



OCEL 10 607

ČSN 41 0607

JK 132 7

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Steel 10 607

Skupina ocelí podle ČSN 42 0074			pro výztuž betonových konstrukcí	
Chemické složení (rozbor tavby)		%	P max. 0,050	S max. 0,050
Třída odpadu podle ČSN 42 0030			001	
Barevné označení podle ČSN 42 0010			nepředepisuje se	
Druh oceli podle způsobu výroby			martinská uklidněná	
Výrobek			žebírkové tyče	
Provedení			válcováno za tepla	
Povrch			okujený	
Rozměrová norma			ČSN 42 5536	
Technické dodací předpisy			ČSN 42 0139	
Označení materiálu a stavu			10 607.0	
Stav			tepelně nezpracovaný	
Průměr		mm	10,5 až 16	
Nejnižší mez kluzu σ_{K1}	MPa	normová hodnota ¹⁾	590	
		statistické minimum ¹⁾	500	
Nejnižší pevnost v tahu σ_{R1}		MPa	850	
Nejnižší tažnost δ_5		%	8	
Úhel ohybu α a průměr trnu D při zkoušce lánavosti podle ČSN 42 0401 d = jmenovitý průměr tyče (mm)		α	90°	
		D	5 d	
Svařitelnost podle ČSN 05 1317	elektrickým obloukem		obtížná ²⁾	
	styková odporová			
	bodová odporová			

¹⁾ Význam ukazatelů je stanoven v ČSN 42 0139.²⁾ Svařování se nedoporučuje.

1 MPa = 1 N. mm⁻²

(Pokrač.)

Účinnost od:1.1.1979 03344

-- Vynechaný text --