

2024

Zařízení pro zásobování plynem - Svařované ocelové potrubí - Funkční požadavky

ČSN
EN 12732

38 6412

Gas infrastructure - Welding steel pipework - Functional requirements

Infrastructures gazieres - Soudage des tuyauteries en acier - Prescriptions fonctionnelles

Gasinfrastruktur - Schweißen von Rohrleitungen aus Stahl - Funktionale Anforderungen

Tato norma je českou verzí evropské normy EN 12732:2021. Překlad byl zajištěn Českou agenturou pro standardizaci. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the European Standard EN 12732:2021. It was translated by the Czech Standardization Agency. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN EN 12732 (38 6412) z března 2022.

Národní předmluva

Změny proti předchozí normě

Proti předchozí normě dochází ke změně způsobu převzetí EN 12732:2021 do soustavy ČSN. Zatímco ČSN EN 12732 (38 6412) z března 2022 převzala EN 12732:2021 schválením k přímému používání jako ČSN oznámením ve Věstníku ÚNMZ, tato norma ji přejímá překladem.

Informace o citovaných dokumentech

EN 1708-1 zavedena v ČSN EN 1708-1 (05 0026) Svařování - Detaily základních svarových spojů na oceli - Část 1: Tlakové součásti

EN 10204 zavedena v ČSN EN 10204 (42 0009) Kovové výrobky - Druhy dokumentů kontroly

EN ISO 636 zavedena v ČSN EN ISO 636 (05 5312) Svařovací materiály - Tyče a dráty pro obloukové svařování nelegovaných a jemnozrnných ocelí wolframovou elektrodou v inertním plynu a jejich svarové kovy - Klasifikace

EN ISO 2560 zavedena v ČSN EN ISO 2560 (05 5005) Svařovací materiály - Obalené elektrody pro ruční obloukové svařování nelegovaných a jemnozrnných ocelí - Klasifikace

EN ISO 3834-2 zavedena v ČSN EN ISO 3834-2 (05 0331) Požadavky na kvalitu při tavném svařování kovových materiálů - Část 2: Komplexní požadavky na kvalitu

EN ISO 5817 zavedena v ČSN EN ISO 5817 (05 0110) Svařování - Svarové spoje oceli, niklu, titanu a jejich slitin zhotovené tavným svařováním (kromě elektronového a laserového svařování) - Stupně kvality pro vady

EN ISO 6520-1 zavedena v ČSN EN ISO 6520-1 (05 0005) Svařování a příbuzné procesy - Klasifikace geometrických vad kovových materiálů - Část 1: Tavné svařování

EN ISO 9606-1:2017 zavedena v ČSN EN ISO 9606-1:2018 (05 0711) Zkoušky svářečů - Tavné svařování - Část 1: Oceli

EN ISO 9692-1 zavedena v ČSN EN ISO 9692-1 (05 0025) Svařování a příbuzné procesy - Doporučení pro přípravu svarových spojů - Část 1: Svařování ocelí ručně obloukovým svařováním obalenou elektrodou, tavící se elektrodou v ochranném plynu, plamenovým svařováním, svařováním wolframovou elektrodou v ochranné atmosféře inertního plynu a svařováním svazkem paprsků

EN ISO 9712 zavedena v ČSN EN ISO 9712 (01 5004) Nedestruktivní zkoušení - Kvalifikace a certifikace pracovníků NDT

EN ISO 10675-1:2016 zavedena v ČSN EN ISO 10675-1:2022 (05 1178) Nedestruktivní zkoušení svarů - Stupně přípustnosti pro radiografické zkoušení - Část 1: Ocel, nikl, titan a jejich slitiny

EN ISO 10863:2011 zavedena v ČSN EN ISO 10863:2021 (05 1186) Nedestruktivní zkoušení svarů - Zkoušení ultrazvukem - Použití techniky měření doby průchodu difrakčních vln (TOFD)

EN ISO 10893-8 zavedena v ČSN EN ISO 10893-8 (01 5061) Nedestruktivní zkoušení ocelových trubek - Část 8: Automatické zkoušení bezešvých a svařovaných ocelových trubek pro zjišťování dvojitosti ultrazvukem

EN ISO 11666 zavedena v ČSN EN ISO 11666 (05 1172) Nedestruktivní zkoušení svarů - Zkoušení ultrazvukem - Úrovně přípustnosti

EN ISO 13588 zavedena v ČSN EN ISO 13588 (05 1175) Nedestruktivní zkoušení svarů - Zkoušení ultrazvukem - Využití automatizované techniky phased array

EN ISO 14171 zavedena v ČSN EN ISO 14171 (05 5801) Svařovací materiály - Drátové elektrody, plněné elektrody a kombinace elektroda-tavidlo pro svařování pod tavidlem nelegovaných a jemnozrnných ocelí - Klasifikace

EN ISO 14174 zavedena v ČSN EN ISO 14174 (05 5701) Svařovací materiály - Tavidla pro obloukové svařování pod tavidlem a elektrostruskové svařování - Klasifikace

EN ISO 14175 zavedena v ČSN EN ISO 14175 (05 2510) Svařovací materiály - Plyny a jejich směsi pro tavné svařování a příbuzné procesy

EN ISO 14341 zavedena v ČSN EN ISO 14341 (05 5311) Svařovací materiály - Drátové elektrody pro obloukové svařování nelegovaných a jemnozrnných ocelí v ochranném plynu a jejich svarové kovy - Klasifikace

EN ISO 14732:2013 zavedena v ČSN EN ISO 14732:2014 (05 0730) Svářečský personál - Zkoušky svářečských operátorů a seřizovačů pro mechanizované a automatizované svařování kovových

materiálů

EN ISO 15609-1 zavedena v ČSN EN ISO 15609-1 (05 0312) Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů - Stanovení postupu svařování - Část 1: Obloukové svařování

EN ISO 15614-1 zavedena v ČSN EN ISO 15614-1 (05 0313) Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů - Zkouška postupu svařování - Část 1: Obloukové a plamenové svařování oceli a obloukové svařování niklu a slitin niklu

EN ISO 17636-1 zavedena v ČSN EN ISO 17636-1 (05 1150) Nedestruktivní zkoušení svarů - Radiografické zkoušení - Část 1: Metody rentgenového a gama záření využívající film

EN ISO 17636-2 zavedena v ČSN EN ISO 17636-2 (05 1150) Nedestruktivní zkoušení svarů - Radiografické zkoušení - Část 2: Metody rentgenového a gama záření využívající digitální detektory

EN ISO 17637 zavedena v ČSN EN ISO 17637 (05 1180) Nedestruktivní zkoušení svarů - Vizuální kontrola tavných svarů

EN ISO 17638 zavedena v ČSN EN ISO 17638 (05 1182) Nedestruktivní zkoušení svarů - Zkoušení magnetickou metodou práškovou

EN ISO 17640 zavedena v ČSN EN ISO 17640 (05 1171) Nedestruktivní zkoušení svarů - Zkoušení ultrazvukem - Techniky, třídy zkoušení a hodnocení

EN ISO 18275 zavedena v ČSN EN ISO 18275 (05 5009) Svařovací materiály - Obalené elektrody pro ruční obloukové svařování vysokopevnostních ocelí - Klasifikace

EN ISO 19285 zavedena v ČSN EN ISO 19285 (05 1172) Nedestruktivní zkoušení svarů - Zkoušení ultrazvukem technikou phased array (PAUT) - Stupně přípustnosti

EN ISO 20378 zavedena v ČSN EN ISO 20378 (05 5320) Svařovací materiály - Dráty pro plamenové svařování nelegovaných a žáropevných ocelí - Klasifikace

EN ISO 23279 zavedena v ČSN EN ISO 23279 (05 1173) Nedestruktivní zkoušení svarů - Zkoušení ultrazvukem - Charakterizace diskontinuit ve svarech

Souvisící ČSN

ČSN EN 1775 (38 6441) Zásobování plynem - Plynovody v budovách - Nejvyšší provozní tlak \leq 5 bar - Provozní požadavky

ČSN EN 10025-1 (42 0904) Výrobky válcované za tepla z konstrukčních ocelí - Část 1: Všeobecné technické dodací podmínky

ČSN EN 15001 (soubor) (38 6420) Zásobování plynem - Plynovody s provozním tlakem vyšším než 0,5 bar pro průmyslové využití a plynovody s provozním tlakem vyšším než 5 bar pro průmyslové a neprůmyslové využití

ČSN EN ISO 3183 (42 1907) Naftový a plynárenský průmysl - Ocelové trubky pro potrubní přepravní systémy

ČSN EN ISO 3452 (soubor) (01 5018) Nedestruktivní zkoušení - Zkoušení kapilární metodou

ČSN EN ISO 3834-1 (05 0331) Požadavky na kvalitu při tavném svařování kovových materiálů - Část 1: Kritéria pro volbu odpovídajících požadavků na kvalitu

ČSN EN ISO 3834-3 (05 0331) Požadavky na kvalitu při tavném svařování kovových materiálů - Část 3: Standardní požadavky na kvalitu

ČSN EN ISO 3834-4 (05 0331) Požadavky na kvalitu při tavném svařování kovových materiálů - Část 4: Základní požadavky na kvalitu

ČSN EN ISO 4063 (05 0011) Svařování a příbuzné procesy - Přehled metod a jejich číslování

ČSN EN ISO 6947 (05 0024) Svařování a příbuzné procesy - Polohy svařování

ČSN EN ISO 7963 (01 5025) Nedestruktivní zkoušení - Zkoušení ultrazvukem - Specifikace pro kalibrační měрку č. 2

ČSN EN ISO 13686 (38 6101) Zemní plyn - Označování kvality

ČSN EN ISO 14731:2020 (05 0330) Svářečský dozor - Úkoly a odpovědnosti

ČSN EN ISO 15607 (05 0311) Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů - Obecná pravidla

ČSN EN ISO 15609-2 (05 0312) Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů - Stanovení postupu svařování - Část 2: Plamenové svařování

ČSN EN ISO 15610 (05 0315) Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů - Kvalifikace na základě vyzkoušených svařovacích materiálů

ČSN EN ISO 15611 (05 0316) Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů - Kvalifikace na základě předchozí svářečské zkušenosti

ČSN EN ISO 15612 (05 0317) Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů - Kvalifikace na základě normalizovaného postupu svařování

ČSN EN ISO 15613 (05 0318) Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů - Kvalifikace na základě předvýrobní zkoušky svařování

ČSN EN ISO 16828 (01 5023) Nedestruktivní zkoušení - Zkoušení ultrazvukem - Technika měření doby průchodu difrakčních vln jako metoda pro detekci a stanovení velikosti diskontinuit

ČSN EN ISO 17635 (05 1170) Nedestruktivní zkoušení svarů - Obecná pravidla pro kovové materiály

ČSN EN ISO 17632 (05 5501) Svařovací materiály - Plněné elektrody pro obloukové svařování nelegovaných a jemnozrnných ocelí s ochranou plynu a bez ochrany plynu - Klasifikace

ČSN EN ISO 18563-1 (01 5063) Nedestruktivní zkoušení - Charakterizace a ověřování ultrazvukového phased array zařízení - Část 1: Přístroje

ČSN EN ISO 18563-2 (01 5063) Nedestruktivní zkoušení - Charakterizace a ověřování ultrazvukového phased array zařízení - Část 2: Sondy

ČSN EN ISO 18563-3 (01 5063) Nedestruktivní zkoušení - Charakterizace a ověřování ultrazvukového phased array zařízení - Část 3: Kompletní zkušební zařízení

ČSN EN ISO 20601 (05 1172) Nedestruktivní zkoušení - Zkoušení ultrazvukem - Využití automatizované techniky phased array pro ocelové díly s malou tloušťkou stěny

ČSN EN ISO 23278 (05 1183) Nedestruktivní zkoušení svarů - Zkoušení magnetickou práškovou metodou - Stupně přípustnosti

TNI CEN ISO/TR 15608 (05 0323) Svařování - Směrnice pro zařazování kovových materiálů do skupin

ČSN EN ISO/IEC 17020 (01 5260) Posuzování shody - Požadavky pro činnost různých typů orgánů provádějících inspekci

ČSN EN ISO/IEC 17025 (01 5253) Všeobecné požadavky na kompetenci zkušebních a kalibračních laboratoří

Souvisící právní předpisy

Zákon č. 133/1985 Sb., o požární ochraně, ve znění pozdějších předpisů

Zákon č. 250/2021 Sb., o bezpečnosti práce v souvislosti s provozem vyhrazených technických zařízení a o změně souvisejících zákonů

Zákon č. 458/2000 Sb., o podmínkách podnikání a o výkonu státní správy v energetických odvětvích a o změně některých zákonů (energetický zákon), ve znění pozdějších předpisů

Vyhláška ČÚBP č. 48/1982 Sb., kterou se stanoví základní požadavky k zajištění bezpečnosti práce a technických zařízení, ve znění pozdějších předpisů

Vyhláška č. 87/2000 Sb., podmínky požární bezpečnosti při svařování a nahřívání živců v tavných nádobách

Vyhláška č. 601/2006, kterou se zrušuje vyhláška Českého úřadu bezpečnosti práce a Českého báňského úřadu č. 324/1990 Sb., o bezpečnosti práce a technických zařízení při stavebních pracích, ve znění vyhlášky, ve znění pozdějších předpisů

Vyhláška č. 23/2008 Sb., o technických podmínkách požární ochrany staveb, ve znění pozdějších předpisů

Vyhláška č. 268/2009 Sb., o technických požadavcích na stavby, ve znění pozdějších předpisů

Upozornění na národní poznámky

Do této normy byly k článkům 3.16; 3.26; 4.7; 5.5.1; 5.9; 7.7 doplněny národní poznámky.

EVROPSKÁ NORMA
EUROPEAN STANDARD
NORME EUROPÉENNE
EUROPÄISCHE NORM

EN 12732

Listopad 2021

ICS 25.160.40
EN 12732:2013+A1:2014

Nahrazuje

Zařízení pro zásobování plynem – Svařované ocelové potrubí –
Funkční požadavky

Gas infrastructures – Welding steel pipework – Functional requirements

Infrastructures gazières – Soudage des
tuyauteries
en acier – Prescriptions fonctionnelles

Gasinfrastruktur – Schweißen von Rohrleitungen
aus Stahl – Funktionale Anforderungen

Tato evropská norma byla schválena CEN dne 2021-10-03.

Členové CEN jsou povinni splnit vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací uděluje status národní normy.

Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídicím centru CEN-CENELEC nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Řídicímu centru CEN-CENELEC, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, Bulharska, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Chorvatska, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa,

Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Republiky Severní Makedonie, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Srbska, Španělska, Švédsko, Švýcarska a Turecka.



Evropský výbor pro normalizaci
European Committee for Standardization
Comité Européen de Normalisation
Europäisches Komitee für Normung

Řídicí centrum CEN-CENELEC: Rue de la Science 23, B-1040 Brusel

© 2021 CEN Veškerá práva pro využití v jakékoliv formě a jakýmikoliv
prostředky Ref. č. EN 12732:2021 E

jsou celosvětově vyhrazena národním členům CEN.

Evropská předmluva.....	9
1..... Předmět normy.....	10
2..... Citované dokumenty.....	10
3..... Termíny a definice.....	12
4..... Obecné požadavky.....	15
4.1..... Obecně.....	15
4.2..... Požadavky na systém kvality.....	16
4.3..... Dodavatel svářečských prací.....	17
4.4..... Požadavky na postup svařování.....	17
4.5..... Svářeči.....	19
4.6..... Odborný dozor a koordinační personál při svařování.....	19
4.7..... Nedestruktivní zkoušení (NDT).....	19
4.8..... Destruktivní zkoušení (DT).....	19

5..... Provádění svářečských prací.....	19
5.1..... Obecně.....	19
5.2..... Prostorové uspořádání.....	19
5.3..... Uspořádání svarů.....	19
5.4..... Typy svarů.....	20
5.5..... Příprava spoje.....	20
5.6..... Předehřev.....	21
5.7..... Stehování.....	21
5.8..... Svařování.....	21
5.9..... Činnosti po svařování.....	22
5.10.... Oprava vad svarů.....	22
5.11.... Destruktivní zkouška svaru při DP nad 16 bar.....	23
6..... Napojování a svařování pod tlakem.....	23
6.1..... Obecně.....	23

6.2..... Napojování konstrukčních dílů.....	23
6.3..... Připojování kabelů pro katodickou protikorozní ochranu.....	23
6.4..... Navrtávání a svařování na plynovodech a zařízeních pod tlakem.....	23
7..... Zkoušení svarů.....	24
7.1..... Obecně.....	24
7.2..... Rozsah zkoušení.....	24
7.3..... Nedestruktivní zkoušení a hodnocení úrovně.....	25
7.4..... Termín kontroly.....	25
7.5..... Propojovací svary pro DP nad 16 bar.....	26
7.6..... Záznam zkušebních výsledků.....	26
7.7..... Požadavky na záznam a dokumentaci.....	27
8..... Měřicí, regulační a kompresní stanice.....	28
Příloha A (normativní) Způsobilost svářečů pro svařování na plynovodech a obsluhy mechanizovaného sváření na ocelových plynovodech.....	29
A.1..... Obecně.....	29

A.2 Dodatečné požadavky k EN ISO 9606-1:2017 a EN ISO 14732:2013.....	29
A.3 Další požadavky na obsluhu mechanizovaných svařovacích zařízení.....	30
Příloha B (informativní) Zkoušení dvojitosti.....	31
Příloha C (informativní) Zkoušení ultrazvukovou metodou TOFD (Time of Flight Diffraction Technique).....	32
C.1 Obecně.....	32
C.2 Dodatečné a náhradní požadavky k EN ISO 10863:2011.....	32
Příloha D (normativní) Kritická hlediska svařování na provozovaných plynovodech nebo plynovodech pod tlakem.....	40
D.1 Obecně.....	40
D.2 Procesní požadavky.....	40
D.3 Dohled.....	41
D.4 Bezpečnostní opatření.....	41
D.5 Přídavné svařovací materiály.....	41
D.6 Specifikace postupu svařování (WPS).....	41
D.7 Kvalifikace postupu svařování na provozovaných plynovodech.....	41
D.8 Posouzení svářeče.....	41

D.9..... Příprava podélného svaru.....	41
D.10... Příprava obvodového svaru.....	42
D.11... Opravy.....	42
D.12... Nedestruktivní zkoušení.....	42
D.13... Tlaková zkouška.....	42
D.14... Dokumentace.....	42
Příloha E (normativní) Kontrola svarových spojů automatickým ultrazvukový zkoušením.....	43
E.1..... Rozsah této přílohy.....	43
E.2..... Obecné požadavky.....	43
E.3..... Kontrola prováděná v terénu.....	49
E.4..... Úpravy systému AUT.....	49
E.5..... Kritéria přijetí pro Část 1.....	50
E.6..... Kritéria přijetí pro Část 2.....	51
Příloha F (informativní) Ruční zkoušení svarových spojů ultrazvukem u tloušťek stěn od 6 mm do 8 mm.....	54

F.1..... Obecně.....	54
F.2..... Nastavení.....	54
F.3..... Nastavení citlivosti podle DGS- metody.....	54
Příloha G (normativní) Kritéria přijetí podle EPRG.....	57
G.1..... Obecně.....	57
G.2..... Stupně přípustnosti a limitní vady podle EPRG.....	57
G.3..... Požadavky.....	58
Příloha H (normativní) Vizuální kritéria přijetí podle EN ISO 5817:2014.....	62
Příloha I (normativní) Kritéria přijetí pro radiografické zkoušení podle EN ISO 10675 a EN ISO 5817:2014.....	63
Příloha J (normativní) Alternativní metody a kritéria přijetí při UT zkoušení.....	64
J.1..... DGS- metoda.....	64
J.2..... Metoda referenčních měrek.....	64
J.3..... Obecně.....	64

Příloha K (informativní) Pájení a aluminotermické svařování systémů katodové ochrany..... 66

K.1..... Spojovací techniky.....
..... 66

K.2..... Vhodnost postupu.....
..... 66

K.3..... Kvalifikace pro provádění prací..... 67

K.4..... Provedení stavebních prací.....
67

Příloha L (informativní) Významné technické změny mezi touto evropskou normou a předchozím vydáním..... 68

Bibliografie.....
..... 69

Evropská předmluva

Tento dokument (EN 12732:2021) vypracovala technická komise CEN/TC 234 *Zařízení pro zásobování plynem*, jejíž sekretariát zajišťuje DIN.

Této evropské normě je nutno nejpozději do května 2022 udělit status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu, je nutno zrušit nejpozději do května 2022.

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. CEN nelze činit odpovědným za identifikaci jakéhokoliv nebo všech patentových práv.

Tento dokument nahrazuje EN 12732:2013+A1:2014.

Tento dokument byl připraven v rámci standardizačního požadavku, který byl udělen Evropskou komisí a Evropskou sdružením volného obchodu (EFTA) organizaci CEN.

Příloha L poskytuje podrobnosti o významných technických změnách mezi tímto dokumentem a předchozí edicí.

K dispozici je kompletní sada funkčních norem připravených technickou komisí CEN/TC 234 „Zařízení pro zásobování plynem“ k pokrytí všech částí zařízení pro zásobování zemním plynem od místa vstupu plynu do přepravní soustavy až po vstupní připojení plynových spotřebičů ať už pro domácí, komerční nebo průmyslové účely.

Při přípravě této evropské normy se předpokládají základní znalosti uživatele o zásobování plynem.

Zařízení pro zásobování plynem jsou složitá a důraz na bezpečnost jejich provedení, použití a provoz vedl v členských zemích ke zpracování velmi podrobných pravidel pro praxi a provozních pravidel. Tato podrobná pravidla vycházejí z uznávané technické úrovně plynárenství a z konkrétních požadavků právních předpisů v členské zemi.

CEN/TC 234 bude pravidelně aktualizovat tuto normu podle nejnovějších poznatků.

Jakákoli zpětná vazba a otázky týkající se tohoto dokumentu mají být adresovány národnímu normalizačnímu orgánu uživatele. Úplný seznam těchto orgánů lze nalézt na webových stránkách CEN.

Podle vnitřních předpisů CEN-CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, Bulharska, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Chorvatska, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Republiky Severní Makedonie, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Srbska, Španělska, Švédsko, Švýcarsko a Turecko.

1 Předmět normy

Tento dokument obsahuje požadavky na zhotovování a zkoušení svařovaných spojů při zřizování a opravách na pevnině budovaných ocelových potrubí a plynovodů použitých pro zásobování plynem. To zahrnuje všechny tlakové úrovně a upravený, nekorozivní zemní plyn podle EN ISO 13686 a nekonvenční plyny jako je (vtlačěný) biometan a vodík, pokud:

- jsou potrubní prvky vyrobeny z nelegované nebo nízkolegované uhlíkové oceli;
- se potrubí nenachází uvnitř komerčních nebo průmyslových oblastí jako nedělitelná část průmyslového výrobního postupu, s výjimkou plynovodů a příslušenství pro zásobování takovéto oblasti;
- potrubí není umístěno v obytných budovách a průmyslových instalacích podle EN 1775 nebo EN 15001;
- je výpočtová teplota v rozmezí $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$ až $120\text{ }^{\circ}\text{C}$ včetně.

Pro vtlačěný biometan nebo vodík je vyžadováno podrobné technické zhodnocení funkčních požadavků, které zajistí, že neexistují žádné jiné složky nebo vlastnosti plynů, které mohou ovlivnit integritu potrubí.

Tento dokument neplatí pro svary provedené před vydáním tohoto dokumentu.

Tento dokument stanovuje společné základní zásady platné pro zařízení pro zásobování plynem. Uživatelé tohoto dokumentu by měli být obeznámeni s tím, že v členských zemích CEN mohou existovat podrobnější národní normy a/nebo pravidla praxe.

Tento dokument má být používán ve spojení s těmito národními normami nebo pravidly praxe vycházejícími z výše uvedených základních zásad.

V případě konfliktu s přísnějším ustanovením národního právního předpisu/technického normativního dokumentu s požadavky této evropské normy má národní právní předpis/technický předpis přednost, jak je vidět v CEN/TR 13737 (soubor).

CEN/TC 13737 (soubor) poskytují:

- upřesnění všech právních předpisů/nařízení s předpisy platnými v členském státě;
- případné přísnější národní požadavky;
- národní kontaktní místo pro nejnovější informace.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.