


**2003**

	Polovodičové součástky - Mechanické a klimatické zkoušky - Část 9: Trvanlivost značení	ČSN EN 60749-9  35 8799
---	--	----------------------------------

idt IEC 60749-9:2002

Semiconductor devices - Mechanical and climatic test methods -  
Part 9: Permanence of marking

Dispositifs à semiconducteurs - Méthodes d'essais mécaniques et climatiques -  
Partie 9: Permanence du marquage

Halbleiterbauelemente - Mechanische und klimatische Prüfverfahren -  
Teil 9: Beständigkeit der Kennzeichnung

## Oznámení o schválení

Evropská norma EN 60749-9:2002 Polovodičové součástky - Mechanické a klimatické zkoušky - Část 9: Trvanlivost značení, která je úplným a nezměněným převzetím IEC 60749-9:2002, byla schválena Českým normalizačním institutem k přímému používání jako ČSN EN 60749-9 bez jakýchkoli modifikací. Evropská norma EN 60749-9:2002 má status české technické normy.

Uvedená evropská a původní mezinárodní norma jsou dostupné v Českém normalizačním institutu, oddělení informací, Praha 1, Biskupský dvůr 5.

## Endorsement notice

The European Standard EN 60749-9:2002 Semiconductor devices - Mechanical and climatic test methods - Part 9: Permanence of marking which is the complete and unchanged adoption of the IEC 60749-9:2002, was approved by the Czech Standards Institute for direct use as the ČSN EN 60749-9 without any modification. The European Standard EN 60749-9:2002 has the status of a Czech Standard.

Both European and original International Standards are available at the Czech Standards Institute, Department of Information, Praha 1, Biskupský dvůr 5.

## Anotace obsahu

Účelem této části normy IEC 60749 je vyzkoušet a ověřit, zda se značení na polovodičových součástkách nestane nečitelné když jsou ponořeny do rozpouštědel nebo čisticích roztoků obecně používaných v montážním procesu při odstraňování zbytků pájecí pasty z desky plošných spojů. Tato zkouška je použitelná pro všechny typy pouzder. Je vhodná pro použití při kvalifikační zkoušce a/nebo v monitorovaném procesu zkoušení. Zkoušku je možno považovat za nedestruktivní. Pro účely této zkoušky je možno použít elektrické nebo mechanické zmetky.

Obecně je tato zkouška trvanlivosti značení shodná s IEC 60068-2-45, ale vzhledem ke specifickým požadavkům polovodičů, platí články této normy. Tento postup neplatí pro pouzdra se značením vypáleným laserem.

Mnoho vhodných rozpouštědel, která by mohla být použita, je buď nedostatečně aktivních, příliš lepivých, nebo dokonce nebezpečných, v případě, že dojde k přímému kontaktu s lidmi, nebo ke vdechování výparů. Přejímaná norma se skládá ze tří stran anglického textu normy evropské a 9 stran anglicko-francouzského textu mezinárodní normy IEC.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje článek 2, kapitoly 4, ČSN IEC 749 (35 8799) z prosince 1997.

© Český normalizační institut,  
2003

Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány  
a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.

**66850**

---

**-- Vynechaný text --**