

MDT 621. 326. 72: 032. 74

ČESKOSLOVENSKÁ NORMA

Červenec 1992

NORMALIZOVANÁ METODA

MĚŘENÍ TEPLoty NA STISCÍCH KŘEMENNÝCH HALOGENOVÝCH ŽÁROVEK

ČSN IEC 682

36 0161

Standard method of measuring the pinch temperature of quartz-tungsten-halogen lamps

Méthode normale pour la mesure de la température au pincement des lampes tungstène-halogén-quartz

Standardverfahren zur Messung der Quetschungstemperatur von Halogen-Glühlampen in Quarzglasausführung

Tato norma obsahuje IEC 682: 1980, včetně změny 1: 1987.

Národní předmluva

Souvisící normy

ČSN 36 0160 Halogenové žárovky (mimo žárovek pro silniční vozidla) (idt IEC 357: 1982)

ČSN 36 0340 Patice a objímky pro zdroje světla včetně kalibrů pro kontrolu zaměnitelnosti a bezpečnosti Část 1: Patice pro zdroje světla (idt IEC 61-1: 1969)

Obdobné zahraniční normy

NF C72-104 Méthode normale pour la mesure de la température au pincement des lampes tungstène-halogéne-quartz (Normalizovaná metoda měření teploty na stiscích křemenných halogenových žárovek)

BS 6274 Method for measurement of the pinch temperature of quartz-tungsten-halogen lamps (Normalizovaná metoda měření teploty na stiscích křemenných halogenových žárovek)

Porovnání s mezinárodní normou

Tato norma je identickým překladem IEC 682: 1980, včetně změny 1: 1987.

Deskriptory podle Tezauru ISO ROOT

Kód deskriptoru/znění deskriptoru: RLT. C/žárovky, RLT. CLT. R/halogenové žárovky s wolframovým vláknem, BJD. F/měření teploty

Vypracování normy

Zpracovatel: Tesla Holešovice, a. s., IČO 00009 784, Ing. Jitka Machatá, CSc. Pracovník Federálního

úřadu pro normalizaci a měření: Ing. M. Živcová

Federální úřad pro normalizaci a měření

23920

---

ČSN IEC 682

Normalizovaná metoda měření teploty na stiscích křemenných halogenových žárovek

IEC 682

první vydání 1980

MDT 621. 326. 72: 032. 74

Klíčová slova: quartz-tungsten-halogen lamps; temperature measurement

Obsah

Strana

PŘEDMLUVA..... 2

ÚVOD..... 2

Článek

1. Předmět normy..... 4

2. Definice..... 4

3. Příprava žárovek..... 4

4. Termočlánky..... 5

5. Měření teploty..... 6

6. Výsledek..... 6

Předmluva

1) Oficiální rozhodnutí nebo dohody IEC týkající se technických otázek zpracovaných technickými komisemi, v nichž jsou zastoupeny všechny zainteresované národní komitěty, vyjadřují v největší možné míře mezinárodní shodu v názoru na předmět, kterého se týkají.

2) Mají formu doporučení pro mezinárodní použití a v tomto smyslu jsou přijímána národními komitěty.

3) Na podporu mezinárodního sjednocení vyjadřuje IEC přání, aby všechny národní komitěty převzaly text doporučení IEC do svých národních předpisů v rozsahu, který národní podmínky dovolují. Jakýkoliv rozdíl mezi doporučením IEC a odpovídajícím národním předpisem by měl být pokud možno

v národním předpisu jasně vyznačen.

## Úvod

Tato norma byla připravena subkomisí 34A: Zdroje světla při Technické komisi IEC č. 34: Zdroje světla a příslušenství.

Návrh, připravený pracovní skupinou expertů PRESCO byl projednán na schůzi konané v roce 1975 v Haagu. Na základě této schůze byl pak revidovaný návrh v podobě dokumentu 34A (CO) 105 předložen národním komitétům ke schválení v rámci šestiměsíčního pravidla v říjnu 1976.

Pro tuto publikaci hlasovaly následující země:

Austrálie

Rakousko

Belgie

Kanada

Dánsko

Egypt

Finsko

Francie

Německo

Maďarsko

Itálie

Japonsko

Holandsko

Norsko

Polsko

Portugalsko

Rumunsko

Rep. Jižní Afriky

Švýcarsko

Turecko

SSSR

Spojené Království

USA

Změna 1 byla připravena subkomisí 34A: Zdroje světla při technické komisi č. 34: Zdroje světla a příslušenství.

2

---

ČSN IEC 682

Znění této změny je založeno na následujících podkladech:

Pravidlo 6 měsíců	Zpráva o hlasování	Jednání 2 měsíců	Zpráva o hlasování
34A (CO) 268	34A (CO) 317	34A (CO) 320	34A (CO) 338

Úplné informace o hlasování, které se týkalo schválení této normy je možno nalézt ve zprávě o hlasování uvedené v horní tabulce.

3

---

ČSN IEC 682

### 1 Předmět normy

V této normě jsou specifikovány:

- typ termočlátku, který se používá k měření teploty stisku halogenových žárovek;
- tři metody přípravy žárovky a termočlátku;
- způsob provedení měření.

První dvě metody vyžadují značné řezání nebo vrtání stisku a připojení termočlátku k vodivé části žárovky. Třetí metoda dovoluje připojení měrného konce termočlátku na přesné místo stisku buď tmelem, nebo mechanickým způsobem. Za určitých podmínek, např. je-li stisk opatřen chladičem, je třeba vyvrtat v tomto místě malou díрку, aby bylo možno měrný konec termočlátku zapustit pod povrch stisku. Třetí metodu lze považovat za vhodnější pro podniky, které se nezabývají výrobou žárovek. Doporučuje se, aby zkušební žárovky byly připravovány výrobcem, aby bylo zajištěno, že měrný konec termočlátku je umístěn ve správné poloze.

4