

**OCEL 11 474****ČSN 41 1474**

JK 125 121

125 141

125 191

Nezobrazitelný cizojazyčný text! 11 474

Steel 11 474

Skupina oceli podle ČSN 42 0074		pro vyšší teploty a žárovevné								
Chemické složení (rozbor tavby)	%	C	Mn	Si	Cr	Ni	Cu	Cr+Ni+Cu	P	S
		max. 0,22	min. 0,70	max. 0,35	max. 0,30	max. 0,30	max. 0,30	max. 0,70	max. 0,040	max. 0,040
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku	%	+0,03							+0,005	+0,005
Třída odpadu podle ČSN 42 0030		001								
Barevné označení podle ČSN 42 0010		žlutá – oranžová								
Druh oceli podle způsobu výroby		martinská nebo elektroocel nebo kyslíková tandemová uklidněná								
Výrobek		tlusté plechy								
Provedení		válcováno za tepla								
Povrch		okujený								
Rozměrová norma		ČSN 42 5310								
Technické dodací předpisy		ČSN 42 0109								
Označení materiálu a stavu		11 474.1								
Stav		normalizačně žiháný ¹⁾								
Tloušťka	mm	do 20		nad 20 do 40		nad 40 do 60 ²⁾				
Nejnižší mez kluzu σ_{K1}	MPa	285		275		265				

1 MPa = 1 N/mm²

(Pokrač.)

Nahrazuje ČSN 41 1474
z 9.8.1967

Účinnost od:
1.4.1978

03364

-- Vynechaný text --