

OCEL 11 109

ČSN 41 1109

JK 125 121



Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Steel 11 109

Skupina ocelí podle ČSN 42 0074	automatové			
Chemické složení (rozbor tavby) %	C max.	Mn	P max.	S
	0,13	0,90 až 1,50	0,100	0,210 až 0,320
Třída odpadu podle ČSN 42 0030	003			
Barevné označení podle ČSN 42 0010	stříbrná – černá			
Druh oceli podle způsobu výroby	martinská – polouklidněná			
Výrobek	předvalky	tyče	dráty	
Provedení	válcováno za tepla			
Povrch	okujený			
Rozměrová norma	ČSN 42 5114 ČSN 42 5121	ČSN 42 5510 ON 42 5511 ON 42 5517 ON 42 5521 ON 42 5525 ON 42 5531	ON 42 5410	
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0188	ČSN 42 0138 ON 42 0216	ON 42 0175	
Označení materiálu a stavu	11 109.0			
Stav	tepelně nezpracovaný			
Průměr nebo tloušťka mm	nad 5 do 50	nad 50 do 100	nad 100 do 150	nad 150
Nejmenší mez kluzu σ_{kl} N/mm ²	225	215	205	195
Pevnost v tahu σ_{pt} N/mm ²	380 až 540	380 až 520	360 až 500	
Nejmenší tažnost δ_5 %	24	23	22	21
Úhel ohybu α a průměr trnu D při zkoušce lámavosti t = tloušťka tyče (mm)	t < 15	$\frac{\alpha}{D}$	180°	
		$\frac{D}{\alpha}$	2 t	
	15 < t ≤ 25	$\frac{\alpha}{D}$	180°	
		$\frac{D}{\alpha}$	3 t	

1 N. mm⁻² = 1 MPa

(Pokrač.)

Účinnost od:1.9.1975 03345

-- Vynechaný text --