

ČESKÁ TECHNICKÁ NORMA

ICS 31.080.01 Červenec 2011

**Polovodičové součástky -
Mechanické a klimatické zkoušky -
Část 15: Odolnost proti teplu při pájení součástek montovaných
do průchozích otvorů**

**ČSN
EN 60749-15**
ed. 2
35 8799

idt IEC 60749-15:2010

Semiconductor devices – Mechanical and climatic test methods –
Part 15: Resistance to soldering temperature for through-hole mounted devices

Dispositifs a semiconducteurs – Méthodes d'essai mécaniques et climatiques –
Partie 15: Résistance a la température de soudage pour dispositifs par trous traversants

Halbleiterbauelemente – Mechanische und klimatische Prüfverfahren –
Teil 15: Beständigkeit gegen Löttemperatur bei Bauelementen zur Durchsteckmontage

Tato norma přejímá anglickou verzi evropské normy EN 60749-15:2010 včetně opravy EN 60749-15:2010/Cor.:2011-02. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard implements the English version of the European Standard EN 60749-15:2010 including its corrigendum EN 60749-15:2010/Cor.:2011-02. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

S účinností od 2013-12-01 se nahrazuje ČSN EN 60749-15 (35 8799) z prosince 2003, která do uvedeného data platí souběžně s touto normou.

Anotace obsahu

Tato norma popisuje zkoušku, která stanovuje zda-li zapouzdřená součástka, která je určena pro vývodovou montáž, odolává teplotě pájení při pájení vlnou, nebo páječkou.

V případě, že se stanovuje reprodukovatelný normalizovaný zkušební postup, používá se smáčecí metoda, která je nejlépe říditelná. Tato metoda určí, zda-li je součástka schopna odolávat teplotě při pájení, kterému je při montáži vystavena, bez toho aniž by se zhoršily elektrické charakteristiky a charakter vnitřního propojení.

Jedná se o destruktivní zkoušku a může být použita pro kvalifikaci, přejímku dávky a pro sledování výrobního procesu.

Tato zkouška je v podstatě ve shodě s normou IEC 60068-2-20, ale v důsledku specifických požadavků na polovodiče je třeba respektovat požadavky této normy.

Národní předmluva

Vypracování normy

Zpracovatel: VUT FEKT Brno, IČ 00216305, Ing. Josef Šandera, Ph.D.

Technická normalizační komise: TNK 102 Součástky a materiály pro elektroniku a elektrotechniku

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Ing. Jan Křivka

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN v anglickém jazyce.