

**OCEL 11 444****ČSN 41 1444**

JK 125 121

125 141

125 191

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Steel 11 444

Skupina ocelí podle ČSN 42 00 14		pro vyšší teploty a žáropevné								
Chemické složení (rozbor tavby)	%	C	Mn	Si	Cr	Ni	Cu	Cr+Ni+Cu	P	S
		max. 0,22	min. 0,55	max. 0,35	max. 0,30	max. 0,30	max. 0,30	max. 0,70	max. 0,040	max. 0,040
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku	%	+0,03							+0,005	+0,005
Třída odpadu podle ČSN 42 0030		001								
Barevné označení podle ČSN 42 0010		červená – zlatá								
Druh oceli podle způsobu výroby		martinská nebo elektroocel nebo kyslíková tandemová uklidněná								
Výrobek		tlusté plechy								
Provedení		válcováno za tepla								
Povrch		okujený								
Rozměrová norma		ČSN 42 5310								
Technické dodací předpisy		ČSN 42 0109								
Označení materiálu a stavu		11 444.1								
Stav		normalizačně žihany ¹⁾								
Tloušťka	mm	do 20			nad 20 do 40			nad 40 do 60		
Nejnižší mez kluzu σ_{KL}	MPa	275			265			255		

(Pokrač.)

Účinnost od: 1.4.1978 03362

-- Vynechaný text --