

**OCEL 11 478****ČSN 41 1478**

JK 125 121

125 131

125 141

125 191

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Steel 11 478

Skupina ocelí podle ČSN 42 0074	pro vyšší teploty a žárovevné								
	C	Mn	Si	Cr	Ni	Cu	Cr+Ni+Cu	P	S
Chemické složení (rozběr tavby) ¹⁾	max. 0,22	min. 0,70	max. 0,35	max. 0,30	max. 0,30	max. 0,30	max. 0,70	max. 0,040	max. 0,040
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku	+0,03							+0,005	+0,005
Třída odpadu podle ČSN 42 0030	001								
Barevné označení podle ČSN 42 0010	oranžová – stříbrná								
Druh oceli podle způsobu výroby	martinská nebo kyslíková konvertorová nebo elektroocel nebo kyslíková tandemová uklidněná								
Výrobek	tlusté plechy								
Provedení	válcováno za tepla								
Povrch	okujený								
Rozměrová norma	ČSN 42 5308 ČSN 42 5310 ČSN 42 5318								
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0109 ČSN 42 0214								
Označení materiálu a stavu	11 478.1								
Stav	normalizačně žíhaný ²⁾								
Tloušťka	mm	do 20	nad 20 do 40	nad 40 do 60	nad 60 do 80	nad 80 ³⁾ do 100			
Nejnižší mez kluzu σ_{K1}	MPa	285	275	265	245	235			

1 MPa = 1 N/mm²

(Pokrač.)

Nahrazuje ČSN 41 1478
z 9.8.1978

Účinnost od:
1.4.1978

03365

-- Vynechaný text --