

MDT 669.14.018.41
669.14.018.62

OCEL 11 484

ČSN 41 1484



JK 125 121
125 191

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Steel 11 484

Skupina ocelí podle ČSN 42 0074	pro nízké teploty se zaručenou svařitelností										
Chemické složení (rozbor tavby)	%	C	Mn	Si	Cr	Ni	Cu	Cr+ Ni+Cu	Ti	P	S
		max. 0,20	max. 1,40	max. 0,55	max. 0,30	max. 0,30	max. 0,30	max. 0,70	max. 0,20	max. 0,030	max. 0,030
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku	%	+0,04	—	—	—	—	—	—	—	+0,015	+0,015
Třída odpadu podle ČSN 42 0030	001										
Barevné označení podle ČSN 42 0010	oranžová-zelená										
Druh oceli podle způsobu výroby	martinská nebo elektroocel uklidněná										
Výrobek	tlusté plechy										
Provedení	válcováno za tepla										
Povrch	okujený										
Rozměrová norma	ČSN 42 5310										
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0165										
Označení materiálu a stavu	11 484.1										
Stav	normalizačně žíhaný ¹⁾										
Tloušťka	mm	do 16		nad 16 do 25				nad 25 do 60			
Nejnižší mez kluzu $\sigma_{Kl}^{2)}$	MPa	375		365				355			
Pevnost v tahu σ_{Pl}	MPa	470 až 610 ³⁾									

1 MPa = 1 N/mm²

(Pokrač.)

Nahrazuje ČSN 41 1484
z 10.11.1967

Účinnost od:
1.1.1978

03368

-- Vynechaný text --