – Část 5: Maticové nosiče

IEC 60749-20 zavedena v ČSN EN IEC 60749-20 ed. 3 (35 8799) Polovodičové součástky – Mechanické a klimatické zkoušky – Část 20: Odolnost v plastu zapouzdřených SMD součástek proti

kombinovanému působení vlhkosti a tepla při pájení

IEC 61188-6-4 zavedena v ČSN EN IEC 61188-6-4 (35 9038) Desky s plošnými spoji a osazené desky - Návrh a použití - Část 6-4: Návrh obrazce plošek - Obecné požadavky na rozměrové výkresy povrchově montovaných součástek (SMD) z pohledu návrhu obrazce plošek

IEC 61191-3 zavedena v ČSN EN 61191-3 ed. 2 (35 9041) Osazené desky s plošnými spoji - Část 3: Dílčí specifikace - Požadavky na sestavy pájené do průchozích otvorů

IEC 61760-1:2020 zavedena v ČSN EN IEC 61760-1 ed. 3:2021 (35 9310) Technologie povrchové montáže - Část 1: Standardní metoda specifikování součástek pro povrchovou montáž (SMD)

IEC 61760-2 zavedena v ČSN EN 61760-2 ed. 2 (35 9310) Technologie povrchové montáže - Část 2: Podmínky pro přepravu a skladování součástek pro povrchovou montáž (SMD) - Pokyn pro použití

IEC 61760-4:2015 zavedena v ČSN EN 61760-4:2015 (35 9310) Technologie povrchové montáže - Část 4: Klasifikace, balení, značení a manipulace se součástkami citlivými na vlhkost

IPC/JEDEC J-STD-020 nezavedena

IPC-A-610 nezavedena

Souvisící ČSN

ČSN EN IEC 60068-2-82 ed. 2:2019 (34 5791) Zkoušení vlivů prostředí – Část 2-82: Zkoušky – Zkouška Xw1: Metody zkoušení whiskerů u komponent a dílů používaných v elektronických sestavách

ČSN EN 62090 ed. 2 (35 9390) Etikety na obalech elektronických součástek používající čárový kód a dvourozměrné symboliky

Vysvětlivky k textu této normy

V případě nedatovaných odkazů na evropské/mezinárodní normy jsou ČSN uvedené v člancích „Informace o citovaných dokumentech“ a „Souvisící ČSN“ nejnovějšími vydáními, platnými v době schválení této normy. Při používání této normy je třeba vždy použít taková vydání ČSN, která přejímají nejnovější vydání nedatovaných evropských/mezinárodních norem (včetně všech změn).

Upozornění na národní přílohu

Do této normy byla doplněna národní příloha NA, která obsahuje překlad kapitoly Termíny a definice přejímané mezinárodní normy.

Vypracování normy

Zpracovatel: Anna Juráková, Praha, IČO 61278386, RNDr. Karel Jurák

Technická normalizační komise: TNK 102 Součástky a materiály pro elektroniku a elektrotechniku

Pracovník České agentury pro standardizaci: Ing. Zuzana Nejezchlebová, CSc.

Česká agentura pro standardizaci je státní příspěvková organizace zřízená Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví na základě ustanovení § 5 odst. 2 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN v anglickém jazyce.