

ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA

MDT 669.14.018.23

Schválena: 28.12.1978

ČSN 41 1140


JK



OCEL 11 140

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Free-cutting Steel 11 120

	OCEL 11 140		ČSN 41 1140			
			JK			
Сталь автоматная 11 140		Free-cutting Steel 11 140				
Skupina ocelí podle ČSN 42 0074		automatová				
Chemické složení ¹⁾ (rozbor tavby)	%	C	Mn	Si	P	S
		0,35 až 0,45	0,50 až 1,00	max. 0,40	max. 0,10	0,11 až 0,21
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku	%	-0,03 +0,04	-0,05 +0,10	—	—	-0,01 +0,02
Třída odpadu podle ČSN 42 0030	003					
Barevné označení podle ČSN 42 0010	stříbrná-modrá					
Druh oceli podle způsobu výroby	martinská nebo kyslíková tandemová					
	uklidňená					
Výrobek	tyče		drát			
Provedení	válcováno za tepla					
Povrch	okujený					
Rozměrová norma	ON 42 5511, ON 42 5525, ON 42 5521, ON 42 5531			ON 42 5420 ON 42 5424		
	ON 42 0216			ON 42 0175		
Technické dodací předpisy						
Označení materiálu a stavu	11 140.0					
Stav	tepelně nezpracovaný					
1 MPa = 1 N.mm ⁻²					(Pokrač.)	
Nahrazuje ČSN 41 1140 z 15. 10. 1965			Účinnost od: 1. 3. 1980			

1 MPa = 1 N. mm⁻²

(Pokrač.)

Nahrazuje ČSN 41 1140
z 15.10.1965

Účinnost od: 1.3.1980 03348

-- Vynechaný text --