

ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA

MDT 669.14.018.23

Schválena: 1.3.1976




OCEL 11 110

ČSN 41 1110

JK 125 121
125 191

Nezobrazitelný cizojazyčný text! 11 110

Steel 11 110

	OCEL 11 110		ČSN 41 1110			
			JK 125 121 125 191			
Сталь 11 110		Steel 11 110				
Skupina ocelí podle ČSN 42 0074		automatové				
Chemické složení (rozbor tavby) ¹⁾	%	C	Mn	Si	P	S
		0,07 až 0,16	0,60 až 1,10	max. 0,40	max. 0,10	0,15 až 0,25
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku	%	-0,01 +0,02	-0,05 +0,10	—	—	-0,02 +0,03
Třída odpadu podle ČSN 42 0030	003					
Barevné označení podle ČSN 42 0010	zlatá — modrá					
Druh oceli podle způsobu výroby	martinská nebo kyslíková tandemová					
	uklidněná					
Výrobek	tyče					
Provedení	válcováno za tepla					
Povrch	okujený		loupaný			
Rozměrová norma	ON 42 5511 ON 42 5521 ON 42 5525 ON 42 5531		ČSN 42 6510 ČSN 42 6511			
	ON 42 0216		ČSN 42 0134			
Technické dodací předpisy		ON 42 0216		ČSN 42 0134		
1 MPa = 1 N/mm ²		(Pokrač.)				
Nahrazuje ČSN 41 1110 z 15. 10. 1965		Účinnost od 1. 11. 1977				

Nahrazuje ČSN 41 1110
z 15.10.1965

Účinnost od:
1.11.1977

03346

-- Vynechaný text --