

OCEL 11 483

ČSN 41 1483

JK 125 121

125 191



Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Steel 11 483

Skupina ocelí podle ČSN 42 0074	obvyklých jakostí se zaručenou svařitelností										
Chemické složení (rozběr tavby)	C ¹⁾	Mn	Si	Cr	Ni	Cu	Cr + Ni + Cu	Ti	P	S	P+S
%	max. 0,20	max. 1,40	max. 0,55	max. 0,30	max. 0,30	max. 0,30	max. 0,70	max. 0,20	max. 0,045	max. 0,045	max. 0,080
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku ²⁾	+0,03	—	—	—	—	—	—	—	+0,005	+0,005	—
Třída odpadu podle ČSN 42 0030	001										
Barevné označení podle ČSN 42 0010	černá — světlemodrá										
Druh oceli podle způsobu výroby	martinská nebo kyslíková tandemová uklidněná										
Výrobek	tlusté plechy										
Provedení	válcováno za tepla										
Povrch	okujený										
Rozměrová norma	ČSN 42 5310										
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0109 ČSN 42 0209										
Označení materiálu a stavu	11 483.1						11 483.9				
Stav	normalizačně žíhaný ⁴⁾						po zvláštním tepelném zpracování ³⁾ normalizačně žíhaný ⁴⁾				
Tloušťka	mm	3 až 16	nad 16 do 25	nad 25 do 40	nad 40 do 60	nad 60 do 80	nad 80 ⁵⁾ do 100				
Nejnižší mez kluzu σ_{Kt}	MPa	373	363	353	353	333	324				

1 MPa = 1 N/mm²

(Pokrač.)

Nahrazuje: ČSN 41 1483
z 15.5.1968

Účinnost od:
1.10.1977

03367

-- Vynechaný text --