



OCEL 11 366

ČSN 41 1366

JK 125 121

125 131

125 141

125 191

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Steel 11 366

Skupina ocelí podle ČSN 42 0074		pro vyšší teploty a žárovevné								
Chemické složení (rozbor tavby)	%	C	Mn	Si	Cr	Ni	Cu	Cr+Ni+Cu	P	S
		max. 0,15	min. 0,40	max. 0,35	max. 0,30	max. 0,30	max. 0,30	max. 0,70	max. 0,040	max. 0,040
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku	%	+0,03							+0,005	+0,005
Třída odpadu podle ČSN 42 0030		001								
Barevné označení podle ČSN 42 0010		žlutá-zelená								
Druh oceli podle způsobu výroby		martinská nebo kyslíková konvertorová nebo elektroocel nebo kyslíková tandemová uklidněná								
Výrobek		tlusté plechy								
Provedení		válcováno za tepla								
Povrch		okujený								
Rozměrová norma		ČSN 42 5308				ČSN 42 5310				
Technické dodací předpisy		ČSN 42 0109								
Označení materiálu a stavu		11 366.1								
Stav		normalizačně žíhaný ¹⁾								
Tloušťka	mm	do 40				nad 40 do 60 ²⁾				
Nejnižší mez kluzu σ_{K1}	MPa	225				215				

(Pokrač.)

Nahrazuje ČSN 41 1366
z 9.8.1967

Účinnost od:
1.4.1978

03352

-- Vynechaný text --