

ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA

MDT 669.14.018.41.669.14.018.62

Schválena: 10.3.1976



OCEL 11 369

ČSN 41 1369

JK 125 121
125 191

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Steel 11 369

Skupina ocelí podle ČSN 42 0074	pro nízké teploty se zaručenou svařitelností									
	C	Mn	Si	Cr	Ni	Cu	Cr+Ni+Cu	Alkov.	P	S
Chemické složení (rozbor tavby) %	max. 0,14	max. 0,80	max. 0,35	max. 0,30	max. 0,30	max. 0,30	max. 0,70	min. 0,02	max. 0,040	max. 0,040
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku %	+0,04	—	—	—	—	—	—	—	+0,005	+0,005
Třída odpadu podle ČSN 42 0030	001									
Barevné označení podle ČSN 42 0010	oranžová-hnědá									
Druh oceli podle způsobu výroby	martinská nebo elektroocel uklidněná									
Výrobek	tlusté plechy									
Provedení	válcováno za tepla									
Povrch	okujený									
Rozměrová norma	ČSN 42 5310									
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0165									
Označení materiálu a stavu	11 369.1									
Stav	normalizačně žíhaný ¹⁾									

1 Mpa = 1
N/mm²
(Pokračování)

Nahrazuje ČSN 41 1369
z 10.11.1967

Účinnost od:
1.1.1978

03354

-- Vynechaný text --