ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA

MDT 669.14.018.44

Schválena: 30.6.1976

OCEL 11 368

ČSN 41 1368

JK 125 121
125 141
125 191

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Steel 11 368

Skupina oceli podle ČSN 42 0074		pro vyšší teploty a žáropevné								
Chemické složení (rozbor tavby)[1]	%	C	Mn	Si	Cr	Ni	Cu	Cr+Ni+Cu	P	S
		max. 0,15	min. 0,40	max. 0,35	max. 0,30	max. 0,30	max. 0,30	max. 0,70	max. 0,040	max. 0,040
Dovolené úchylky chemického složení v hotovém výrobku	%	+0,03							+0,005	+0,005
Třída odpadu podle ČSN 42 0030		001								
Barevné označení podle ČSN 42 0010		žlutá-hnědá								
Druh oceli podle způsobu výroby		martinská nebo elektroocel nebo kyslíková tandemová								
		uklidněná								
Výrobek		tlusté plechy								
Provedení		válcováno za tepla								
Povrch		okujený								
Rozměrová norma		ČSN 42 5310								
Technické dodací předpisy		ČSN 42 0109								
Označení materiálu a stavu		11 368.1								
Stav		normalizačně žíhaný[2]								
Tloušťka	mm	do 20	nad 20 do 40		nad 40 do 60		nad 60 do 80		nad 80[3] do 100	
Nejnižší mez kluzu σ_{Kt}	MPa	235	225		215		205		195	

1 MPa = 1 N/mm^2

(Pokrač.)

Nahrazuje ČSN 41 1368 z 9.8.1967	Účinnost od: 1.4.1978	03353

-- Vynechaný text --