

ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA

MDT 669.14.018.262

Schválena: 10.4.1974

ČSN 41 1325

JK 125 141

OCEL 11 325



Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Steel 11 325

Skupina ocelí podle ČSN 42 0074	k mírnému nebo hlubokému tažení				
Chemické složení (rozbor tavby) %	C max. 0,10	Mn max. 0,45	Al min. 0,020	P max. 0,035	S max. 0,035
Třída odpadu podle ČSN 42 0030	001				
Barevné označení podle ČSN 42 0010	hnědá – stříbrná				
Druh oceli podle způsobu výroby	kyslíková konvertorová uklidněná				
Výrobek	tenké plechy				
Provedení	válcováno za studena				
Stav povrchu podle ČSN 42 0127	hladký – ČSN 42 6312. +1 pro tloušťky od 0,70 mm též matný – ČSN 42 6312. +2 zdrsněný – ČSN 42 6312. +3				
Jakost povrchu podle ČSN 42 0127	ČSN 42 6312.3				
Rozměrová norma	ČSN 42 6312				
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0127				
Tloušťka mm	0,40 až 2,00				
Označení materiálu, stavu a stupně přetváření	11 325.21				
Stav	rekrytalizačně žíhaný				
Stupeň přetváření	lehce převálcováno za studena				
Největší mez kluzu σ_{Kt} N/mm ²	235				
Pevnost v tahu σ_{Pt} N/mm ²	284 až 382				
Nejmenší tažnost δ_{80} napříč %	30				

1 N/mm² = 1 Mpa

(Pokrač.)

Nahrazuje NÁVRH ČSN 41 1325
z 13.12.1967

Účinnost od:
1.9.1975

03349

-- Vynechaný text --