

ČESKÁ TECHNICKÁ NORMA

ICS 31.020; 31.240; 55.060 **Leden 2014**

Balení součástek pro automatickou montáž - Část 3: Balení součástek pro povrchovou montáž do nekonečných pásek

ČSN
EN 60286-3
ed. 3
35 8292

idt IEC 60286-3:2013

Packaging of components for automatic handling –
Part 3: Packaging of surface mount components on continuous tapes

Emballage de composants pour opérations automatisées –
Partie 3: Emballage des composants pour montage en surface en bandes continues

Gurtung und Magazinierung von Bauelementen für die automatische Verarbeitung –
Teil 3: Gurtung von oberflächenmontierbaren Bauelementen auf Endlosgurten

Tato norma přejímá anglickou verzi evropské normy EN 60286-3:2013 včetně opravy EN 60286-3:2013/AC:2013-10. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard implements the English version of the European Standard EN 60286-3:2013 including its Corrigendum EN 60286-3:2013/AC:2013-10. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

S účinnosti od 2016-06-21 se nahrazují ČSN EN 60286-3 ed. 2 (35 8292) z dubna 2008, ČSN EN 60286-3-1 (35 8292) z dubna 2010 a ČSN EN 60286-3-2 (35 8292) z dubna 2010, které do uvedeného data platí souběžně s touto normou.

Anotace obsahu

Tato norma se vztahuje na balení elektronických součástek pro povrchovou montáž, bez vývodů nebo s poduškovými vývody určenými k připojení do elektronických obvodů, do nekonečných pásek. Zahrnuje jen ty rozměry, které jsou podstatné pro zakládání součástek do pásek určených k výše uvedeným účelům.

Zahrnuje též požadavky vztahující se k balení jednotlivých vyrobených čipů včetně holých čipů a čipů s poduškami (flip-chips).

Národní předmluva

Upozornění na používání normy

Souběžně s touto normou je v souladu s předmluvou k EN 60286-3:2013 dovoleno do 2016-06-21

používat dosud platné ČSN EN 60286-3 ed. 2 (35 8292) z dubna 2008, ČSN EN 60286-3-1 (35 8292) z dubna 2010 a ČSN EN 60286-3-2 (35 8292) z dubna 2010.

Změny proti předchozím normám

Norma představuje revizi normy IEC 60286-3:2007 tím, že do ní byly začleněny normy IEC 60286--1:2009 Balení součástek pro automatickou montáž – Část 3-1: Balení součástek pro povrchovou montáž do nekonečných pásek – Typ V – Lisované nosné pásky a IEC 60286-3-2:2009 Balení součástek pro automatickou montáž – Část 3-2: Balení součástek pro povrchovou montáž do nekonečných pásek – Typ VI – Nosné blister pásky šíře 4 mm.

Informace o citovaných dokumentech

IEC 60191-2 zavedena v ČSN IEC 60191-2 (35 8791) Rozměrová normalizace polovodičových součástek – Část 2: Rozměry

IEC 61340-5-1 zavedena v ČSN EN 61340-5-1 ed. 2 (34 6440) Elektrostatika – Část 5-1: Ochrana elektronických součástek před elektrostatickými jevy – Všeobecné požadavky

IEC/TR 61340-5-2 zavedena v ČSN CLC/TR 61340-5-2 (34 6440) Elektrostatika – Část 5-2: Ochrana elektronických součástek před elektrostatickými jevy – Uživatelský návod

Souvisící ČSN

ČSN EN 60286-3-1:2010 (35 8292) Balení součástek pro automatickou montáž – Část 3-1: Balení součástek pro povrchovou montáž do nekonečných pásek – Typ V – Lisované nosné pásky

ČSN EN 60286-3-2:2010 (35 8292) Balení součástek pro automatickou montáž – Část 3-2: Balení součástek pro povrchovou montáž do nekonečných pásek – Typ VI – Nosné blister pásky šíře 4 mm

ČSN EN ISO 11469 (64 0004) Základní identifikace a označování výrobků z plastů

Informativní údaje z IEC 60286-3:2013

Mezinárodní normu IEC 60286-3 vypracovala technická komise IEC/TC 40 *Kondenzátory a rezistory pro elektronická zařízení*.

Toto páté vydání zrušuje a nahrazuje čtvrté vydání z roku 2007, jakož i IEC 60286-3-1 z roku 2009 a IEC 60286-3-2 publikované v roce 2009. To představuje úplnou revizi. Navíc toto vydání obsahuje následující významné technické změny vzhledem k předchozímu vydání:

- a. začlenění IEC 60286-3-1:2009 jako typ 1b (Balení součástek pro povrchovou montáž do nekonečných lisovaných nosných pásek);
- b. začlenění IEC 60286-3-2:2009 jako typ 2b (Balení součástek pro povrchovou montáž do nekonečných nosných pásek s výdutěmi, šířky 4 mm).

Text této normy se zakládá na těchto dokumentech:

FDIS	Zpráva o hlasování
40/2200/FDIS	40/2233/RVD

Úplnou informaci o hlasování při schvalování této normy lze najít ve zprávě o hlasování ve výše uvedené tabulce.

Tato publikace byla vypracována v souladu se směrnicemi ISO/IEC, část 2.

Seznam všech částí souboru IEC 60286, pod společným názvem Balení součástek pro automatickou montáž můžete nalézt na internetových stránkách IEC.

Komise rozhodla, že obsah této publikace se nebude měnit až do výsledného data aktualizace uvedeného na webových stránkách IEC (<http://webstore.iec.ch>) v údajích o této publikaci. K tomuto datu bude publikace buď

- znovu potvrzena;
- zrušena;
- nahrazena revidovaným vydáním, nebo
- změněna.

Vypracování normy

Zpracovatel: ČVUT FEL v Praze, IČ 68407700, doc. Ing. Jan Urbánek, CSc.

Technická normalizační komise: TNK 102 Součástky a materiály pro elektroniku a elektrotechniku

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Ing. Milan Dian

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN v anglickém jazyce.