

ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA

DT 669.14.018:669.141.245

Schválena: 9.2.1973



OCEL 11 431

ČSN 41 1431

JK 125 013

JK 125 015

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Steel 11 431

Skupina oceli podle ČSN 42 0074			se zaručenou svařitelností pro svařované nosné konstrukce na svařované trubky na součásti kolejových vozidel					
Chemické složení (rozběr tavby)		%	C ¹⁾ max.	Mn max.	Si max.	Al min.	P max.	S max.
			0,20	0,80	0,35	0,020	0,035	0,030
Třída odpadu podle ČSN 42 0030			001					
Barevné označení podle ČSN 42 0010			bílá – zlatá					
Způsob výroby			kyslíkový konvertorový pochod – uhlídněná ocel					
Výrobek			plechy v tabulích			široké pásy ve svítcích		
Provedení			válcováno za tepla					
Povrch			okujený nebo abrazivně čistěný			okujený		
Rozměrová norma			ČSN 42 5308			2)		
Technické dodací předpisy			ČSN 42 0208			2)		
Tloušťka			mm		3 až 10			
Označení materiálu a stavu			11 431.1					
Stav			normalizačně žíhaný ²⁾					
Nejmenší mez kluzu σ_{kl}		N/mm ² kp/mm ²	284 29					
Pevnost v tahu σ_{Pt}		N/mm ² kp/mm ²	422 až 500 43 až 51					
Nejmenší tažnost δ_s		%	podél		24			
			napříč		22			
Nejmenší vrubová houžev- natost $K(T^4)^{3)}$		J/cm ² kpm/cm ²	Teplota °C		20	0		—20
			ve stavu doda- ném	podél	—	83	69	
				napříč	—	8,5	7	
			po stár- nutí	napříč	59	54	44	
					6	5,5	4,5	
			39	—		—		
			4	—		—		

(Pokrač.)

Účinnost od:
1.4.1974

03361

-- Vynechaný text --