

ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA

MDT 669.14.018.44

Schválena: 30.6.1976

ČSN 41 1364

JK 125 121
125 191



OCEL 11 364

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Steel 11 330

Skupina ocelí podle ČSN 42 0074		pro vyšší teploty a žárovevné							
Chemické složení (rozbor tavby)	%	C	Mn	Cr	Ni	Cu	Cr+Ni+Cu	P	S
		max. 0,20	min. 0,35	max. 0,30	max. 0,30	max. 0,30	max. 0,70	max. 0,040	max. 0,040
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku	%	+0,04						+0,005	+0,005
Třída odpadu podle ČSN 42 0030		001							
Barevné označení podle ČSN 42 0010		žlutá-bílá							
Druh oceli podle způsobu výroby		martinská nebo kyslíková tandemová neuklidněná ¹⁾							
Výrobek		tlusté plechy ²⁾							
Provedení		válcováno za tepla							
Povrch		okujený							
Rozměrová norma		ČSN 42 5310							
Technické dodací předpisy		ČSN 42 0109							
Označení materiálu a stavu		11 364.1							
Stav		normalizačně žíhaný ³⁾							
Tloušťka	mm	do 13				nad 13 do 25 ⁴⁾			
Nejnižší mez kluzu σ_{KL}	MPa	225							
Teplota	°C	100	200	250	300	350	400	425	450
Nejnižší mez 0,2 $\sigma_{0,2}$	MPa	196	177	167	137	118	98	88	78

1 MPa = 1 N/mm²

(Pokrač.)

Nahrazuje ČSN 41 1364
z 9.8.1967

Účinnost od:
1.4.1978

03351

-- Vynechaný text --