



OCEL 14 428

ČSN 41 1428

JK 125 121
125 191

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Steel 11 428

Skupina oceli podle ČSN 42 0074	obvyklých jakostí			
Chemické složení (rozběr tavby) %	C max. 0,22	P max. 0,045	S max. 0,045	Al 1)
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku 2)	+0,02	+0,005	+0,005	—
Třída odpadu podle ČSN 42 0030	001			
Barevné označení podle ČSN 42 0010	černá — hnědá			
Druh oceli podle způsobu výroby	martinská nebo kyslíková tandemová uklidňená			
Výrobek	dróty		pásy	
Provedení	váleováno za tepla			
Povrch	okujený			
Rozměrová norma	ON 42 5410		ČSN 42 5340	
Technické dodací předpisy	ON 42 0175		ČSN 42 0145	
Označení materiálu a stavu	11 428.0			
Stav	tepelně nezpracovaný			
Průměr nebo tloušťka mm	do 13	nad 13 do 25	do 5	nad 5 do 8
Nejnižší mez kluzu σ_{kl} MPa	255	245	245	235
Pevnost v tahu σ_{Pt} MPa	412 až 510			
Nejnižší tažnost δ_5 podél %	25	24	25	
Úhel ohybu α a průměr trnu D při zkoušce lánavosti podle ČSN 42 0401 t = tloušťka tyče (mm)	180°			
	1,5 t		0,5 t	t
Svařitelnost podle ČSN 05 1310	zaručená			

1 MPa = 1 N/mm²

(Pokračování)

Nahrazuje ČSN 41 1428
z 11.10.1961

Účinnost od:
1.10.1977

03360

-- Vynechaný text --