



**Mechanické spojování vodičů
ZKOUŠKY K OVĚŘOVÁNÍ TLAKOVÝCH
MECHANICKÝCH SPOJŮ HLINÍKOVÝCH VODIČŮ**

ČSN 37 0610

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Test specifications for testing of pressure mechanical connections of aluminium conductors

Tato norma platí pro zkoušení tlakových mechanických spojů (tj. svorkových, vrubových, lisovaných a podobných spojů) hliníkových drátů a lan průřezu do 70 mm²,¹⁾ a to měřením úbytku napětí při umělém stárnutí změnami teploty, bez uvažování chvění, otřesů, vlivu vlhka a chemických vlivů.²⁾

Tato norma neplatí pro zkoušení spojů svařovaných nebo spájených.

I. NÁZVOSLOVÍ

1. Tlakové mechanické spoje

Tlakový mechanický spoj - spojení vodičů nebo vodiče se svorkou vhodným mechanickým způsobem, při čemž je dosaženo trvalého a spolehlivého styku vodivých částí působením určité síly (tlaku).

Svorkový spoj - vodivé spojení vytvoření pomocí svorky.

Vrubový spoj - drát nebo lano zasunuté do vodiče tvaru trubky; spojení vodiče je provedeno vytvořením vrubu na trubce pomocí vhodného nástroje.

Lisovací spoj - obdoba spoje vrubového, avšak spojení je provedeno lisováním trubky.

2. Druhy tlakových mechanických spojů

Tlakové mechanické spoje se dělí:

a) podle provedení na:

svorkové - šroubové,

klínové,

vrubové,

lisovací apod.;

b) podle rozebíratelnosti na:

rozebíratelné,

nerozebíratelné.

¹⁾ Pro vnější průřezy platí ověření spojů podle této normy pouze informativně. Podrobnější ustanovení se připravují.

²⁾ Pro zkoušení spojů určených do vlhkých a mokřích prostorů platí ČSN 37 0615 (připravuje se).

Tato norma je závazná
ČP 13 249-60

Platí od
1.10.1960

03213

-- Vynechaný text --