

# ČESKÁ TECHNICKÁ NORMA

ICS 31.020; 31.240 **Duben 2010**

Balení součástek pro automatickou montáž -

Část 3-2: Balení součástek pro povrchovou montáž do nekonečných pásek - Typ VI - Nosné blister pásky šíře 4 mm

**ČSN**

**EN 60286-3-2**

35 8292

idt IEC 60286-3-2:2009

Packaging of components for automatic handling -

Part 3-2: Packaging of surface mount components on continuous tapes - Type VI - Blister carrier tapes of 4 mm width

Emballage de composants pour opérations automatisées -

Partie 3-2: Emballage des composants appropriés au montage en surface en bandes continues - Type VI - Bandes porteuses a cloques de 4 mm de large

Gurtung und Magazinierung von Bauelementen für automatische Verarbeitung -

Teil 3-2: Gurtung von oberflächenmontierbaren Bauelementen auf Endlosgurten - Typ VI - Blistergurte mit 4 mm Breite

Tato norma je anglickou verzí evropské normy EN 60286-3-2:2009. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard implements the English version of the European Standard EN 60286-3-2:2009. It has the same status as the official version.

Anotace obsahu

Tato norma byla vyvinuta za účelem zavedení nové šířky pásku 4 mm s roztečí dutin 1 mm, která je vhodná pro velmi malé součástky. Balení do pásek splňuje požadavky automatů pro vkládání součástek. Rovněž zahrnuje užití páskovaných součástek k testování a jiným operacím. Norma se vztahuje na páskové balení ultra malých součástek pro povrchovou montáž do plastových blister pásek šířky 4 mm s konkávními prohlubněmi pro součástky (W4P1) s roztečí 1 mm. Tato páska může být použita k nahrazení papírové pásky pro zpracování v čistých prostorech s řízeným obsahem částic nečistot.

Národní předmluva

Informace o citovaných normativních dokumentech

IEC 60286-3:2007 zavedena v ČSN EN 60286-3 ed. 2:2008 (35 8292) Balení součástek pro automatickou montáž - Část 3: Balení součástek pro povrchovou montáž do nekonečných pásek (idt EN 60286-3:2007).

Informativní údaje z IEC 60286-3-2:2009

Tato mezinárodní norma byla připravena komisí IEC TC 40 Kondenzátory a rezistory pro elektronická zařízení.

Text této normy vychází z těchto dokumentů:

FDIS  
40/1973/FDIS

Zpráva o hlasování  
40/1982/RVD

Úplné informace o hlasování při schvalování této normy je možné nalézt ve zprávě o hlasování uvedené v tabulce.

Norma IEC 60286-3-2 se má používat společně s IEC 60286-3.

Tato publikace byla navržena v souladu se Směrnicemi ISO/IEC, Část 2.

Seznam všech částí souboru IEC 60286 se společným názvem: *Balení součástek pro automatickou montáž*, je možné nalézt na internetových stránkách IEC.

Komise rozhodla, že obsah této publikace se nebude měnit až do konečného data vyznačeného na internetové adrese IEC <http://webstore.iec.ch> v termínu příslušejícímu dané publikaci. Po tomto datu bude publikace buď:

- znovu potvrzena;
- zrušena;
- nahrazena revidovaným vydáním nebo
- změněna.

Vypracování normy

Zpracovatel: ČVUT FEL v Praze, IČ 68407700, Ing. Jan Urbánek

Technická normalizační komise: TNK 102 Součástky a materiály pro elektroniku a elektrotechniku

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Ing. Milan Dian

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN v anglickém jazyce.