

ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA

DT 669.14.018:669 14-462.3

Schválena: 1.2.1973

OCEL 11 453

ČSN 41 1453

JK 125 121



Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Steel 11 453

Skupina ocelí podle ČSN 42 0074		na bezešvé trubky					
Chemické složení (rozbor tavby) ¹⁾	%	C max.	P max.	S max.	P + S max.		
		0,24	0,050	0,050	0,090		
Třída odpadu podle ČSN 42 0030	001						
Barevné označení podle ČSN 42 0010	červená – červená						
Způsob výroby	Martinův pochod uklidněná ocel						
Výrobek	bezešvé trubky						
Provedení	tvářeno za tepla						
Rozměrová norma	ČSN 42 5715 ČSN 42 5716		ČSN 42 5720 ČSN 42 5722		ČSN 42 5782 ČSN 42 5783		
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0250						
Tloušťka stěny	mm	do 12		nad 12 do 25	nad 25 do 36 ²⁾		
Označení materiálu a stavu	11 453.0		11 453.1	11 453.0	11 453.1	11 453.0	11 453.1
Stav	tepelně nezpracovaný		normalizačně žíhaný ³⁾	tepelně nezpracovaný	normalizačně žíhaný ³⁾	tepelně nezpracovaný	normalizačně žíhaný ³⁾
Nejmenší mez kluzu σ_{sk}	N/mm ² kp/mm ²	275 28	265 27	265 27	265 27	255 26	255 26
Pevnost v tahu σ_{p1} ⁴⁾	N/mm ² kp/mm ²	min. 441 min. 45	441 až 539 45 až 55	min. 441 min. 45	441 až 539 45 až 55	min. 441 min. 45	441 až 539 45 až 55
Nejmenší tažnost δ_5	%	20	21	20	21	20	21
Největší tvrdost podle Brinella <i>HB</i> (inf.)		—	163	—	163	—	163

(Pokrač.)

-- Vynechaný text --