


**2003**

	Průmyslová elektrotepelná zařízení - Zkušební metody pro pece s přímým obloukem	ČSN EN 60676  36 1120
---	---	--------------------------------

idt IEC 60676:2002 + IEC 60676:2002/Cor. 1:2002-07

Industrial electroheating equipment -  
Test methods for direct arc furnaces

Chauffage électrique industriel -  
Méthodes d'essai des fours à arc direct

Industrielle Elektrowärmeanlagen -  
Prüfverfahren für Lichtbogen-Schmelzöfen

## Oznámení o schválení

Evropská norma EN 60676:2002 Průmyslová elektrotepelná zařízení - Zkušební metody pro pece s přímým obloukem, která je úplným a nezměněným převzetím IEC 60676:2002 včetně opravy IEC 60676:2002/Cor. 1:2002-07 byla schválena Českým normalizačním institutem k přímému používání jako ČSN EN 60676 bez jakýchkoliv modifikací. Evropská norma EN 60676:2002 má status české technické normy.

Uvedená evropská norma a původní mezinárodní norma jsou dostupné v Českém normalizačním institutu, oddělení dokumentačních služeb, Praha 1, Biskupský dvůr 5.

## Endorsement notice

The European Standard EN 60676:2002 Industrial electroheating equipment - Test methods for direct arc furnaces which is the complete and unchanged adoption of the IEC 60676:2002 including its Corrigendum IEC 60676:2002/Cor. 1:2002-07 was approved by the Czech Standards Institute for direct use as the ČSN EN 60676 without any modification. The European Standard EN 60676:2002 has the status of a Czech Standard.

Both European and original International Standard are available at the Czech Standards Institute, Department of Documentation Services, Praha 1, Biskupský dvůr 5.

## Anotace obsahu

Norma EN 60676:2002 platí pro průmyslové třífázové pece s přímým obloukem, jejichž jmenovitá kapacita je 500 kg nebo větší. Pece jsou vhodné jak pro pevné, tak pro tekuté vsázky při vnitřním atmosférickém tlaku nebo tlaku jemu blízkém. Tuto normu, je-li to účelné, lze též použít i pro jiné pece než třífázové, a to pece s jednou nebo více elektrodami. Tyto pece se používají pro tavení kovových materiálů (ocel, litina) i neželezných kovů (měď) a také mohou být použity jako vyrovnávací pece pro

předehřátí tekuté vsázky a pro udržování teploty vsázky před odpichem. Předmětem této normy je normalizace zkušebních podmínek obloukových pecí a metod určení jejich hlavních parametrů a technických ukazatelů. Norma stanovuje používané definice, druhy zkoušek a všeobecné podmínky pro jejich provádění a základní doporučení pro provádění technických zkoušek. Neobsahuje všechny možné zkušební metody, které lze provádět pro technické a ekonomické zhodnocení obloukových pecí. Norma neřeší problematiku ochrany zdraví. Oprava IEC 60676:2002/Cor. 1:2002-07 opravuje chyby ve vzorcích na straně 24, 26 a 27 a ve francouzském textu normy.

© Český normalizační institut,

2003

Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.

**66480**

Strana 2

---

Evropská norma má 3 strany, norma IEC má 19 stran anglického a francouzského textu.

---

**-- Vynechaný text --**