

**Rozměrová normalizace polovodičových součástek -
Část 6-19: Měřicí metody pro měření zprohýbání pouzdra při
zvýšené teplotě a maximální dovolené deformace**

**ČSN
EN 60191-6-19**

35 8791

idt IEC 60191-6-19:2010

Mechanical standardization of semiconductor devices –
Part 6-19: Measurement methods of the package warpage at elevated temperature and the maximum
permissible warpage

Normalisation mécanique des dispositifs a semiconducteurs –
Partie 6-19: Méthodes de mesure du gauchissement des boîtiers a température élevée et du
gauchissement maximum admissible

Mechanische Normung von Halbleiterbauelementen –
Teil 6-19: Messverfahren für die Gehäuse- Verbiegung bei erhöhter Temperatur und die maximal
zulässige Verbiegung

Tato norma přejímá anglickou verzi evropské normy EN 60191-6-19:2010. Má stejný status jako
oficiální verze.

This standard implements the English version of the European Standard EN 60191-6-19:2010. It has
the same status as the official version.

Anotace obsahu

Tato norma určuje měřicí metody pro měření zprohýbání pouzdra při zvýšené teplotě a maximální
dovolený průhyb pro pouzdra BGA, FBGA a FLGA.

Národní předmluva

Informace o citovaných normativních dokumentech

IEC 60191-6-2 zavedena v ČSN EN 60191-6-2 (35 8791) Rozměrová normalizace polovodičových
součástek – Část 6-2: Všeobecná pravidla pro přípravu výkresů pouzder polovodičových součástek pro
povrchovou montáž – Konstrukční návod pro pouzdra s vývody ve tvaru kuliček s roztečí 1,50 mm,
1,27 mm a 1,00 mm uspořádaných do sloupců

IEC 60191-6-5 zavedena v ČSN EN 60191-6-5 (35 8791) Rozměrová normalizace polovodičových
součástek – Část 6-5: Všeobecná pravidla pro přípravu výkresů pouzder polovodičových součástek pro
povrchovou montáž – Konstrukční návod pro pouzdra s mřížkovým uspořádáním kuliček s jemnou
roztečí (FBGA)

IEC 60749-20 zavedena v ČSN EN 60749-20 ed. 2 (35 8799) Polovodičové součástky – Mechanické a klimatické zkoušky – Část 20: Odolnost v plastu zapouzdřených SMD součástek proti kombinovanému působení vlhkosti a tepla při pájení

Vypracování normy

Zpracovatel: VUT FEKT Brno, IČO: 00216305

Technická normalizační komise: TNK 102 Součástky a materiály pro elektroniku a elektrotechniku

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Ing. Jan Křivka

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN v anglickém jazyce.