

2026

Rozměry a výkony točivých elektrických strojů – Část 2: Velikosti koster 355 až 1 000 a velikosti přírub 1 180 až 2 360 ČSN
EN IEC 60072-2

35 0040

idt IEC 60072-2:2025

Dimensions and output series for rotating electrical machines –
Part 2: Frame numbers 355 to 1 000 and flange numbers 1 180 to 2 360

Dimensions et séries de puissance des machines électriques tournantes –
Partie 2: Désignation des carcasses entre 355 et 1 000 et des brides entre 1 180 et 2 360

Maße und Leistungsreihen für drehende elektrische Maschinen –
Teil 2: Baugrößen 355 bis 1000 und Flanschgrößen 1180 bis 2360

Tato norma je českou verzí evropské normy EN IEC 60072-2:2025. Překlad byl zajištěn Českou agenturou pro standardizaci. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the European Standard EN IEC 60072-2:2025. It was translated by the Czech Standardization Agency. It has the same status as the official version.

Národní předmluva

Souvisící ČSN

ČSN EN IEC 60034-7 ed. 2 (35 0000) Točivé elektrické stroje – Část 7: Označování tvarů strojů a polohy svorkovnice (IM kód)

ČSN EN IEC 60072-1 (35 0310) Točivé elektrické stroje – Rozměry a výkony – Část 1: Velikosti koster 56 až 400 a velikosti přírub 55 až 1080

ČSN EN ISO 128-3 (01 3114) Technická dokumentace produktu (TPD) – Obecná pravidla zobrazování – Část 3: Pohledy, průřezy a řezy

ČSN EN 20273 (02 1050) Spojovací součásti. Díry pro šrouby (ISO 273:1979)

ČSN EN ISO 286 (soubor) (01 4201) Geometrické specifikace produktu (GPS) – ISO systém kódu pro tolerance lineárních rozměrů

ČSN EN ISO 1101 (01 4120) Geometrické specifikace produktu (GPS) – Geometrické tolerování – Tolerance tvaru, orientace, umístění a házení

ČSN ISO 2768-1 (01 4240) Všeobecné tolerance. Nepředepsané mezní úchylky délkových a úhlových rozměrů

Vysvětlivky k textu této normy

V případě nedatovaných odkazů na evropské/mezinárodní normy jsou ČSN uvedené v článku „Souvisící ČSN“ nejnovějšími vydáními, platnými v době schválení této normy. Při používání této normy je třeba vždy použít taková vydání ČSN, která přejímají nejnovější vydání nedatovaných evropských/mezinárodních norem (včetně všech změn).

Informativní údaje z IEC 60072-2:2025

IEC 60072-2 vypracovala technická komise IEC/TC 2 *Točivé elektrické stroje*. Jedná se o mezinárodní normu.

Toto druhé vydání zrušuje a nahrazuje první vydání z roku 1990. Toto vydání je jeho technickou revizí.

Toto vydání obsahuje v porovnání s předchozím vydáním dále uvedené významné technické změny:

- a) kompletní revize na základě IEC 60072-1;
- b) dodatečné tolerance a měření pro hřídele a příruby (DIN SPEC 42955).

Text této mezinárodní normy se zakládá na těchto dokumentech:

Návrh	Zpráva o hlasování
2/2208/CDV	2/2240/RVC

Úplnou informaci o hlasování při schvalování této normy lze najít ve zprávě o hlasování ve výše uvedené tabulce.

Jazyk použitý při vypracování této mezinárodní normy je angličtina.

Tento dokument byl navržen v souladu se směrnicemi ISO/IEC, část 2, a byl vypracován v souladu se směrnicemi ISO/IEC, část 1, a se směrnicemi ISO/IEC, dodatkem IEC, dostupnými na www.iec.ch/members_experts/refdocs. Hlavní typy dokumentů vypracované v IEC jsou podrobněji popsány na www.iec.ch/publications.

Seznam všech částí souboru IEC 60072 se společným názvem *Rozměry a výkony točivých elektrických strojů* je možno nalézt na webových stránkách IEC.

Komise rozhodla, že obsah tohoto dokumentu zůstane nezměněn až do data příští prověrky (stability date) uvedeného na webových stránkách IEC webstore.iec.ch v údajích o tomto dokumentu.

K tomuto datu bude dokument buď

- znovu potvrzen,
- zrušen, nebo
- zrevidován.

Upozornění na národní poznámky

Do normy byly k článkům 4.1 a 5.3 a k bibliografii doplněny informativní národní poznámky upřesňujícího charakteru.

Vypracování normy

Zpracovatel odborného překladu: CTN AZVN, z. s., IČO 65400739, Ing. Pavel Ryška, Ph.D.

Technická normalizační komise: TNK 129 Točivé elektrické stroje

Vydala: Česká agentura pro standardizaci, státní příspěvková organizace

Citované dokumenty a souvisící ČSN lze získat v e-shopu.

Česká agentura pro standardizaci je státní příspěvková organizace zřízená Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví na základě ustanovení § 5 odst. 2 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.

ICS 29.160.01

Rozměry a výkony točivých elektrických strojů -
Část 2: Velikosti koster 355 až 1 000 a velikosti přírub 1 180 až 2 360
(IEC 60072-2:2025)

Dimensions and output series for rotating electrical machines -
Part 2: Frame numbers 355 to 1 000 and flange numbers 1 180 to 2 360
(IEC 60072-2:2025)

Dimensions et séries de puissance des machines électriques tournantes - Partie 2 : Désignation des carcasses entre 355 et 1 000 et des brides entre 1 180 et 2 360 (IEC 60072-2:2025)	Maße und Leistungsreihen für drehende elektrische Maschinen - Teil 2: Baugrößen 355 bis 1000 und Flanschgrößen 1180 bis 2360 (IEC 60072-2:2025)
---	---

Tato evropská norma byla schválena CENELEC dne 2025-10-10. Členové CENELEC jsou povinni splnit vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací uděluje status národní normy.

Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídícím centru CEN-CENELEC nebo u kteréhokoliv člena CENELEC.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CENELEC do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Řídícímu centru CEN-CENELEC, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CENELEC jsou národní elektrotechnické komitety Belgie, Bulharska, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Chorvatska, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Republiky Severní Makedonie, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Srbska, Španělska, Švédska, Švýcarska a Turecka.



Evropský výbor pro normalizaci v elektrotechnice
European Committee for Electrotechnical Standardization
Comité Européen de Normalisation Electrotechnique
Europäisches Komitee für Elektrotechnische Normung
Řídící centrum CEN-CENELEC: Rue de la Science 23, B-1040 Brusel

© 2025 CENELEC Veškerá práva pro využití v jakékoliv formě a jakýmkoliv prostředky jsou celosvětově vyhrazena členům CENELEC.

Ref. č. EN IEC

60072-2:2025 E

Evropská předmluva

Text dokumentu 2/2208/CDV, budoucího druhého vydání IEC 60072-2, který vypracovala technická komise IEC/TC 2 *Točivé elektrické stroje*, byl předložen k paralelnímu hlasování IEC-CENELEC a byl schválen CENELEC jako EN IEC 60072-2:2025.

Jsou stanovena tato data:

- nejzazší datum zavedení dokumentu na národní úrovni
vydáním identické národní normy nebo vydáním
oznámení o schválení k přímému používání
jako normy národní (dop) 2026-10-31
- nejzazší datum zrušení národních norem,
které jsou s dokumentem v rozporu (dow) 2028-10-31

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. CENELEC nelze činit odpovědným za identifikaci jakéhokoliv nebo všech patentových práv.

Jakákoli zpětná vazba a otázky týkající se tohoto dokumentu mají být adresovány národnímu normalizačnímu orgánu uživatele. Úplný seznam těchto orgánů lze nalézt na webových stránkách CENELEC.

Oznámení o schválení

Text mezinárodní normy IEC 60072-2:2025 byl schválen CENELEC jako evropská norma bez jakýchkoliv modifikací.

1..... Rozsah platnosti.....	8
2..... Citované dokumenty.....	8
3..... Termíny a definice.....	8
4..... Značky.....	8
4.1..... Písmenné značky rozměrů.....	8
4.2..... Rozměrové náčrtky.....	10
5..... Označování strojů.....	11
5.1..... Patkové stroje.....	11
5.2..... Přírubové stroje.....	11
5.3..... Patkopřírubové stroje.....	11
5.4..... Prodloužení hřídele.....	11
6..... Montážní rozměry.....	11
6.1..... Patkové	

stroje.....	11
6.2..... Přírubové stroje.....	13
7..... Rozměry a tolerance konců hřídelů.....	14
8..... Metody měření.....	14
8.1..... Házení prodloužení hřídelů.....	14
8.2..... Soustřednost středícího osazení a hřídele.....	15
8.3..... Kolmost dosedací plochy příruby vzhledem k hřídeli.....	15
9..... Preferované hodnoty jmenovitých výkonů.....	15
Bibliografie.....	16
 Obrázek 1 - Rozměrové náčrtky.....	 10
Obrázek 2 - Znázornění měření házení prodloužení hřídelů.....	14
Obrázek 3 - Znázornění měření soustřednosti.....	15
Obrázek 4 - Znázornění měření kolmosti.....	15
 Tabulka 1 - Rozměry H a A.....	 12
Tabulka 2 - Rozměry H a B.....	

..... 12

Tabulka 3 - Rozměry a tolerance pro příruby s průměry roztečné kružnice od 1 180 mm do 2 360 mm..... 13

Tabulka 4 - Rozměry a tolerance konců
hřídelů..... 14

1 Rozsah platnosti

Tato část IEC 60072 se vztahuje na většinu točivých elektrických strojů pro průmyslové účely s daným rozsahem rozměrů a výstupními výkony:

- Patkové stroje: výšky os: 355 mm až 1 000 mm.
- Přírubové stroje: průměr roztečné kružnice příruby: 1 180 mm až 2 360 mm.

Přináší tabulky s montážními rozměry, rozměry prodloužení hřídele a jejich tolerance. Různé varianty konstrukce a široký rozsah použití velkých strojů s výškami os nad 315 mm však vedly ke stanovení relativně velkého počtu hodnot rozměrů, aby byla zahrnuta všechna možná konstrukční provedení. Proto tato současná část pokrývá širší rozsah než IEC 60072-1, přičemž z tohoto rozsahu mohou být vybrány hodnoty vhodné pro všechna konstrukční provedení nebo pro detailnější typizaci.

POZNÁMKA Montážní rozměry, které jsou uvedeny v tomto dokumentu pro výšky os 355 mm a 400 mm, byly vybrány z hodnot stanovených v IEC 60072-1.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.